

# 別府市グリーン購入調達方針

平成25年12月策定  
別府市生活環境部環境課



## 目 次

|                  |     |
|------------------|-----|
| 別府市グリーン購入調達方針    | 1   |
| 別 記              | 3   |
| 1. 紙類            | 3   |
| 2. 文具類           | 10  |
| 3. オフィス家具等       | 21  |
| 4. O A 機器等       | 24  |
| 4-1 コピー機等        | 24  |
| 4-2 電子計算機        | 31  |
| 4-3 プリンタ等        | 35  |
| 4-4 ファクシミリ       | 39  |
| 4-5 スキャナ         | 42  |
| 4-6 磁気ディスク装置     | 44  |
| 4-7 ディスプレイ       | 46  |
| 4-8 シュレッダー       | 48  |
| 4-9 デジタル印刷機      | 50  |
| 4-10 記録用メディア     | 52  |
| 4-11 電池          | 53  |
| 4-12 電子式卓上計算機    | 54  |
| 4-13 カートリッジ等     | 55  |
| 4-14 プロジェクタ      | 59  |
| 5. エアコンディショナー等   | 62  |
| 5-1 エアコンディショナー   | 62  |
| 6. 照明            | 65  |
| 6-1 照明器具         | 65  |
| 6-2 ランプ          | 69  |
| 7. 自動車等          | 72  |
| 7-1 自動車          | 72  |
| 7-2 タイヤ          | 80  |
| 7-3 エンジン油        | 81  |
| 8. 消火器           | 82  |
| 9. 制服・作業服        | 83  |
| 10. 作業手袋         | 86  |
| 11. その他繊維製品      | 87  |
| 11-1 シート類        | 87  |
| 11-2 旗・のぼり・幕類    | 88  |
| 11-3 モップ         | 90  |
| 12. 設備           | 92  |
| 13. 災害備蓄用品       | 98  |
| 13-1 災害備蓄用品（飲料水） | 98  |
| 13-2 災害備蓄用品（食料）  | 99  |
| 14. 公共工事         | 100 |
| 15. 印刷           | 126 |

【参考】国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律（平成12年法律第100号）

# 別府市グリーン購入調達方針

## 1 趣旨

本方針は、国等による環境物品等の調達の推進等に関する法律（平成 12 年法律第 100 号。以下「グリーン購入法」という。）第 10 条の規定に基づき、環境負荷の低減に資する原材料、部品、製品及び役務の調達を、第 3 期別府市地球温暖化対策率先実行計画（以下「第 3 期率先実行計画」という。）中で計画的に推進するために基本的事項（判断基準）を定めるものとします。第 3 期率先実行計画における「物品調達に関する取組」の推進を図るものであり、環境物品等を率先して調達することにより、その市場形成や開発促進に寄与し、環境負荷の少ない持続可能な社会の構築を目指すものです。

## 2 用語の定義

### (1) グリーン購入

製品等を購入し、もしくは借り受け、又は役務の提供を受ける場合に環境への負荷ができるだけ少ないものを選択し、調達することをいう。

### (2) 環境物品等

グリーン購入法第 2 条各号に規定する、環境への負荷の低減に資する原材料、部品、製品及び役務をいう。

### (3) 特定調達品目

本市が重点的に環境物品等の調達を推進する品目で、別記に定めるものをいう。また、この判断の基準を満たす物品等を特定調達物品等という。

### (4) 判断の基準

本方針において特定調達物品等と判断する物品等の基準をいう。

### (5) 配慮事項

特定調達物品等であるための要件ではないが、調達にあたっては更に配慮することが望ましい事項をいう。

### (6) 調達目標

各品目の特定調達物品の年間調達割合をいう。

## 3 適用の範囲

本方針は、別府市のすべての機関（施設）に適用する。

## 4 環境物品等の調達と使用にあたっての基本的考え方

物品等の調達と使用にあたっては、特に以下の点に留意するものとする。

- (1) 事前に、調達の必要性と適正量を十分検討し、調達総量をできるだけ抑制すること。
- (2) 物品等の調達にあたっては、価格や品質などに加え、環境保全の観点から次に掲げる環境負荷低減のための配慮がなされているもの（環境物品等）を選択すること。
  - a) 使用中に消費する資源や電気等のエネルギーの消費が少ないこと
  - b) 資源を持続可能な方法で採取し、有効利用していること

- c) 原材料に、再生された素材や再使用された部品等を多く利用していること
  - d) 環境や人の健康に被害を与えるような物質の使用や放出が削減されていること
  - e) 修理等が容易で、長期使用に耐え、リサイクル等が可能であること
  - f) 廃棄の際に、処理や処分が容易なこと
- (3) 調達した物品等の使用にあたっては、長期使用、適正使用、廃棄時の分別等に留意し、環境への負荷を低減するよう努めること。

## 5 推進方法

- (1) グリーン購入を計画的に推進するため、率先実行計画の見直し時期に別記の特定調達品目一覧を定めるものとする。また、「環境物品等の調達の推進に関する基本方針（以下、「国の基本方針」という。）」や市場の動向等により、見直し時期にかかわらず必要に応じて見直すこととする。
- (2) 別記の特定調達品目一覧には、特定調達品目及び調達目標を定める。また、特定調達品目は国が定める国の基本方針に記載されている品目に原則、依拠することとし、これに係る判断の基準、配慮事項についても国の基本方針に依ることとする。

## 6 調達にあたっての留意点

### (1) 特定調達品目を調達する場合

調達困難な場合を除き、判断の基準に適合するものを選択するものとする。各特定調達品目の判断の基準は、環境物品等であるための最低条件を定めるものであり、より環境負荷の低減に配慮した物品等の調達に努めること。

ただし、判断の基準を満たす物品等の調達が困難である場合、または無理に判断の基準を適合させることにより不都合が生じる場合等にあっては、最大限環境に配慮された物品等を調達するものとする。

### (2) 特定調達物品等以外を調達する場合

やむを得ず判断の基準を満たさない物品等を選択する場合は、第4項第2号に掲げる環境負荷低減のための配慮がなされているものを選択するよう努めるものとする。

また、上記の場合であっても、できる限り環境負荷の少ない物品の選択に努め、「エコマーク」、「グリーンマーク」、「国際エネルギースターロゴ」など第三者機関が認定する商品を選択するものとする。

### (3) 物品納入業者等に対して、事業者自身のグリーン購入はもとより、環境に配慮した自主的な事業活動を働きかけるものとする。

### (4) リース・レンタル契約の場合は、新規に契約するものを対象とし、本方針施行以前から引き続き使用するものについては対象外とする。

## 附 則

本方針は、平成26年4月1日から施行する。

## 別記

### 1. 紙類

#### (1) 品目及び判断の基準等

##### 【情報用紙】

|       |  |
|-------|--|
| コピー用紙 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①古紙パルプ配合率、森林認証材パルプ利用割合、間伐材パルプ利用割合、その他の持続可能性を目指した原料の調達方針に基づいて使用するパルプ利用割合、白色度及び坪量を備考4の算定式により総合的に評価した<b>総合評価値が80以上であること。</b></p> <p>②バージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>③製品に<b>総合評価値</b>及びその内訳（<b>指標項目ごとの、指標値又は加算値、及び評価値</b>）が記載されていること。ただし、製品にその内訳が記載出来ない場合は、ウェブサイト等で容易に確認できるようにし、参照先を明確にすること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①古紙パルプ配合率が可能な限り高いものであること。</p> <p>②バージンパルプが原料として使用される場合にあっては、原料とされる原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。また、森林認証材パルプ及び間伐材パルプの利用割合が可能な限り高いものであること。</p> <p>③製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|-------|--|

備考) 1 「持続可能性を目指した原料の調達方針に基づいて使用するパルプ」とは、次のいずれかをいう。

ア. 森林の有する多面的機能を維持し、森林を劣化させず、森林面積を減少させないようにするなど森林資源を循環的・持続的に利用する観点から経営され、かつ、生物多様性の保全等の環境的優位性、労働者の健康や安全への配慮等の社会的優位性の確保について配慮された森林から産出された木材に限って調達するとの方針に基づいて使用するパルプ

イ. 資源の有効活用となる再・未利用木材（廃木材、建設発生木材、低位利用木材（林地残材、かん木、木の根、病虫獣害・災害などを受けた丸太から得られる木材、曲がり材、小径材などの木材）及び廃植物繊維）を調達するとの方針に基づいて使用するパルプ

2 「**指標項目**」とは、古紙パルプ配合率、森林認証材パルプ利用割合、間伐材パルプ利用割合、その他の持続可能性を目指したパルプ利用割合、白色度及び坪量をいう。

また、「その他の持続可能性を目指したパルプ利用割合」とは、森林認証材パルプ利用割合及び間伐材パルプ利用割合に数量計上したものを除く持続可能性を目指した原料の調達方針に基づいて使用するパルプをいう。

3 「**総合評価値**」とは備考4に示されるYの値をいう。

「指標値」とは、備考4に示される  $x_1, x_2, x_3, x_4$  の指標項目ごとの値を、「加算値」とは、備考4に示される  $x_5, x_6$  の指標項目ごとの値をいう。

「評価値」とは、備考4の  $y_1, y_2, y_3, y_4, y_5$  について示される式により算出された数値をいう。

4 総合評価値、評価値、指標値、加算値は以下の式による。

$$Y = (y_1 + y_2 + y_3) + y_4 + y_5$$

$$y_1 = x_1 - 20 \quad (70 \leq x_1 \leq 100)$$

$$y_2 = x_2 + x_3 \quad (0 \leq x_2 + x_3 \leq 30)$$

$$y_3 = 0.5 \times x_4 \quad (0 \leq x_4 \leq 30)$$

$$y_4 = -x_5 + 75 \quad (60 \leq x_5 \leq 75, x_5 < 60 \rightarrow x_5 = 60, x_5 > 75 \rightarrow x_5 = 75)$$

$$y_5 = -2.5x_6 + 170 \quad (62 \leq x_6 \leq 68, x_6 < 62 \rightarrow x_6 = 62, x_6 > 68 \rightarrow x_6 = 68)$$

Y及び  $y_1, y_2, y_3, y_4, y_5, x_1, x_2, x_3, x_4, x_5, x_6$  は次の数値を表す。

Y (総合評価値) :  $y_1, y_2, y_3, y_4, y_5$  の合計値を算出し小数点以下を切り捨てた数値

$y_1$  : 古紙パルプ配合率に係る評価値を算出し小数点第二位を四捨五入した数値

$y_2$  : 森林認証材パルプ及び間伐材パルプの合計利用割合に係る評価値を算出し小数点第二位を四捨五入した数値

$y_3$  : その他の持続可能性を目指したパルプ利用割合に係る評価値を算出し小数点第二位を四捨五入した数値

$y_4$  : 白色度に係る加算値を算出し小数点第二位を四捨五入した数値

$y_5$  : 坪量に係る加算値を算出し小数点第二位を四捨五入した数値

$x_1$  : 最低保証の古紙パルプ配合率 (%)

$x_2$  : 森林認証材パルプ利用割合 (%)

$$x_2 = (\text{森林認証材パルプ} / \text{バージンパルプ}) \times (100 - x_1)$$

$x_3$  : 間伐材パルプ利用割合 (%)

$$x_3 = (\text{間伐材パルプ} / \text{バージンパルプ}) \times (100 - x_1)$$

$x_4$  : その他の持続可能性を目指したパルプ利用割合 (%)

$$x_4 = (\text{その他の持続可能性を目指したパルプ} / \text{バージンパルプ}) \times (100 - x_1)$$

$x_5$  : 白色度 (%)

白色度は生産時の製品ロットごとの管理標準値とし、管理標準値 $\pm 3\%$ の範囲内については許容する。ただし、ロットごとの色合わせの調整以外に着色された場合(意図的に白色度を下げる場合)は加点対象とならない。

$x_6$  : 坪量 ( $\text{g}/\text{m}^2$ )

坪量は生産時の製品ロットごとの管理標準値とし、管理標準値の $\pm 5\%$ の範囲内については許容する。

5 調達を行う各機関は、坪量の小さいコピー用紙は、複写機等の使用時に相対的にカール、紙詰まり、裏抜け等が発生するリスクが高まる場合があるため、過度に坪量の小さい製品の調達には留意が必要である。

6 紙の原料となる原木についての合法性及び持続可能な森林経営が営まれている森林からの産出に係る確認を行う場合には、林野庁作成の「木材・木材製品の合法性、持続可能性の証明のためのガイドライン(平成18年2月15日)」に準拠して行うものとする。

ただし、平成18年4月1日より前に伐採業者が加工・流通業者等と契約を締結している原木に係る合法性の確認については、平成18年4月1日の時点で原料・製品等を保管している者が証明書に平成18年4月1日より前に契約を締結していることを記載した場合には、上記ガイドラインに定める合法的な木材であることの証明は不要とする。

7 紙の原料となる間伐材の確認は、林野庁作成の「間伐材チップの確認のためのガイドライン(平成21年2月13日)」に準拠して行うものとする。

8 紙の場合は、複数の木材チップを混合して生産するため、製造工程において製品ごとの実配合を担保することが困難等の理由を勘案し、間伐材の管理方法は「森林認証材・間伐材に係るクレジット方式運用ガイドライン（平成 21 年 2 月 13 日）」に準拠したクレジット方式を採用することができる。また、森林認証材については、各制度に基づくクレジット方式により運用を行うことができる。

なお、「クレジット方式」とは、個々の製品に実配合されているか否かを問わず、一定期間に製造された製品全体に使用された森林認証材・間伐材とそれ以外の原料の使用量に基づき、個々の製品に対し森林認証材・間伐材が等しく使われているとみなす方式をいう。

9 平成 22 年 3 月 31 日までに製造されたコピー用紙のうち、総合評価値 70 以上 80 未満の製品については、平成 22 年 4 月 1 日以降も特定調達物品等とみなすこととする。

10 平成 21 年 4 月 1 日より前に製造されたコピー用紙のうち、「環境物品等の調達の推進に関する基本方針」（平成 20 年 2 月 5 日変更閣議決定）のコピー用紙に係る判断の基準を満たす製品については、当該製品に総合評価値及びその内訳を記載しない場合も特定調達物品等とする。

|               |   |
|---------------|---|
| <p>フォーム用紙</p> | <p>【判断の基準】</p> <p>①古紙パルプ配合率70%以上かつ白色度70%程度以下であること。</p> <p>②バージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>③塗工されているものについては、塗工量が両面で12g/m<sup>2</sup>以下であること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①バージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>②製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|---------------|---|

|                            |   |
|----------------------------|---|
| <p>インクジェットカラープリンター用塗工紙</p> | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①<b>古紙パルプ配合率70%以上</b>であること。</p> <p>②バージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>③<b>塗工量が両面で20g/m<sup>2</sup>以下</b>であること。ただし、片面の最大塗工量は12g/m<sup>2</sup>とする。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①バージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>②製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|----------------------------|---|

備考) 紙の材料原料となる原木についての合法性及び持続可能な森林経営が営まれている森林からの産出に係る確認を行う場合には、林野庁作成の「木材・木材製品の合法性、持続可能性の証明のためのガイドライン(平成18年2月15日)」に準拠して行うものとする。

ただし、平成18年4月1日より前に伐採業者が加工・流通業者等と契約を締結している原木に係る合法性の確認については、平成18年4月1日の時点で原料・製品等を保管している者が証明書に平成18年4月1日より前に契約を締結していることを記載した場合には、上記ガイドラインに定める合法的な木材であることの証明は不要とする。

【印刷用紙】

|                     |   |
|---------------------|---|
| <p>塗工されていない印刷用紙</p> | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①次のいずれかの要件を満たすこと。</p> <p>ア. 塗工されていないものにあつては、古紙パルプ配合率、森林認証材パルプ利用割合、間伐材パルプ利用割合、その他の持続可能性を目指した原料の調達方針に基づいて使用するパルプ利用割合及び<b>白色度</b>を備考4の算定式により総合的に評価した<b>総合評価値が80以上</b>であること。</p> <p>イ. 塗工されているものにあつては、古紙パルプ配合率、森林認証材パルプ利用割合、間伐材パルプ利用割合、その他の持続可能性を目指した原料の調達方針に基づいて使用するパルプ利用割合及び<b>塗工量</b>を備考4の算定式により総合的に評価した<b>総合評価値が80以上</b>であること。</p> <p>②バージンパルプが使用される場合にあつては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>③製品の<b>総合評価値</b>及びその内訳（<b>指標項目ごとの、指標値又は加算値、及び評価値</b>）がウェブサイト等で容易に確認できること。</p> <p>④再生利用しにくい加工が施されていないこと。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①古紙パルプ配合率が可能な限り高いものであること。</p> <p>②バージンパルプが原料として使用される場合にあつては、原料とされる原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。また、森林認証材パルプ及び間伐材パルプの利用割合が可能な限り高いものであること。</p> <p>③製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
| <p>塗工されている印刷用紙</p>  |   |

備考) 1 「持続可能性を目指した原料の調達方針に基づいて使用するパルプ」とは、次のいずれかをいう。

ア. 森林の有する多面的機能を維持し、森林を劣化させず、森林面積を減少させないようにするなど森林資源を循環的・持続的に利用する観点から経営され、かつ、生物多様性の保全等の環境的優位性、労働者の健康や安全への配慮等の社会的優位性の確保について配慮された森林から産出された木材に限って調達するとの方針に基づいて使用するパルプ

イ. 資源の有効活用となる再・未利用木材（廃木材、建設発生木材、低位利用木材（林地残材、かん木、木の根、病虫獣害・災害などを受けた丸太から得られる木材、曲がり材、小径材などの木材）及び廃植物繊維）を調達するとの方針に基づいて使用するパルプ

2 「**指標項目**」とは、古紙パルプ配合率、森林認証材パルプ利用割合、間伐材パルプ利用割合、その他の持続可能性を目指したパルプ利用割合、白色度及び塗工量をいう。

また、「その他の持続可能性を目指したパルプ利用割合」とは、森林認証材パルプ利用割合及び間伐材パルプ利用割合に数量計上したものを除く持続可能性を目指した原料の調達方針に基づいて使用するパルプをいう。

- 3 「総合評価値」とは備考4に示される  $Y_1$  又は  $Y_2$  の値をいう。  
「指標値」とは、備考4に示される  $x_1, x_2, x_3, x_4$  の指標項目ごとの値を、「加算値」とは、備考4に示される  $x_5, x_6$  の指標項目ごとの値をいう。  
「評価値」とは、備考4の  $y_1, y_2, y_3, y_4, y_5$  について示される式により算出された数値又は定められた数値をいう。

- 4 総合評価値、評価値、指標値、加算値は以下の式による。

$$Y_1 = (y_1 + y_2 + y_3) + y_4$$

$$Y_2 = (y_1 + y_2 + y_3) + y_5$$

$$y_1 = x_1 - 10 \quad (60 \leq x_1 \leq 100)$$

$$y_2 = x_2 + x_3 \quad (0 \leq x_2 + x_3 \leq 40)$$

$$y_3 = 0.5 \times x_4 \quad (0 \leq x_4 \leq 40)$$

$$y_4 = -x_5 + 75 \quad (60 \leq x_5 \leq 75, x_5 < 60 \rightarrow x_5 = 60, x_5 > 75 \rightarrow x_5 = 75)$$

$$y_5 = -0.5x_6 + 20 \quad (0 < x_6 \leq 10 \rightarrow x_6 = 10, 10 < x_6 \leq 20 \rightarrow x_6 = 20, 20 < x_6 \leq 30 \rightarrow x_6 = 30, x_6 > 30 \rightarrow x_6 = 40)$$

$Y_1, Y_2$  及び  $y_1, y_2, y_3, y_4, y_5, x_1, x_2, x_3, x_4, x_5, x_6$  は次の数値を表す。

$Y_1$  (塗工されていない印刷用紙に係る総合評価値) :  $y_1, y_2, y_3, y_4$  の合計値を算出し小数点以下を切り捨てた数値

$Y_2$  (塗工されている印刷用紙に係る総合評価値) :  $y_1, y_2, y_3, y_5$  の合計値を算出し小数点以下を切り捨てた数値

$y_1$  : 古紙パルプ配合率に係る評価値を算出し小数点第二位を四捨五入した数値

$y_2$  : 森林認証材パルプ及び間伐材パルプの合計利用割合に係る評価値を算出し小数点第二位を四捨五入した数値

$y_3$  : その他の持続可能性を目指したパルプ利用割合に係る評価値を算出し小数点第二位を四捨五入した数値

$y_4$  : 白色度に係る加算値を算出し小数点第二位を四捨五入した数値 (ファンシーペーパー又は抄色紙 (色上質紙及び染料を使用した色紙一般を含む。) には適用しない。)

ファンシーペーパー又は抄色紙であって、印刷に係る判断の基準 (印刷参照) に示された A ランク (紙へのリサイクルにおいて阻害とならないもの) の紙である場合は 5、それ以外の紙である場合は 0

$y_5$  : 塗工量に係る加算値を算出し小数点第二位を四捨五入した数値

$x_1$  : 最低保証の古紙パルプ配合率 (%)

$x_2$  : 森林認証材パルプ利用割合 (%)

$$x_2 = (\text{森林認証材パルプ} / \text{バージンパルプ}) \times (100 - x_1)$$

$x_3$  : 間伐材パルプ利用割合 (%)

$$x_3 = (\text{間伐材パルプ} / \text{バージンパルプ}) \times (100 - x_1)$$

$x_4$  : その他の持続可能性を目指したパルプ利用割合 (%)

$$x_4 = (\text{その他の持続可能性を目指したパルプ} / \text{バージンパルプ}) \times (100 - x_1)$$

$x_5$  : 白色度 (%)

白色度は生産時の製品ロットごとの管理標準値とし、管理標準値  $\pm 3\%$  の範囲内については許容する。ただし、ロットごとの色合わせの調整以外に着色された場合 (意図的に白色度を下げる場合) は加点対象とならない。

$x_6$  : 塗工量 ( $\text{g}/\text{m}^2$ )

塗工量 (両面への塗布量) は、生産時の製品ロットごとの管理標準値とする。

- 5 紙の原料となる原木についての合法性及び持続可能な森林経営が営まれている森林から

の産出に係る確認を行う場合には、林野庁作成の「木材・木材製品の合法性、持続可能性の証明のためのガイドライン（平成 18 年 2 月 15 日）」に準拠して行うものとする。

ただし、平成 18 年 4 月 1 日より前に伐採業者が加工・流通業者等と契約を締結している原木に係る合法性の確認については、平成 18 年 4 月 1 日の時点で原料・製品等を保管している者が証明書に平成 18 年 4 月 1 日より前に契約を締結していることを記載した場合には、上記ガイドラインに定める合法的な木材であることの証明は不要とする。

6 紙の原料となる間伐材の確認は、林野庁作成の「間伐材チップの確認のためのガイドライン（平成 21 年 2 月 13 日）」に準拠して行うものとする。

7 紙の場合は、複数の木材チップを混合して生産するため、製造工程において製品ごとの実配合を担保することが困難等の理由を勘案し、間伐材の管理方法は「森林認証材・間伐材に係るクレジット方式運用ガイドライン（平成 21 年 2 月 13 日）」に準拠したクレジット方式を採用することができる。また、森林認証材については、各制度に基づくクレジット方式により運用を行うことができる。

なお、「クレジット方式」とは、個々の製品に実配合されているか否かを問わず、一定期間に製造された製品全体に使用された森林認証材・間伐材とそれ以外の原料の使用量に基づき、個々の製品に対し森林認証材・間伐材が等しく使われているとみなす方式をいう。

#### 【衛生用紙】

|               |  |
|---------------|--|
| トイレット<br>ペーパー | <p>【判断の基準】</p> <p>○古紙パルプ配合率100%であること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>○製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|---------------|--|

#### (2) 調達目標

対象：各品目の当該年度の調達総重量（kg）に占める基準を満たす物品の重量（kg）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き 100%とする。

## 2. 文具類

### (1) 品目及び判断の基準等

|       |  |
|-------|--|
| 文具類共通 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○金属を除く主要材料が、<b>プラスチックの場合は①、木質の場合は②、紙の場合は③の要件を満たすこと。</b>また、主要材料以外の材料に木質が含まれる場合は②、紙が含まれる場合で原料にバージンパルプが使用される場合は③イの要件をそれぞれ満たすこと。</p> <p>①<b>再生プラスチックがプラスチック重量の40%以上</b>使用されていること。</p> <p>②間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の再生資源であること、又は、原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして<b>手続が適切になされたものであること。</b></p> <p>③次の要件を満たすこと。</p> <p>ア. <b>紙の原料は古紙パルプ配合率 50%以上</b>であること。</p> <p>イ. 紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあつては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして<b>手続が適切になされたものであること。</b>ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①古紙パルプ配合率、再生プラスチック配合率が可能な限り高いものであること。</p> <p>②使用される塗料は、有機溶剤及び臭気が可能な限り少ないものであること。</p> <p>③材料に木質が含まれる場合にあつては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の再生資源である木材は除く。</p> <p>④材料に紙が含まれる場合でバージンパルプが使用される場合にあつては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>⑤製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>注) 文具類に定める特定調達品目については、共通して上記の判断の基準及び配慮事項を適用する。ただし、個別の特定調達品目について判断の基準(●印)を定めているものについては、上記の判断の基準に代えて、当該品目について定める判断の基準(●印)を適用する。また、適用箇所を定めているものについては、適用箇所のみ上記の判断の基準を適用する。</p> |
|-------|--|

|                 |   |
|-----------------|---|
| シャープペンシル        | 【配慮事項】<br>○残芯が可能な限り少ないこと。   |
| シャープペンシル<br>替芯  | 〔判断の基準は容器に適用〕   |
| ボールペン           | 【配慮事項】<br>○芯が交換できること。   |
| マーキングペン         | 【配慮事項】<br>○消耗品が交換又は補充できること。   |
| 鉛筆              |   |
| スタンプ台           | 【判断の基準】<br>●主要材料がプラスチックの場合にあっては、 <b>再生プラスチックが製品全体重量の70%以上</b> 使用されていること（消耗部分を除く。）。ただし、 <b>ポストコンシューマ材料</b> からなる再生プラスチックにあっては、製品全体重量の60%以上使用されていること。それ以外の場合にあっては、文具類共通の判断の基準を満たすこと。<br><br>【配慮事項】<br>○インク又は液が補充できること。 |
| 朱肉              | 【判断の基準】<br>●主要材料がプラスチックの場合にあっては、 <b>再生プラスチックが製品全体重量の70%以上</b> 使用されていること（消耗部分を除く。）。ただし、 <b>ポストコンシューマ材料</b> からなる再生プラスチックにあっては、製品全体重量の60%以上使用されていること。それ以外の場合にあっては、文具類共通の判断の基準を満たすこと。<br><br>【配慮事項】<br>○インク又は液が補充できること。 |
| 印章セット           | 【配慮事項】<br>○液が補充できること。   |
| 印箱              |   |
| 公印              |   |
| ゴム印             |   |
| 回転ゴム印           |   |
| 定規              |   |
| トレー             |   |
| 消しゴム            | 〔判断の基準は巻紙（スリーブ）又はケースに適用〕  |
| ステー플ラー（汎<br>用型） | 【判断の基準】<br>●主要材料がプラスチックの場合にあっては、 <b>再生プラスチックがプラスチック重量の70%以上</b> 使用されていること（機構部分を除く。）。それ以外の場合にあっては、文具類共通の判断の基準を満たすこと。<br><br>【配慮事項】<br>○再使用、再生利用又は適正廃棄を容易に行いうるよう、分離又は分別の工夫がなされていること。                                  |

|               |   |
|---------------|---|
| ステープラー（汎用型以外） | <p>【配慮事項】</p> <p>○再使用、再生利用又は適正廃棄を容易に行いうるよう、分離又は分別の工夫がなされていること。</p>  |
| ステープラー針リムーバー  | <p>【配慮事項】</p> <p>○再使用、再生利用又は適正廃棄を容易に行いうるよう、分離又は分別の工夫がなされていること。</p>  |
| 連射式クリップ（本体）   | <p>【判断の基準】</p> <p>●主要材料がプラスチックの場合にあっては、<b>再生プラスチックが製品全体重量の70%以上</b>使用されていること（消耗部分を除く。）。ただし、ポストコンシューマ材料からなる再生プラスチックにあっては、製品全体重量の60%以上使用されていること。それ以外の場合にあっては、文具類共通の判断の基準を満たすこと。</p>   |
| 事務用修正具（テープ）   | <p>【判断の基準】</p> <p>●主要材料がプラスチックの場合にあっては、<b>再生プラスチックが製品全体重量の70%以上</b>使用されていること（消耗部分を除く。）。ただし、ポストコンシューマ材料からなる再生プラスチックにあっては、製品全体重量の60%以上使用されていること。それ以外の場合にあっては、文具類共通の判断の基準を満たすこと。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>○消耗品が交換できること。</p>  |
| 事務用修正具（液状）    | <p>〔判断の基準は容器に適用〕</p>  |
| クラフトテープ       | <p>【判断の基準】</p> <p>●テープ基材については<b>古紙パルプ配合率40%以上</b>であること。また、紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①粘着剤が水又は弱アルカリ水溶液中で、溶解又は細かく分散するものであり、樹脂ラミネート加工がされていないこと。</p> <p>②バージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> |
| 粘着テープ（布粘着）    | <p>【判断の基準】</p> <p>●テープ基材（ラミネート層を除く。）については<b>再生プラスチックがプラスチック重量の40%以上</b>使用されていること。</p>   |
| 両面粘着紙テープ      | <p>【判断の基準】</p> <p>●テープ基材については<b>古紙パルプ配合率40%以上</b>であること。また、紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料</p>  |

|                      |  |
|----------------------|--|
|                      | <p>の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>○バージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> |
| 製本テープ                | [判断の基準はテープ基材に適用]   |
| ブックスタンド              | <p>【判断の基準】</p> <p>●主要材料がプラスチックの場合にあっては、<b>再生プラスチックが製品全体重量の70%以上</b>使用されていること。ただし、ポストコンシューマ材料からなる再生プラスチックにあっては、製品全体重量の60%以上使用されていること。それ以外の場合にあっては、文具類共通の判断の基準を満たすこと。</p>  |
| ペンスタンド               |  |
| クリップケース              |  |
| はさみ                  | <p>【配慮事項】</p> <p>○再使用、再生利用又は適正廃棄を容易に行いうるよう、分離又は分別の工夫がなされていること。</p>   |
| マグネット(玉)             |  |
| マグネット(バー)            |  |
| テープカッター              |  |
| パンチ(手動)              |  |
| モルトケース(紙めくり用スポンジケース) |  |
| 紙めくりクリーム             | [判断の基準は容器に適用]  |
| 鉛筆削(手動)              | <p>【配慮事項】</p> <p>○再使用、再生利用又は適正廃棄を容易に行いうるよう、分離又は分別の工夫がなされていること。</p>   |
| ○Aクリーナー(ウェットタイプ)     | <p>【判断の基準】</p> <p>[判断の基準は容器に適用]</p> <p>●主要材料がプラスチックの場合にあっては、<b>再生プラスチックが製品全体重量の70%以上</b>使用されていること。ただし、ポストコンシューマ材料からなる再生プラスチックにあっては、製品全体重量の60%以上使用されていること。それ以外の場合にあっては、文具類共通の判断の基準を満たすこと。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>○内容物が補充できること。</p>  |

|                   |  |
|-------------------|--|
| OAクリーナー<br>(液タイプ) | <p>【判断の基準は容器に適用】</p> <p>【配慮事項】</p> <p>○内容物が補充できること。</p>  |
| ダストブロー            | <p>【判断の基準】</p> <p>●次の要件を満たすこと。</p> <p>①オゾン層を破壊する物質が使用されていないこと。</p> <p>②<b>ハイドロフルオロカーボン（いわゆる代替フロン）が使用されていないこと、又は地球温暖化係数が140未満の物質が使用されていること。</b>ただし、可燃性の高い物質が使用されている場合にあつては、製品に、その取扱いについての適切な記載がなされていること。</p>  |
| レターケース            |  |
| メディアケース           | <p>【判断の基準】</p> <p>●次のいずれかの要件を満たすこと。</p> <p>①主要材料がプラスチックの場合にあつては、<b>再生プラスチックが製品全体重量の70%以上</b>使用されていること。ただし、ポストコンシューマ材料からなる再生プラスチックにあつては、製品全体重量の60%以上使用されていること。それ以外の場合にあつては、文具類共通の判断の基準を満たすこと。</p> <p>②CD、DVD及びBD用にあつては、<b>厚さ5mm程度以下のスリムタイプケース</b>であること。</p> <p>③植物を原料とするプラスチックであつて環境負荷低減効果が確認されたものが使用されていること。</p> |
| マウスパッド            |  |
| OAフィルター<br>(枠あり)  | <p>【判断の基準】</p> <p>●次のいずれかの要件を満たすこと。</p> <p>①文具類共通の判断の基準を満たすこと、又は植物を原料とするプラスチックであつて環境負荷低減効果が確認されたものが使用されていること。</p> <p>②枠部は、再生プラスチックが枠部全体重量の50%以上使用されていること。</p>  |
| 丸刃式紙裁断機           | <p>【配慮事項】</p> <p>○再使用、再生利用又は適正廃棄を容易に行いうるよう、分離又は分別の工夫がなされていること。</p>   |
| カッターナイフ           |  |
| カッティングマット         | <p>【配慮事項】</p> <p>○マットの両面が使用できること。</p>  |
| デスクマット            |  |
| OHPフィルム           | <p>【判断の基準】</p> <p>●次のいずれかの要件を満たすこと。</p> <p>①<b>再生プラスチックがプラスチック重量の30%以上</b>使用されていること。</p> <p>②インクジェット用のものにあつては、上記①の要件を満たすこと、又は植物を原料とするプラスチックであつて環境負荷低減効果が確認されたものが使用されていること。</p>   |

|                       |   |
|-----------------------|---|
| 絵筆                    | <p>【判断の基準】</p> <p>●主要材料がプラスチックの場合にあっては、<b>再生プラスチックが製品全体重量の70%以上</b>使用されていること。ただし、ポストコンシューマ材料からなる再生プラスチックにあっては、製品全体重量の60%以上使用されていること。それ以外の場合にあっては、文具類共通の判断の基準を満たすこと。</p>   |
| 絵の具                   | [判断の基準は容器に適用]   |
| 墨汁                    | [判断の基準は容器に適用]   |
| のり（液状）<br>（補充用を含む。）   | [判断の基準は容器に適用]   |
| のり（澱粉のり）<br>（補充用を含む。） | <p>【配慮事項】</p> <p>○内容物が補充できること。</p>  |
| のり（固形）                | [判断の基準は容器・ケースに適用]   |
| のり（テープ）               | <p>【配慮事項】</p> <p>○消耗品が交換できること。</p>  |
| ファイル                  | <p>【判断の基準】</p> <p>●金属を除く主要材料が紙の場合にあっては、紙の原料は<b>古紙パルプ配合率70%以上</b>であること。また、紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。それ以外の場合にあっては、次のいずれかの要件を満たすこと。</p> <p>①文具類共通の判断の基準を満たすこと。</p> <p>②クリアホルダーにあっては、上記①の要件を満たすこと、又は、植物を原料とするプラスチックであって環境負荷低減効果が確認されたものが使用されていること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①表紙ととじ具を分離し、部品を再使用、再生利用又は分別廃棄できる構造になっていること。</p> <p>②バージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> |

|                 |   |
|-----------------|---|
| <p>バインダー</p>    | <p>【判断の基準】</p> <p>●金属を除く主要材料が紙の場合にあっては、紙の原料は<b>古紙パルプ配合率70%以上</b>であること。また、紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。それ以外の場合にあっては、文具類共通の判断の基準を満たすこと。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>①表紙ととじ具を分離し、部品を再使用、再生利用又は分別廃棄できる構造になっていること。</p> <p>②バージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p>   |
| <p>ファイリング用品</p> |   |
| <p>アルバム</p>     |   |
| <p>つづりひも</p>    | <p>【判断の基準】</p> <p>●次のいずれかの要件を満たすこと。</p> <p>①主要材料が紙の場合にあっては、原料として使用した<b>古紙パルプの重量が製品全体重量の70%以上</b>であること。また、紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>②主要材料がプラスチックの場合にあっては、<b>再生プラスチックが製品全体重量の70%以上</b>使用されていること。ただし、ポストコンシューマ材料からなる再生プラスチックにあっては、製品全体重量の60%以上使用されていること。</p> <p>③上記①又は②以外の場合にあっては、文具類共通の判断の基準を満たすこと。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>○バージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> |
| <p>カードケース</p>   |   |

|           |   |
|-----------|---|
| 事務用封筒（紙製） | <p>【判断の基準】</p> <p>●古紙パルプ配合率40%以上であること。また、紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>○バージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p>   |
| 窓付き封筒（紙製） | <p>【判断の基準】</p> <p>●古紙パルプ配合率40%以上であること。また、紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。〔窓部分に紙を使用している場合は、古紙パルプ配合率の判断の基準を窓部分には適用しない。〕</p> <p>●窓部分にプラスチック製フィルムを使用している場合は、<b>窓フィルムについては再生プラスチックがプラスチック重量の40%以上</b>使用されていること、又は植物を原料とするプラスチックであって環境負荷低減効果が確認されたものが使用されていること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>○バージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> |
| けい紙       | <p>【判断の基準】</p>  |
| ノート       | <p>●古紙パルプ配合率70%以上であること。また、紙の原料にバージン</p>   |

|               |  |
|---------------|--|
|               | <p>パルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>●塗工されているものについては塗工量が両面で30g/m<sup>2</sup>以下であり、塗工されていないものについては白色度が70%程度以下であること。</p> <p><b>【配慮事項】</b><br/>○バージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p>   |
| パンチラベル        | <p><b>【配慮事項】</b><br/>○粘着剤が水又は弱アルカリ水溶液中で、溶解又は細かく分散するものであり、樹脂ラミネート加工がされていないこと。</p>   |
| タックラベル        | <p><b>【判断の基準】</b><br/>●主要材料が紙の場合にあっては、原料として使用した<b>古紙パルプの重量が製品全体重量の70%以上</b>であること（粘着部分を除く。）。また、紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。それ以外の場合にあっては、文具類共通の判断の基準を満たすこと。</p> <p><b>【配慮事項】</b><br/>①バージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。<br/>②粘着剤が水又は弱アルカリ水溶液中で、溶解又は細かく分散するものであり、樹脂ラミネート加工がされていないこと。</p> |
| インデックス        |  |
| 付箋紙           |  |
| 付箋フィルム        | <p><b>【配慮事項】</b><br/>○粘着剤が水又は弱アルカリ水溶液中で、溶解又は細かく分散するものであること。</p>  |
| 黒板拭き          |  |
| ホワイトボード用イレーザー |  |
| 額縁            |  |

|                |   |
|----------------|---|
| ごみ箱            | <p>【判断の基準】</p> <p>●主要材料がプラスチックの場合にあっては、<b>再生プラスチックが製品全体重量の70%以上</b>使用されていること。ただし、ポストコンシューマ材料からなる再生プラスチックにあっては、製品全体重量の60%以上使用されていること。それ以外の場合にあっては、文具類共通の判断の基準を満たすこと。</p> |
| リサイクルボックス      | <p>【判断の基準】</p> <p>●主要材料がプラスチックの場合にあっては、<b>再生プラスチックが製品全体重量の70%以上</b>使用されていること。ただし、ポストコンシューマ材料からなる再生プラスチックにあっては、製品全体重量の60%以上使用されていること。それ以外の場合にあっては、文具類共通の判断の基準を満たすこと。</p> |
| 缶・ボトルつぶし機（手動）  |   |
| 名札（机上用）        |   |
| 名札（衣服取付型・首下げ型） |   |
| 鍵かけ（フックを含む。）   |   |
| チョーク           | <p>【判断の基準】</p> <p>●<b>再生材料が製品全体重量比で10%以上</b>使用されていること。</p>  |
| グラウンド用白線       | <p>【判断の基準】</p> <p>●<b>再生材料が製品全体重量比で70%以上</b>使用されていること。</p>  |

備考)

- 1 本項の判断の基準の対象とする「ステープラー（汎用型）」とは、JIS S 6036の2.に規定するステープラつづり針の種類10号を使用するハンディタイプのもをいう。また、「ステープラー（汎用型以外）」とは、ステープラー（汎用型）以外のもをいい、針を用いない方式のもを含む。
- 2 「ファイル」とは、穴をあけてとじる各種ファイル（フラットファイル、パイプ式ファイル、とじこみ表紙、ファスナー（とじ具）、コンピュータ用キャップ式等）及び穴をあけずにとじる各種ファイル（フォルダー、ホルダー、ボックスファイル、ドキュメントファイル、透明ポケット式ファイル、スクラップブック、Z式ファイル、クリップファイル、用箋挟、図面ファイル、ケースファイル等）等をいう。
- 3 「バインダー」とは、MPバインダー、リングバインダー等をいう。
- 4 「ファイリング用品」とは、ファイル又はバインダーに補充して用いる背見出し、ポケット及び仕切紙をいう。
- 5 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。
- 6 「ポストコンシューマ材料」とは、製品として使用された後に、廃棄された材料又は製品をいう。
- 7 「環境負荷低減効果が確認されたもの」とは、製品のライフサイクル全般にわたる環境負荷についてトレードオフを含め定量的、客観的かつ科学的に分析・評価し、第三者のLCA専門家等により環境負荷低減効果が確認されたものをいう。
- 8 文具類に係る判断の基準は、金属以外の主要材料としてプラスチック、木

質又は紙を使用している場合について定めたものであり、金属が主要材料であって、プラスチック、木質又は紙を使用していないものは、本項の判断の基準の対象とする品目に含まれないものとする。

- 9 「消耗部分」とは、使用することにより消耗する部分をいう。なお、消耗部分が交換可能な場合（カートリッジ等）は、交換可能な部分すべてを、消耗部分が交換不可能な場合（ワンウェイ）は、当該部分（インク等）のみを製品全体重量から除く。
- 10 「粘着部分」とは、主としてラベル等に用いる感圧接着剤を塗布した面をいう。なお、粘着材及び剥離紙・剥離基材（台紙）を製品全体重量から除く。
- 11 ダストブローに係る判断の基準②の「地球温暖化係数が140未満の物質」は、二酸化炭素、炭化水素及びハイドロフルオロオレフィン(HFO1234ze)等。
- 12 本項の判断の基準の対象となる「メディアケース」は、CD、DVD 及びBD用とする。
- 13 木質又は紙の原料となる原木についての合法性及び持続可能な森林経営が営まれている森林からの産出に係る確認を行う場合には、林野庁作成の「木材・木材製品の合法性、持続可能性の証明のためのガイドライン(平成18年2月15日)」に準拠して行うものとする。  
ただし、平成18年4月1日より前に伐採業者が加工・流通業者等と契約を締結している原木に係る合法性の確認については、平成18年4月1日の時点で原料・製品等を保管している者が証明書に平成18年4月1日より前に契約を締結していることを記載した場合には、上記ガイドラインに定める合法的な木材であることの証明は不要とする。

## (2) 調達目標

対象：各品目の当該年度の調達総量（点数）に占める基準を満たす物品の数量（点数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

### 3. オフィス家具等

#### (1) 品目及び判断の基準等

|  |   |
|--|---|
| <p>いす</p> <p>机</p> <p>棚</p> <p>収納用什器（棚以外）</p> <p>ローパーティション</p> <p>コートハンガー</p> <p>傘立て</p> <p>掲示板</p> <p>黒板</p> <p>ホワイトボード</p> | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○大部分の材料が金属類である棚又は収納用什器にあつては①及び⑤の要件を、それ以外の場合にあつては、金属を除く主要材料が、プラスチックの場合は②及び⑤、木質の場合は③及び⑤、紙の場合は④及び⑤の要件を満たすこと。また、主要材料以外の材料に木質が含まれる場合は③ア、紙が含まれる場合は④イの要件をそれぞれ満たすこと。</p> <p>①表1に示された区分の製品にあつては、次のア、イ及びウの要件を、それ以外の場合にあつては、イ及びウの要件を満たすこと。</p> <p>ア. 区分ごとの基準を上回らないこと。</p> <p>イ. <b>単一素材分解可能率が85%以上</b>であること。</p> <p>ウ. 表2の評価項目ごとに評価基準に示された環境配慮設計がなされていること。</p> <p>②<b>再生プラスチックがプラスチック重量の10%以上</b>使用されていること、又は植物を原料とするプラスチックであつて環境負荷低減効果が確認されたものがプラスチック重量の25%以上使用されていること。</p> <p>③次の要件を満たすこと。</p> <p>ア. 間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の再生資源であること、又は原料の原木は、伐採に当たつて、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。</p> <p>イ. <b>材料からのホルムアルデヒドの放散速度が、0.02mg/m<sup>3</sup>h以下又はこれと同等のものであること。</b></p> <p>④次の要件を満たすこと。</p> <p>ア. 紙の原料は<b>古紙パルプ配合率50%以上</b>であること。</p> <p>イ. 紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあつては、その原料の原木は、伐採に当たつて、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>⑤<b>保守部品又は消耗品の供給期間は、当該製品の製造終了後5年以上</b>とすること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①修理及び部品交換が容易である等長期間の使用が可能な設計がなされている、又は、分解が容易である等部品の再使用若しくは素材の再生利用が容易になるような設計がなされていること。特に金属部分については、資源の有効な利用の促進に関する法律（平成3年法律第48号。以下「資源有効利用促進法」という。）の判断の基準を踏まえ、製品の長寿命化及び省資源化又は材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>②使用される塗料は、粉体塗料、水性塗料等の有機溶剤及び臭気が可</p> |
|--|---|

|  |   |
|--|---|
|  | <p>能な限り少ないものであること。</p> <p>③使用済製品の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあり、再使用又は再生利用されない部分については適正処理されるシステムがあること。</p> <p>④材料に木質が含まれる場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の再生資源である木材は除く。</p> <p>⑤材料に紙が含まれる場合でバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材及び合板・製材工場から発生する端材等の再生資源により製造されたバージンパルプを除く。</p> <p>⑥製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑦包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|--|---|

備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「ホワイトボード」とは、黒板以外の各種方式の筆記ボードをいう。

2 「大部分の材料が金属類」とは、製品に使用されている金属類が製品全体重量の95%以上であるものをいう。

3 判断の基準①の「**単一素材分解可能率**」は次式の算定方法による。

$$\text{単一素材分解可能率 (\%)} = \text{単一素材まで分解可能な部品数} / \text{製品部品数} \times 100$$

次のいずれかに該当するものは、単一素材分解可能率の算定対象となる部品に含まれないものとする。

- ①盗難、地震や操作上起こりうる転倒を防止するための部品（錠前、転倒防止機構部品、安定保持部品等）
- ②部品落下防止の観点から、本体より張り出しが起きる部位を保持する部品（ヒンジ、引出レール等）
- ③日本工業規格又はこれに準ずる部品の固定又は連結等に使用する付属のネジ

4 「**再生プラスチック**」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

5 「**環境負荷低減効果が確認されたもの**」とは、製品のライフサイクル全般にわたる環境負荷についてトレードオフを含め定量的、客観的かつ科学的に分析・評価し、第三者のLCA専門家等により環境負荷低減効果が確認されたものをいう。

6 放散速度が0.02mg/m<sup>3</sup>h以下と同等のものとは、次によるものとする。

ア. 対応した日本工業規格又は日本農林規格があり、当該規格にホルムアルデヒドの放散量の基準が規定されている木質材料については、F☆☆☆の基準を満たしたもの。JIS S 1031に適合するオフィス用机・テーブル、JIS S 1032に適合するオフィス用いす、JIS S 1039に適合する書架・物品棚、及びJIS S 1033に適合するオフィス用収納家具は、本基準を満たす。

イ. 上記ア. 以外の木質材料については、JIS A 1460の規定する方法等により測定した数値が次の数値以下であるもの。

|         |         |
|---------|---------|
| 平均値     | 最大値     |
| 0.5mg/L | 0.7mg/L |

7 木質又は紙の原料となる原木についての合法性及び持続可能な森林経営が営まれている森林からの産出に係る確認を行う場合には、林野庁作成の「木材・木材製品の合法性、持

続可能性の証明のためのガイドライン(平成 18 年 2 月 15 日)」に準拠して行うものとする。  
 ただし、平成 18 年 4 月 1 日より前に伐採業者が加工・流通業者等と契約を締結している原木に係る合法性の確認については、平成 18 年 4 月 1 日の時点で原料・製品等を保管している者が証明書に平成 18 年 4 月 1 日より前に契約を締結していることを記載した場合には、上記ガイドラインに定める合法的な木材であることの証明は不要とする。

表 1 大部分の材料が金属類である棚又は収納用什器（収納庫）の棚板に係る機能重量の基準

| 区 分                      | 基準  |
|--------------------------|-----|
| 収納庫（カルテ収納棚等の特殊用途は除く。）の棚板 | 0.1 |
| 棚（書架・軽量棚・中量棚）の棚板         | 0.1 |

備考) 棚板に適用される機能重量の基準の算出方法は、次式による。

$$\text{機能重量の基準} = \text{棚板重量 (kg)} \div \text{棚耐荷重 (kg)}$$

表 2 大部分の材料が金属類である棚又は収納用什器に係る環境配慮設計項目

| 目 的        | 評 価 項 目                                       | 評 価 基 準                                     |
|------------|---|---|
| リデュース配慮設計  | 原材料の使用削減                                      | 原材料の使用量の削減をしていること。                          |
|            | 軽量化・減量化                                       | 部品・部材の軽量化・減量化をしていること。                       |
| リサイクル配慮設計  | 再生可能材料の使用                                     | 再生可能な材料を使用していること。                           |
|            | 再生可能材料部品の分離・分解の容易化                            | 再生可能な材料を使用している部分は部品ごとに簡易に分離・分解できる接合方法であること。 |
|            |   | その他の部品は容易に取り外しができること。                       |
| 再生資源としての利用 | 合成樹脂部分の材料表示を図っていること。<br>材質ごとに分別できる工夫を図っていること。 |   |

## (2) 調達目標

対象：各品目の当該年度の調達総量（点数）に占める基準を満たす物品の数量（点数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 4. OA機器等

### 4-1 コピー機等

#### (1) 品目及び判断の基準等

|  |  |
|--|--|
| <p>コピー機</p> <p>複合機</p> <p>拡張性のあるデジタルコピー機</p> | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>&lt;共通事項&gt;</p> <p>①使用される用紙が特定調達品目に該当する場合は、特定調達物品等を使用することが可能であること。</p> <p>②次のいずれかの要件を満たすこと。</p> <p>ア. リユースに配慮したコピー機及び複合機並びに拡張性のあるデジタルコピー機（以下「コピー機等」という。）であること。</p> <p>イ. 特定の化学物質の使用が制限されたコピー機等であること。</p> <p>&lt;個別事項&gt;</p> <p>①コピー機又は拡張性のあるデジタルコピー機</p> <p>ア. コピー機又は拡張性のあるデジタルコピー機（カラーコピー機能を有するもの及び大判機を除く。）にあつては、表1-1に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>イ. カラーコピー機能を有するコピー機又は拡張性のあるデジタルコピー機（大判機を除く。）にあつては、表2-1に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>ウ. 大判コピー機又は拡張性のある大判デジタルコピー機にあつては、表3に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>②複合機（インクジェット方式を除く）</p> <p>ア. 複合機（カラーコピー機能を有するもの及び大判複合機を除く。）にあつては、表1-2に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>イ. カラーコピー機能を有する複合機（大判複合機を除く。）にあつては、表2-2に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>ウ. 大判複合機にあつては、表3に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>③インクジェット方式の複合機</p> <p>ア. インクジェット方式の複合機（大判複合機を除く。）にあつては、表4-1に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>イ. インクジェット方式の大判複合機にあつては、表4-2に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①使用される電池には、カドミウム化合物、鉛化合物及び水銀化合物が含まれないこと。ただし、それらを含む電池が確実に回収され、再使用、再生利用又は適正処理される場合は、この限りでない。</p> <p>②資源有効利用促進法の判断の基準を踏まえ、部品の再使用のための設計上の工夫がなされていること。特に希少金属類を含む部品の再使用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>③分解が容易である等材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>④プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>⑤製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であつて、再生利用の容易さ</p> |
|--|--|

|  |   |
|--|---|
|  | 及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。<br>⑥包装材料等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。 |
|--|---|

- 備考) 1 「リユースに配慮したコピー機等」とは、製造時にリユースを行なうシステムが構築・維持され、そのシステムから製造されたものであり、以下の「再生型機」及び「部品リユース型機」を指す。
- ア. 「再生型機」とは、使用済みの製品を部分分解・洗浄・修理し、新品同等品質又は一定品質に満たない部品を交換し、専用ラインで組み立てた製品をいう。
- イ. 「部品リユース型機」とは、使用済みの製品を全分解・洗浄・修理し、新造機と同一品質を保証できる部品を新造機と同等の製造ラインで組み立てた製品をいう。
- 2 特定の化学物質とは、鉛及びその化合物、水銀及びその化合物、カドミウム及びその化合物、六価クロム化合物、ポリブロモビフェニル並びにポリブロモジフェニルエーテルをいう。
- 3 特定の化学物質の使用については、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）の附属書Aの表A.1（特定の化学物質、化学物質記号、算出対象物質及び含有率基準値）の含有率基準値以下とし、基準値を超える含有が許容される項目については、上記JISの附属書Bに準ずるものとする。なお、その他付属品等の扱いについてはJIS C 0950:2008に準ずるものとする。
- 4 「大判コピー機」「大判複合機」及び「拡張性のある大判デジタルコピー機」とは、幅が406mm以上の連続媒体に対応する製品を含み、A2又はそれ以上の媒体用に設計された製品が含まれる。
- 5 「希少金属類」とは、昭和59年8月の通商産業省鉱業審議会レアメタル総合対策特別小委員会において特定された31鉱種（希土類は17元素を1鉱種として考慮）の金属をいう。
- 6 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。
- 7 リユースに配慮したコピー機等は、使用済みの製品を回収し、厳密な品質検査を経て生産工程に供給され、当該機器の製造が可能となることから、安定的な製品供給が必ずしも保証されない場合がある。このため、調達に当たり、環境側面に関して調達を行う各機関が特定調達物品等であること以外の入札等の要件を示す場合は、判断の基準の共通事項②ア及びイについて併記すること。
- 8 コピー機等の調達時に、機器本体の消耗品としてトナー容器単体で構成される消耗品を有する場合にあっては、本基本方針に示した品目「トナーカートリッジ」の判断の基準⑤の「トナーの化学安全性が確認されていること」を満たす場合は、特定調達物品等と同等の扱いとすること。
- 9 リユースに配慮したコピー機等の判断の基準の個別事項については、使用済みの製品の回収までに相当程度期間を要することから、表1-1、表1-2、表2-1、表2-2、表3、表4-1及び表4-2の基準を満たす製品が市場に供給されるまでの期間は、引き続き表6-1から表6-6の該当する要件を満たすことで特定調達物品等とみなすこととする。なお、期間については、市場動向を勘案しつつ、検討を実施することとする。

表 1-1 コピー機又は拡張性のあるデジタルコピー機（カラーコピー機能を有するもの及び大判機を除く。）に係る標準消費電力量の基準

| 製品速度 (ipm)    | 基準 (kWh)            | 自動両面印刷機能要件          |
|---------------|---------------------|---------------------|
| ipm ≤ 15      | ≤ 1.0               | 要件の適用なし             |
| 15 < ipm ≤ 24 | ≤ 0.10 × ipm - 0.5  |                     |
| 24 < ipm ≤ 40 |                     | ≤ 0.35 × ipm - 10.3 |
| 40 < ipm ≤ 44 |                     |                     |
| 44 < ipm ≤ 82 |                     |                     |
| 82 < ipm      | ≤ 0.70 × ipm - 39.0 | 購入時において標準装備         |

備考) 1 「製品速度」とは、モノクロ画像を生成する際の最大公称片面印刷速度であり、すべての場合において、算出された ipm 速度は、最も近い整数に四捨五入される。1ipm（分当たりの画像数）とは、1分間に A4 又は 8.5"×11"の用紙 1 枚の片面を印刷することとする。A4 用紙と 8.5"×11"用紙とで異なる場合は、その 2 つの速度のうち速い方を適用する。以下表 1-2、表 2-1、表 2-2、表 3、表 4-1 及び表 4-2 において同じ。

2 標準消費電力量の測定方法については、「国際エネルギースタープログラムの制度運用細則 別表 2-3 の 3. (1)」による。以下表 1-2、表 2-1 及び表 2-2 において同じ。

表 1-2 複合機（カラーコピー機能を有するもの及び大判機を除く。）に係る標準消費電力量の基準

| 製品速度 (ipm)    | 基準 (kWh)            | 自動両面印刷機能要件         |
|---------------|---------------------|--------------------|
| ipm ≤ 10      | ≤ 1.5               | 要件の適用なし            |
| 10 < ipm ≤ 24 | ≤ 0.10 × ipm + 0.5  |                    |
| 24 < ipm ≤ 26 |                     | ≤ 0.35 × ipm - 6.0 |
| 26 < ipm ≤ 44 |                     |                    |
| 44 < ipm ≤ 68 |                     |                    |
| 68 < ipm      | ≤ 0.70 × ipm - 30.0 | 購入時において標準装備        |

表 2-1 カラーコピー機能を有するコピー機又は拡張性のあるデジタルコピー機に係る標準消費電力量の基準

| 製品速度 (ipm)    | 基準 (kWh)            | 自動両面印刷機能要件          |
|---------------|---------------------|---------------------|
| ipm ≤ 19      | ≤ 0.10 × ipm + 2.8  | 要件の適用なし             |
| 19 < ipm ≤ 32 |                     |                     |
| 32 < ipm ≤ 39 | ≤ 0.35 × ipm - 5.2  | 購入時において標準装備又は任意の付属品 |
| 39 < ipm ≤ 58 |                     |                     |
| 58 < ipm      | ≤ 0.70 × ipm - 26.0 | 購入時において標準装備         |

表 2-2 カラーコピー機能を有する複合機に係る標準消費電力量の基準

| 製品速度 (ipm)    | 基準 (kWh)            | 自動両面印刷機能要件          |
|---------------|---------------------|---------------------|
| ipm ≤ 19      | ≤ 0.10 × ipm + 3.5  | 要件の適用なし             |
| 19 < ipm ≤ 26 |                     |                     |
| 26 < ipm ≤ 39 | ≤ 0.35 × ipm - 3.0  | 購入時において標準装備又は任意の付属品 |
| 39 < ipm ≤ 62 |                     |                     |
| 62 < ipm      | ≤ 0.70 × ipm - 25.0 | 購入時において標準装備         |

表3 大判コピー機、拡張性のある大判デジタルコピー機又は大判複合機に係るスリープ移行時間、印刷エンジンのスリープ消費電力、待機時消費電力の基準

| 製品速度 (ipm) | スリープへの移行時間 | 印刷エンジンのスリープ消費電力 | 待機時消費電力 |
|------------|------------|-----------------|---------|
| ipm ≤ 30   | 30分        | ≤ 30W           | ≤ 1W    |
| 30 < ipm   | 60分        |                 |         |

- 備考) 1 「スリープ」とは、電源を実際に切らなくても、一定時間の無動作後自動的に入る電力節減状態をいう。以下表4-1及び表4-2において同じ。
- 2 スリープ時消費電力の基準は、本表の印刷エンジンのスリープ消費電力に表5の追加機能に対する許容値を加算して算出された値を適合判断に用いるものとする。以下表4-1及び表4-2において同じ。
- 3 消費電力の測定方法については、「国際エネルギースタートプログラムの制度運用細則 別表2-3の3.(2)」による。以下表4-1及び表4-2において同じ。

表4-1 インクジェット方式の複合機に係るスリープ移行時間、印刷エンジンのスリープ消費電力、待機時消費電力の基準

| 製品速度 (ipm)    | スリープへの移行時間 | 印刷エンジンのスリープ消費電力 | 待機時消費電力 |
|---------------|------------|-----------------|---------|
| ipm ≤ 10      | 15分        | ≤ 1.4W          | ≤ 1W    |
| 10 < ipm ≤ 20 | 30分        |                 |         |
| 20 < ipm      | 60分        |                 |         |

表4-2 インクジェット方式の大判複合機に係るスリープ移行時間、印刷エンジンのスリープ消費電力、待機時消費電力の基準

| 製品速度 (ipm) | スリープへの移行時間 | 印刷エンジンのスリープ消費電力 | 待機時消費電力 |
|------------|------------|-----------------|---------|
| ipm ≤ 30   | 30分        | ≤ 15W           | ≤ 1W    |
| 30 < ipm   | 60分        |                 |         |

表5 追加機能及びその許容値

| 種 類  | 第1許容値 (W) | 第2許容値 (W)                       |
|--|-----------|---------------------------------|
| 転送可能速度が 20MHz 未満の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)              | 0.3       | 0.2                             |
| 転送可能速度が 20 MHz 以上 500 MHz 未満の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)  | 0.5       | 0.2                             |
| 転送可能速度が 500 MHz 以上の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)            | 1.5       | 0.5                             |
| 無線周波数の無線方式によりデータを転送する設計のデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)           | 3.0       | 0.7                             |
| 外部装置 (カード/カメラ/記憶装置等) が接続可能な設計の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス) | 0.5       | 0.1                             |
| 赤外線技術によってデータ転送する設計のデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)                | 0.2       | 0.2                             |
| 個別の内部記憶装置 (ストレージ) ドライブ (SCSI 等の外部ドライブ又は内部メモリに対するインターフェイスは含まれない)  | —         | 0.2                             |
| 冷陰極蛍光灯 (CCFL) 又はその他技術のランプを使用するスキャナ                               | —         | 0.5                             |
| PC がないと印刷/複写/スキャンができない、PC を基本とするシステム                             | —         | -0.5                            |
| コードレス電話用通信システム   | —         | 0.8                             |
| 内部メモリ容量  | —         | 1GB ごとに<br>1.0W                 |
| 電源装置の定格出力/PSOR (許容値は表 4-1 の製品にのみ適用される)                           | —         | PSOR>10W の場合<br>0.02×(PSOR-10W) |

備考) 「第1許容値」とは、コピー機等のスリープ中に稼働したままの接続に対して追加可能な許容値、「第2許容値」とは、コピー機等のスリープ中に無稼働にできる接続に対して追加可能な許容値をいう。

表 6-1 リユースに配慮したコピー機に係る低電力モード消費電力等の基準

| コピー速度<br>(CPM: 1分当たりの<br>コピー枚数) | 低電力モード<br>消費電力   | 低電力モード<br>への<br>移行時間 | 低電力モード<br>からの<br>復帰時間 | オフモード<br>消費電力 | オフモード<br>への<br>移行時間 | 両面コピー<br>機能 |
|---------------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|---------------|---------------------|-------------|
| 0<CPM≤20                        | —                | —                    | —                     | ≤ 5W          | ≤30分                | 推奨          |
| 20<CPM≤44                       | ≤3.85×<br>CPM+5W | ≤15分                 | ≤30秒                  | ≤15W          | ≤60分                | 必須          |
| 44<CPM                          | ≤3.85×<br>CPM+5W | ≤15分                 | ≤30秒<br>(推奨)          | ≤20W          | ≤90分                | 必須          |

備考) 1 「コピー速度」とは、1分当たりのコピー枚数(CPM)をいう。以下表 6-2において同じ。両面コピーについてはコピー枚数を2枚と計算する。大判コピー機を除くコピー機については、A4サイズの用紙を用いた場合のコピー速度とする。また、大判コピー機については、当該機器の最大サイズの1分当たりのコピー枚数を次のようにA4サイズの用紙のコピー枚数に換算してコピー速度を算定する。

- ①A2サイズの用紙は、コピー枚数を4倍すること。
- ②A1サイズの用紙は、コピー枚数を8倍すること。
- ③A0サイズの用紙は、コピー枚数を16倍すること。

- 2 「両面コピー機能」とは、自動的に両面をコピー又は画像出力することができる機能とする。以下表6-3及び表6-5において同じ。
- 3 「推奨」とは、両面コピー機能を備えていること又は両面コピー機能を付加的に備えることができることが望ましいことをいう。以下表6-3及び表6-5において同じ。
- 4 「必須」とは、両面コピー機能を備えていること又は両面コピー機能を付加的に備えることができることをいう。以下表6-3及び表6-5において同じ。
- 5 「低電力モード」とは、一定時間操作が行われなかった後に自動的に切り替えられ実現される低電力状態をいう。以下表6-2から表6-6において同じ。
- 6 「オフモード」とは、一定時間が経過した後に自動オフ機能によって電源を切った状態をいう。以下表6-2、表6-5及び表6-6において同じ。
- 7 消費電力の測定方法については、国際エネルギースタープログラム制度運用細則（平成18年1月1日施行）別表第2による。以下表6-2から表6-6において同じ。
- 8 低電力モードの消費電力が常にオフモードの消費電力を満たす場合は、オフモードを備える必要はない。以下表6-2、表6-5及び表6-6において同じ。

表6-2 リユースに配慮した大判コピー機に係る低電力モード消費電力等の基準

| コピー速度<br>(CPM：1分当たりの<br>コピー枚数) | 低電力モード<br>消費電力   | 低電力モード<br>への<br>移行時間 | 低電力モード<br>からの<br>復帰時間 | オフモード<br>消費電力 | オフモード<br>への<br>移行時間 |
|--------------------------------|------------------|----------------------|-----------------------|---------------|---------------------|
| 0<CPM≤40                       | —                | —                    | —                     | ≤10W          | ≤30分                |
| 40<CPM                         | ≤3.85×<br>CPM+5W | ≤15分                 | ≤30秒<br>(推奨)          | ≤20W          | ≤90分                |

表6-3 リユースに配慮した複合機（カラーコピー機能を有するものを含む。）に係る低電力モード消費電力等の基準

| 画像再生速度<br>(ipm：1分当たりの<br>画像出力枚数) | 低電力モード<br>消費電力    | 低電力モード<br>からの<br>復帰時間 | スリープ<br>モード<br>消費電力 | スリープ<br>モード<br>への移行時間 | 両面<br>コピー<br>機能 |
|----------------------------------|-------------------|-----------------------|---------------------|-----------------------|-----------------|
| 0<ipm≤10                         | —                 | —                     | ≤25W                | ≤15分                  | 推奨              |
| 10<ipm≤20                        | —                 | —                     | ≤70W                | ≤30分                  | 推奨              |
| 20<ipm≤44                        | ≤3.85×<br>ipm+50W | ≤30秒                  | ≤80W                | ≤60分                  | 必須              |
| 44<ipm≤100                       | ≤3.85×<br>ipm+50W | ≤30秒(推奨)              | ≤95W                | ≤90分                  | 必須              |
| 100<ipm                          | ≤3.85×<br>ipm+50W | ≤30秒(推奨)              | ≤105W               | ≤120分                 | 必須              |

- 備考) 1 「スリープモード」とは、低電力モードに移行後に引き続き出力動作が行われなかった場合、電源を切ることなしに自動的に切り替えられ連続的に実現される第二の低電力状態をいう。以下表6-4について同じ。
- 2 低電力モードの消費電力が常にスリープモードの消費電力を満たす場合は、スリープモードを備える必要はない。以下表6-4において同じ。
  - 3 低電力モードへの移行時間は出荷時に15分以下にセットする。以下表6-4から表6-6において同じ。

表6-4 リユースに配慮した大判複合機に係る低電力モード消費電力等の基準

| 画像再生速度<br>(ipm : 1 分当たりの<br>出力枚数) | 低電力モード<br>消費電力               | 低電力モード<br>からの復帰時間 | スリープモード<br>消費電力 | スリープモード<br>への移行時間 |
|-----------------------------------|------------------------------|-------------------|-----------------|-------------------|
| $0 < ipm \leq 40$                 | —                            | —                 | $\leq 70W$      | $\leq 30$ 分       |
| $40 < ipm$                        | $\leq 4.85 \times ipm + 50W$ | $\leq 30$ 秒(推奨)   | $\leq 105W$     | $\leq 90$ 分       |

表 6-5 リユースに配慮した拡張性のあるデジタルコピー機に係る低電力モード消費電力等の基準

| 画像再生速度<br>(ipm : 1 分当たりの<br>画像出力枚数) | 低電力モード<br>消費電力              | 低電力モード<br>からの<br>復帰時間 | オフモード<br>消費電力 | オフモード<br>への<br>移行時間 | 両面コピー<br>機能 |
|-------------------------------------|-----------------------------|-----------------------|---------------|---------------------|-------------|
| $0 < ipm \leq 10$                   | —                           | —                     | $\leq 5W$     | $\leq 15$ 分         | 推奨          |
| $10 < ipm \leq 20$                  | —                           | —                     | $\leq 5W$     | $\leq 30$ 分         | 推奨          |
| $20 < ipm \leq 44$                  | $\leq 3.85 \times ipm + 5W$ | $\leq 30$ 秒           | $\leq 15W$    | $\leq 60$ 分         | 必須          |
| $44 < ipm \leq 100$                 | $\leq 3.85 \times ipm + 5W$ | $\leq 30$ 秒(推奨)       | $\leq 20W$    | $\leq 90$ 分         | 必須          |
| $100 < ipm$                         | $\leq 3.85 \times ipm + 5W$ | $\leq 30$ 秒(推奨)       | $\leq 20W$    | $\leq 120$ 分        | 必須          |

表 6-6 リユースに配慮した拡張性のある大判デジタルコピー機に係る低電力モード消費電力等の基準

| 画像再生速度(ipm : 1<br>分当たりの画像出力枚<br>数) | 低電力モード<br>消費電力               | 低電力モード<br>からの復帰時間 | オフモード<br>消費電力 | オフモードへの<br>移行時間 |
|------------------------------------|------------------------------|-------------------|---------------|-----------------|
| $0 < ipm \leq 40$                  | —                            | —                 | $\leq 65W$    | $\leq 30$ 分     |
| $40 < ipm$                         | $\leq 4.85 \times ipm + 45W$ | —                 | $\leq 100W$   | $\leq 90$ 分     |

## (2) 調達目標

対象：当該年度のコピー機、複合機及び拡張性のあるデジタルコピー機の調達（リース・レンタル契約を含む。）総量（台数）に占める基準を満たす物品の数量（台数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 4-2 電子計算機

### (1) 品目及び判断の基準等

|       |   |
|-------|---|
| 電子計算機 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>① 次のいずれかの要件を満たすこと。<br/> ア. サーバ型電子計算機にあっては、エネルギー消費効率が表1に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率を上回らないこと。<br/> イ. クライアント型電子計算機にあっては、エネルギー消費効率が表2に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率を上回らないこと。</p> <p>② 特定の化学物質（鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、PBB、PBDE）は、含有率基準値を超えないこと。また、当該化学物質の含有情報がウェブサイト等で容易に確認できること。</p> <p>③ 一般行政事務用ノートパソコンの場合にあっては、搭載機器・機能の簡素化がなされていること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>① 資源有効利用促進法の判断の基準を踏まえ、製品の長寿命化及び省資源化又は部品の再使用若しくは原材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>② 一般行政事務用ノートパソコンにあっては、二次電池（バッテリー）の駆動時間が必要以上に長くないこと。</p> <p>③ 一度使用された製品からの再使用部品が可能な限り使用されていること。</p> <p>④ 筐体又は部品にプラスチックが使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること、又は、植物を原料とするプラスチックであって環境負荷低減効果が確認されたものが可能な限り使用されていること。</p> <p>⑤ 筐体又は筐体部品にマグネシウム合金が使用される場合には、再生マグネシウム合金が可能な限り使用されていること。</p> <p>⑥ 製品とともに提供されるマニュアルやリカバリCD等の付属品が可能な限り削減されていること。</p> <p>⑦ 製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑧ 包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|-------|---|

備考) 1 次のいずれかに該当するものは、本項の判断の基準の対象とする「電子計算機」に含まれないものとする。

- ① 複合理論性能が1秒につき20万メガ演算以上のもの
- ② 256を超えるプロセッサからなる演算処理装置を用いて演算を実行することができるもの
- ③ 入出力用信号伝送路（最大データ転送速度が1秒につき100メガビット以上のものに限る。）が512本以上のもの
- ④ 演算処理装置、主記憶装置、入出力制御装置及び電源装置がいずれも多重化された構造のもの
- ⑤ 複合理論性能が1秒につき100メガ演算未満のもの
- ⑥ 専ら内蔵された電池を用いて、電力線から電力供給を受けることなしに使用されるものであって、磁気ディスク装置を内蔵していないもの

- 2 「サーバ型電子計算機」とは、ネットワークを介してサービス等を提供するために設計された電子計算機をいう。
- 3 「クライアント型電子計算機」とは、サーバ型電子計算機以外の電子計算機をいう。
- 4 判断の基準②については、パーソナルコンピュータに適用することとし、特定の化学物質の含有率基準値は、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）に定める基準による。なお、同 JIS の付属書 B の除外項目に該当するものは、特定の化学物質の含有率基準値を超える含有が許容されるものとする。
- 5 「一般行政事務用ノートパソコン」とは、クライアント型電子計算機のうち電池駆動型のものであって、通常の行政事務の用に供するもの（携帯を行う場合や一般行政事務以外の用途に使用されるものは除く。）をいう。
- 6 「搭載機器・機能の簡素化」とは、次の要件を満たすことをいう。なお、赤外線通信ポート、シリアルポート、パラレルポート、PC カード、S-ビデオ端子等のインターフェイスは、装備されていないことが望ましい。
  - ア. 内蔵モデム、無線 LAN、CD/DVD、BD 等は、標準搭載されていないこととし、調達時に選択又は外部接続可能であること。
  - イ. 周辺機器を接続するための USB インターフェイスを複数備えていること。
- 7 一般行政事務用ノートパソコンの二次電池（バッテリー）に必要な駆動時間とは、停電等の緊急時において、コンピュータを終了させ、電源を遮断する（シャットダウン）ための時間が確保されていることをいう。
- 8 「再生プラスチック」とは、製品として使用された後に廃棄されたプラスチック及び製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材又は不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。
- 9 「環境負荷低減効果が確認されたもの」とは、製品のライフサイクル全般にわたる環境負荷についてトレードオフを含め定量的、客観的かつ科学的に分析・評価し、第三者の LCA 専門家等により環境負荷低減効果が確認されたものをいう。
- 10 植物を原料とするプラスチックを使用する場合にあっては、次の事項が担保されていること。
  - ア. 環境負荷低減効果に係る情報が開示・公表されていること。
  - イ. 使用済製品の回収及びリサイクルのシステムがあること。
  - ウ. リサイクルの阻害要因とならないよう、植物を原料とするプラスチックの使用部位に関する情報開示がなされていること。
- 11 調達を行う各機関は、次の事項に十分留意すること。
  - ア. 化学物質の適正な管理のため、物品の調達時に確認した特定の化学物質の含有情報を、当該物品を廃棄するまで管理・保管すること。
  - イ. 調達に当たって、使用目的・業務内容を十分勘案し、必要な機器・機能のみを要件とすること。
  - ウ. マニュアルやリカバリ CD 等の付属品については必要最小限とするようなライセンス契約の方法を検討すること。

表 1 サーバ型電子計算機に係る基準エネルギー消費効率

| CPU の種別 | 区 分        |           | 基準エネルギー消費効率 |
|---------|------------|-----------|-------------|
|         | I/O スロット数  | CPU ソケット数 |             |
| 専用 CISC | 32 未満      |           | 1,950       |
|         | 32 以上      |           | 2,620       |
| RISC    | 8 未満       |           | 13          |
|         | 8 以上 40 未満 |           | 31          |
|         | 40 以上      |           | 140         |
| IA64    | 10 未満      |           | 6.2         |
|         | 10 以上      |           | 22          |
| IA32    | 0          |           | 1.3         |
|         | 1 以上 7 未満  | 2 未満      | 1.2         |
|         |            | 2 以上 4 未満 | 1.9         |
|         |            | 4 以上      | 6.7         |
|         | 7 以上       |           | 7.4         |

- 備考) 1 「専用 CISC」とは、ビット数の異なる複数の命令を実行できるように設計された CPU のうち、電子計算機毎に専用に設計されたものをいう。
- 2 「RISC」とは、ビット数の異なる複数の命令を実行できるように設計された CPU 以外の CPU をいう。
- 3 「IA64」とは、ビット数の異なる複数の命令を実行できるように設計された CPU のうち、専用 CISC 以外のものであって、64 ビットアーキテクチャのものをいう。
- 4 「IA32」とは、ビット数の異なる複数の命令を実行できるように設計された CPU のうち、専用 CISC 以外のものであって、32 ビットアーキテクチャのものをいう。
- 5 エネルギー消費効率の算定法については、エネルギーの使用の合理化に関する法律に基づく経済産業省告示第 74 号(平成 22 年 3 月 31 日)の「3 エネルギー消費効率の測定方法(2)」による。

表2 クライアント型電子計算機に係る基準エネルギー消費効率

| クライアント型電子計算機の電源及びメモリチャンネル数の種別                       | 区 分                  |        |       | 基準エネルギー消費効率 |      |
|---|----------------------|--------|-------|-------------|------|
|   | 主記憶容量                | 独立型GPU | 画面サイズ |             |      |
| 電池駆動型のものであってメモリチャンネル数が2以上のもの                        | 16ギガバイト以上            |        |       | 2.25        |      |
|   | 4ギガバイト超<br>16ギガバイト未満 |        |       | 0.34        |      |
|   | 4ギガバイト以下             |        |       | 17型以上       | 0.31 |
|   |                      |        | 搭載    | 17型未満       | 0.21 |
|   |                      |        | 非搭載   | 12型以上 17型未満 | 0.15 |
|   |                      |        |       | 12型未満       | 0.21 |
| 電池駆動型以外のものであってメモリチャンネル数が2以上のものうち電源装置にACアダプターを用いるもの  |                      |        |       | 0.29        |      |
| 電池駆動型以外のものであってメモリチャンネル数が2以上のものうち電源装置にACアダプターを用いないもの | 16ギガバイト以上            |        |       | 2.25        |      |
|   | 4ギガバイト超              | 搭載     |       | 0.51        |      |
|   | 16ギガバイト未満            | 非搭載    |       | 0.64        |      |
|   | 4ギガバイト以下             |        |       | 0.53        |      |
| メモリチャンネル数が2未満のもの                                    |                      |        |       | 0.51        |      |

- 備考) 1 「メモリチャンネル数」とは、メモリコントローラから分岐する主記憶装置へのバスインターフェースの論理チャンネルの数をいう。
- 2 「電池駆動型」とは、専ら内蔵された電池を用いて、電力線から電力供給を受けることなくに使用され得るものをいう。
- 3 「独立型GPU」とは、画像データ処理用のプロセッサのうち、専用のローカルメモリを有するものをいう。
- 4 「画面サイズ」とは、表示画面の対角外径寸法をセンチメートル単位で表した数値を2.54で除して小数点第2位以下を四捨五入した数値をいう。
- 5 エネルギー消費効率の算定法については、エネルギーの使用の合理化に関する法律に基づく経済産業省告示第74号(平成22年3月31日)の「3エネルギー消費効率の測定方法(2)」による。

(2) 調達目標

対象：当該年度の電子計算機の調達(リース・レンタル契約を含む。)総量(台数)に占める基準を満たす物品の数量(台数)の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 4-3 プリンタ等

### (1) 品目及び判断の基準等

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| <p>プリンタ</p> <p>プリンタ/ファクシミリ兼用機</p> | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>① プリンタ又はプリンタ/ファクシミリ兼用機（大判プリンタを除く。）にあつては、次の基準を満たすこと。</p> <p>ア. モノクロプリンタ（高性能インクジェット方式を含み、インクジェット方式及びインパクト方式を除く。）にあつては、表1-1に示された区分ごとの基準。モノクロプリンタ/ファクシミリ兼用機にあつては、表1-2に示された区分ごとの基準。</p> <p>イ. カラープリンタ（高性能インクジェット方式を含み、インクジェット方式及びインパクト方式を除く。）にあつては、表2-1に示された区分ごとの基準。カラープリンタ/ファクシミリ兼用機にあつては、表2-2に示された区分ごとの基準。</p> <p>ウ. インクジェット方式のプリンタにあつては、表3に示された区分ごとの基準。</p> <p>エ. インパクト方式のプリンタにあつては、表4に示された区分ごとの基準。</p> <p>② 大判プリンタのうちインクジェット方式のものにあつては、表5-1に示された区分ごとの基準、それ以外のものにあつては、表5-2に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>③ 使用される用紙が特定調達品目に該当する場合は、特定調達物品等を使用することが可能であること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>① 使用される電池には、カドミウム化合物、鉛化合物及び水銀化合物が含まれないこと。ただし、それらを含む電池が確実に回収され、再使用、再生利用又は適正処理される場合には、この限りでない。</p> <p>② 分解が容易である等部品の再使用又は材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>③ 一度使用された製品からの再使用部品が可能な限り使用されていること、又は、プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>④ 紙の使用量を削減できる機能を有すること。</p> <p>⑤ 製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑥ 包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|-----------------------------------|--|

備考) 1 「大判プリンタ」とは、幅が 406mm 以上の連続媒体に対応する製品を含み、A2 又はそれ以上の媒体用に設計された製品が含まれる。

2 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

3 プリンタ等の調達時に、機器本体の消耗品としてトナー容器単体で構成される消耗品を有する場合は、本基本方針に示した品目「トナーカートリッジ」の判断の基準⑤の「トナーの化学安全性が確認されていること」を満たす場合は、特定調達物品等と同等の扱いとすること。

表 1-1 モノクロプリンタに係る標準消費電力量の基準

| 製品速度 (ipm)    | 基準 (kWh)            | 自動両面印刷機能要件          |
|---------------|---------------------|---------------------|
| ipm ≤ 15      | ≤ 1.0               | 要件の適用なし             |
| 15 < ipm ≤ 24 | ≤ 0.10 × ipm - 0.5  |                     |
| 24 < ipm ≤ 40 |                     | ≤ 0.35 × ipm - 10.3 |
| 40 < ipm ≤ 44 |                     |                     |
| 44 < ipm ≤ 82 |                     |                     |
| 82 < ipm      | ≤ 0.70 × ipm - 39.0 | 購入時において標準装備         |

備考) 1 「製品速度」とは、モノクロ画像を生成する際の最大公称片面印刷速度であり、すべての場合において、算出された ipm 速度は、最も近い整数に四捨五入される。1ipm (分当たりの画像数) とは、1 分間に A4 又は 8.5"×11"の用紙 1 枚の片面を印刷することとする。A4 用紙と 8.5"×11"用紙とで異なる場合は、その 2 つの速度のうち速い方を適用する。以下表 1-2、表 2-1、表 2-2、表 3、表 4、表 5-1 及び表 5-2 において同じ。

2 標準消費電力量の測定方法については、「国際エネルギースタープログラムの制度運用細則 別表 2-3 の 3. (1)」による。以下表 1-2、表 2-1 及び表 2-2 において同じ。

表 1-2 モノクロプリンタ/ファクシミリ兼用機に係る標準消費電力量の基準

| 製品速度 (ipm)    | 基準 (kWh)            | 自動両面印刷機能要件         |
|---------------|---------------------|--------------------|
| ipm ≤ 10      | ≤ 1.5               | 要件の適用なし            |
| 10 < ipm ≤ 24 | ≤ 0.10 × ipm + 0.5  |                    |
| 24 < ipm ≤ 26 |                     | ≤ 0.35 × ipm - 6.0 |
| 26 < ipm ≤ 44 |                     |                    |
| 44 < ipm ≤ 68 |                     |                    |
| 68 < ipm      | ≤ 0.70 × ipm - 30.0 | 購入時において標準装備        |

表 2-1 カラープリンタに係る標準消費電力量の基準

| 製品速度 (ipm)    | 基準 (kWh)            | 自動両面印刷機能要件          |
|---------------|---------------------|---------------------|
| ipm ≤ 19      | ≤ 0.10 × ipm + 2.8  | 要件の適用なし             |
| 19 < ipm ≤ 32 |                     | 購入時において標準装備又は任意の付属品 |
| 32 < ipm ≤ 39 | ≤ 0.35 × ipm - 5.2  | 購入時において標準装備         |
| 39 < ipm ≤ 58 |                     |                     |
| 58 < ipm      | ≤ 0.70 × ipm - 26.0 |                     |

表 2-2 カラープリンタ/ファクシミリ兼用機に係る標準消費電力量の基準

| 製品速度 (ipm)    | 基準 (kWh)            | 自動両面印刷機能要件          |
|---------------|---------------------|---------------------|
| ipm ≤ 19      | ≤ 0.10 × ipm + 3.5  | 要件の適用なし             |
| 19 < ipm ≤ 26 |                     | 購入時において標準装備又は任意の付属品 |
| 26 < ipm ≤ 39 | ≤ 0.35 × ipm - 3.0  | 購入時において標準装備         |
| 39 < ipm ≤ 62 |                     |                     |
| 62 < ipm      | ≤ 0.70 × ipm - 25.0 |                     |

表3 インクジェット方式のプリンタに係るスリープ移行時間、印刷エンジンのスリープ消費電力、待機時消費電力の基準

| 製品速度 (ipm)    | スリープへの移行時間 | 印刷エンジンのスリープ消費電力 | 待機時消費電力 |
|---------------|------------|-----------------|---------|
| ipm ≤ 10      | 5分         | ≤ 1.4W          | ≤ 1W    |
| 10 < ipm ≤ 20 | 15分        |                 |         |
| 20 < ipm ≤ 30 | 30分        |                 |         |
| 30 < ipm      | 60分        |                 |         |

備考) 1 「スリープ」とは、電源を実際に切らなくても、一定時間の無動作後自動的に入る電力節減状態をいう。以下表4、表5-1及び表5-2において同じ。

2 スリープ時消費電力の基準は、本表の印刷エンジンのスリープ消費電力に表6の追加機能に対する許容値を加算して算出された値を適合判断に用いるものとする。以下表4、表5-1及び表5-2において同じ。

3 消費電力の測定方法については、「国際エネルギースタープログラムの制度運用細則 別表2-3の3.(2)」による。以下表4、表5-1及び表5-2において同じ。

表4 インパクト方式のプリンタに係るスリープ移行時間、印刷エンジンのスリープ消費電力、待機時消費電力の基準

| 製品速度 (ipm)    | スリープへの移行時間 | 印刷エンジンのスリープ消費電力 | 待機時消費電力 |
|---------------|------------|-----------------|---------|
| ipm ≤ 10      | 5分         | ≤ 4.6W          | ≤ 1W    |
| 10 < ipm ≤ 20 | 15分        |                 |         |
| 20 < ipm ≤ 30 | 30分        |                 |         |
| 30 < ipm      | 60分        |                 |         |

表5-1 インクジェット方式の大判プリンタに係るスリープ移行時間、印刷エンジンのスリープ消費電力、待機時消費電力の基準

| 製品速度 (ipm) | スリープへの移行時間 | 印刷エンジンのスリープ消費電力 | 待機時消費電力 |
|------------|------------|-----------------|---------|
| ipm ≤ 30   | 30分        | ≤ 15W           | ≤ 1W    |
| 30 < ipm   | 60分        |                 |         |

表5-2 インクジェット方式以外の大判プリンタに係るスリープ移行時間、印刷エンジンのスリープ消費電力、待機時消費電力の基準

| 製品速度 (ipm) | スリープへの移行時間 | 印刷エンジンのスリープ消費電力 | 待機時消費電力 |
|------------|------------|-----------------|---------|
| ipm ≤ 30   | 30分        | ≤ 14W           | ≤ 1W    |
| 30 < ipm   | 60分        |                 |         |

表6 追加機能及びその許容値

| 種 類  | 第1許容値 (W) | 第2許容値 (W)                                  |
|--|-----------|--|
| 転送可能速度が 20MHz 未満の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)              | 0.3       | 0.2  |
| 転送可能速度が 20 MHz 以上 500 MHz 未満の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)  | 0.5       | 0.2  |
| 転送可能速度が 500 MHz 以上の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)            | 1.5       | 0.5  |
| 無線周波数の無線方式によりデータを転送する設計のデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)           | 3.0       | 0.7  |
| 外部装置 (カード/カメラ/記憶装置等) が接続可能な設計の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス) | 0.5       | 0.1  |
| 赤外線技術によってデータ転送する設計のデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)                | 0.2       | 0.2  |
| 個別の内部記憶装置 (ストレージ) ドライブ (SCSI 等の外部ドライブ又は内部メモリに対するインターフェイスは含まれない)  | —         | 0.2  |
| 冷陰極蛍光灯 (CCFL) 又はその他技術のランプを使用するスキャナ                               | —         | 0.5  |
| PC がないと印刷/複写/スキャンができない、PC を基本とするシステム                             | —         | -0.5                                       |
| コードレス電話用通信システム   | —         | 0.8  |
| 内部メモリ容量  | —         | 1GB ごとに<br>1.0W                            |
| 電源装置の定格出力/PSOR (許容値は表 3 及び表 4 の製品にのみ適用される)                       | —         | PSOR>10W の場合<br>$0.02 \times (PSOR - 10W)$ |

備考) 「第1許容値」とは、プリンタのスリープ中に稼働したままの接続に対して追加可能な許容値、「第2許容値」とは、プリンタのスリープ中に無稼働にできる接続に対して追加可能な許容値をいう。

## (2) 調達目標

対象：当該年度のプリンタ及びプリンタ/ファクシミリ兼用機の調達 (リース・レンタル契約を含む。) 総量 (台数) に占める基準を満たす物品の数量 (台数) の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 4-4 ファクシミリ

### (1) 品目及び判断の基準等

|        |  |
|--------|--|
| ファクシミリ | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①モノクロファクシミリ（インクジェット方式を除く。）にあつては、表1に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>②カラーファクシミリ（インクジェット方式を除く。）にあつては、表2に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p>③インクジェット方式のファクシミリにあつては、表3に示された基準を満たすこと。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①使用される電池には、カドミウム化合物、鉛化合物及び水銀化合物が含まれないこと。ただし、それらを含む電池が確実に回収され、再使用、再生利用又は適正処理される場合には、この限りでない。</p> <p>②分解が容易である等部品の再使用又は材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>③一度使用された製品からの再使用部品が可能な限り使用されていること、又は、プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>④製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑤包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|--------|--|

備考) 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

表1 モノクロファクシミリに係る標準消費電力の基準

| 製品速度 (ipm)         | 基準 (kWh)                      |
|--------------------|-------------------------------|
| $ipm \leq 15$      | $\leq 1.0$                    |
| $15 < ipm \leq 40$ | $\leq 0.10 \times ipm - 0.5$  |
| $40 < ipm \leq 82$ | $\leq 0.35 \times ipm - 10.3$ |
| $82 < ipm$         | $\leq 0.70 \times ipm - 39.0$ |

備考) 1 「製品速度」とは、モノクロ画像を生成する際の最大公称片面印刷速度であり、すべての場合において、算出された ipm 速度は、最も近い整数に四捨五入される。1ipm（分当たりの画像数）とは、1分間に A4 又は 8.5"×11"の用紙 1 枚の片面を印刷することとする。A4 用紙と 8.5"×11"用紙とで異なる場合は、その 2 つの速度のうち速い方を適用する。表 2 において同じ。

2 標準消費電力量の測定方法については、「国際エネルギースタープログラムの制度運用細則 別表 2-3 の 3. (1)」による。表 2 において同じ。

表2 カラーファクシミリに係る標準消費電力の基準

| 製品速度 (ipm)         | 基準 (kWh)                      |
|--------------------|-------------------------------|
| $ipm \leq 32$      | $\leq 0.10 \times ipm + 2.8$  |
| $32 < ipm \leq 58$ | $\leq 0.35 \times ipm - 5.2$  |
| $58 < ipm$         | $\leq 0.70 \times ipm - 26.0$ |

表3 インクジェット方式のファクシミリに係るスリープ移行時間、印刷エンジンのスリープ消費電力、待機時消費電力の基準

| スリープへの移行時間 | 印刷エンジンのスリープ消費電力 | 待機時消費電力   |
|------------|-----------------|-----------|
| 5分         | $\leq 1.4W$     | $\leq 1W$ |

- 備考) 1 「スリープ」とは、電源を実際に切らなくても、一定時間の無動作後自動的に入る電力節減状態をいう。
- 2 スリープ時消費電力の基準は、本表の印刷エンジンのスリープ消費電力に表4の追加機能に対する許容値を加算して算出された値を適合判断に用いるものとする。
- 3 消費電力の測定方法については、「国際エネルギースタープログラムの制度運用細則 別表2-3の3.(2)」による。

表4 追加機能及びその許容値

| 種 類  | 第1許容値 (W) | 第2許容値 (W)                       |
|--|-----------|---------------------------------|
| 転送可能速度が 20MHz 未満の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)              | 0.3       | 0.2                             |
| 転送可能速度が 20 MHz 以上 500 MHz 未満の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)  | 0.5       | 0.2                             |
| 転送可能速度が 500 MHz 以上の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)            | 1.5       | 0.5                             |
| 無線周波数の無線方式によりデータを転送する設計のデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)           | 3.0       | 0.7                             |
| 外部装置 (カード/カメラ/記憶装置等) が接続可能な設計の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス) | 0.5       | 0.1                             |
| 赤外線技術によってデータ転送する設計のデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)                | 0.2       | 0.2                             |
| 個別の内部記憶装置 (ストレージ) ドライブ (SCSI 等外部ドライブ又は内部メモリに対するインターフェイスは含まれない)   | —         | 0.2                             |
| 冷陰極蛍光灯 (CCFL) 又はその他技術のランプを使用するスキャナ                               | —         | 0.5                             |
| PC がないと印刷/複写/スキャンができない、PC を基本とするシステム                             | —         | -0.5                            |
| コードレス電話用通信システム   | —         | 0.8                             |
| 内部メモリ容量  | —         | 1GB ごとに<br>1.0W                 |
| 電源装置の定格出力/PSOR (許容値は表3の製品にのみ適用される)                               | —         | PSOR>10W の場合<br>0.02×(PSOR-10W) |

備考) 「第1許容値」とは、ファクシミリのスリープ中に稼働したままの接続に対して追加可能な許容値、「第2許容値」とは、ファクシミリのスリープ中に無稼働にできる接続に対して追加可能な許容値をいう。

(2) 調達目標

対象：当該年度のファクシミリの調達 (リース・レンタル契約を含む。) 総量 (台数) に占める基準を満たす物品の数量 (台数) の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 4-5 スキャナ

### (1) 品目及び判断の基準等

|      |  |
|------|--|
| スキャナ | <p><b>【判断の基準】</b><br/>○表1に示された基準を満たすこと。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①使用済製品の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあり、再使用又は再生利用されない部分については適正処理されるシステムがあること。</p> <p>②分解が容易である等部品の再使用又は材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>③一度使用された製品からの再使用部品が可能な限り使用されていること、又は、プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>④製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑤包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|------|--|

備考) 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう(ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。)

表1 スキャナに係るスリープ移行時間、スキャンニングエンジンのスリープ消費電力、待機時消費電力の基準

| スリープへの移行時間 | スキャンニングエンジンのスリープ消費電力 | 待機時消費電力 |
|------------|----------------------|---------|
| 15分        | ≤4.3W                | ≤1W     |

- 備考) 1 「スリープ」とは、電源を実際に切らなくても、一定時間の無動作後自動的に入る電力節減状態をいう。
- 2 スリープ時消費電力の基準は、本表のスキャンニングエンジンのスリープ消費電力に表2の追加機能に対する許容値を加算して算出された値を適合判断に用いるものとする。
- 3 消費電力の測定方法については、「国際エネルギースタープログラムの制度運用細則 別表2-3の3.(2)」による。

表2 追加機能及びその許容値

| 種 類  | 第1許容値 (W) | 第2許容値 (W)       |
|--|-----------|-----------------|
| 転送可能速度が 20MHz 未満の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)              | 0.3       | 0.2             |
| 転送可能速度が 20 MHz 以上 500 MHz 未満の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)  | 0.5       | 0.2             |
| 転送可能速度が 500 MHz 以上の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)            | 1.5       | 0.5             |
| 無線周波数の無線方式によりデータを転送する設計のデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)           | 3.0       | 0.7             |
| 外部装置 (カード/カメラ/記憶装置等) が接続可能な設計の物理的なデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス) | 0.5       | 0.1             |
| 赤外線技術によってデータ転送する設計のデータ接続又はネットワーク接続のポート (インターフェイス)                | 0.2       | 0.2             |
| 個別の内部記憶装置 (ストレージ) ドライブ (SCSI 等外部ドライブ又は内部メモリに対するインターフェイスは含まれない)   | —         | 0.2             |
| 冷陰極蛍光灯 (CCFL) 又はその他技術のランプを使用するスキャナ                               | —         | 0.5             |
| PC がないと印刷/複写/スキャンができない、PC を基本とするシステム                             | —         | -0.5            |
| コードレス電話用通信システム   | —         | 0.8             |
| 内部メモリ容量  | —         | 1GB ごとに<br>1.0W |

備考) 「第1許容値」とは、スキャナのスリープ中に稼働したままの接続に対して追加可能な許容値、「第2許容値」とは、スキャナのスリープ中に無稼働にできる接続に対して追加可能な許容値をいう。

## (2) 調達目標

対象：当該年度のスキャナの調達 (リース・レンタル契約を含む。) 総量 (台数) に占める基準を満たす物品の数量 (台数) の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 4-6 磁気ディスク装置

### (1) 品目及び判断の基準等

|          |  |
|----------|--|
| 磁気ディスク装置 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○エネルギー消費効率を表に示された区分ごとの算定式を用いて算出した基準エネルギー消費効率を上回らないこと。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①使用済製品の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあり、再使用又は再生利用されない部分については適正処理されるシステムがあること。</p> <p>②分解が容易である等部品の再使用又は材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>③一度使用された製品からの再使用部品が可能な限り使用されていること、又は、プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>④製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|----------|--|

備考) 1 次のいずれかに該当するものは、本項の判断の基準の対象とする「磁気ディスク装置」に含まれないものとする。

- ①記憶容量が1ギガバイト以下のもの
- ②ディスクの直径が40mm以下のもの
- ③最大データ転送速度が1秒につき270ギガバイトを超えるもの

2 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

表 磁気ディスク装置に係る基準エネルギー消費効率の算定式

| 磁気ディスク装置の種別       | 区 分                                     |                   |    | 基準エネルギー消費効率の算定式                       |                                       |
|-------------------|---|-------------------|----|---------------------------------------|---------------------------------------|
|                   | 磁気ディスク装置の形状及び性能                         | 回転数               | 用途 |                                       |                                       |
| 単体ディスク            | ディスクサイズが75mm超であってディスク枚数が1枚のもの           |                   |    | $E = \exp(2.98 \times \ln(N) - 30.8)$ |                                       |
|                   | ディスクサイズが75mm超であってディスク枚数が2枚又は3枚のもの       |                   |    | $E = \exp(2.98 \times \ln(N) - 31.2)$ |                                       |
|                   | ディスクサイズが75mm超であってディスク枚数が4枚以上のもの         |                   |    | $E = \exp(2.11 \times \ln(N) - 23.5)$ |                                       |
|                   | ディスクサイズが50mm超75mm以下であってディスク枚数が1枚のもの     | 5000回毎分以下         |    |                                       | $E = \exp(2.98 \times \ln(N) - 29.8)$ |
|                   |   | 5000回毎分超6000回毎分以下 |    |                                       | $E = \exp(2.98 \times \ln(N) - 31.2)$ |
|                   |   | 6000回毎分超          |    |                                       | $E = \exp(4.30 \times \ln(N) - 43.5)$ |
|                   | ディスクサイズが50mm超75mm以下であってディスク枚数が2枚又は3枚のもの | 5000回毎分以下         |    |                                       | $E = \exp(2.98 \times \ln(N) - 31.5)$ |
| 5000回毎分超6000回毎分以下 |   |                   |    | $E = \exp(2.98 \times \ln(N) - 32.2)$ |                                       |

|        |   |           |                  |                                       |
|--------|---|-----------|------------------|---------------------------------------|
|        |   | 6000 回毎分超 |                  | $E = \exp(4.58 \times \ln(N) - 46.8)$ |
|        | ディスクサイズが 50mm 超 75mm 以下であってディスク枚数が 4 枚以上のもの |           |                  | $E = \exp(2.98 \times \ln(N) - 31.9)$ |
|        | ディスクサイズが 40mm 超 50mm 以下であってディスク枚数が 1 枚のもの   |           |                  | $E = \exp(2.98 \times \ln(N) - 30.2)$ |
|        | ディスクサイズが 40mm 超 50mm 以下であってディスク枚数が 2 枚以上のもの |           |                  | $E = \exp(2.98 \times \ln(N) - 30.9)$ |
| サブシステム |   |           | メインフレームサーバ用のもの   | $E = \exp(1.85 \times \ln(N) - 18.8)$ |
|        |   |           | メインフレームサーバ用以外のもの | $E = \exp(1.56 \times \ln(N) - 17.7)$ |

備考) 1 「メインフレームサーバ」とは、専用 CISC（ビット数の異なる複数の命令を実行できるように設計された CPU のうち、電子計算機毎に専用に設計されたものをいう。）が搭載されたサーバ型電子計算機（ネットワークを介してサービス等を提供するために設計された電子計算機をいう。）をいう。

2 E 及び N は次の数値を表すものとする。

E：基準エネルギー消費効率

N：回転数（単位：回毎分）

3 ln は底を e とする対数を表す。

4 エネルギー消費効率の算定法については、エネルギーの使用の合理化に関する法律に基づく経済産業省告示第 75 号（平成 22 年 3 月 31 日）の「3 エネルギー消費効率の測定方法」による。

## (2) 調達目標

対象：当該年度の磁気ディスク装置の調達（リース・レンタル契約を含む。）総量（台数）に占める基準を満たす物品の数量（台数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き 100% とする。

## 4-7 ディスプレイ

### (1) 品目及び判断の基準等

|        |  |
|--------|--|
| ディスプレイ | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①表に示された基準を満たすこと。<br/>②動作が再開されたとき、自動的に使用可能な状態に戻ることに。<br/>③特定の化学物質（鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、PBB、PBDE）は、含有率基準値を超えないこと。また、当該化学物質の含有情報がウェブサイト等で容易に確認できること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①使用済製品の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあり、再使用又は再生利用されない部分については適正処理されるシステムがあること。<br/>②資源有効利用促進法の判断の基準を踏まえ、製品の長寿命化及び省資源化又は部品の再使用若しくは原材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。<br/>③一度使用された製品からの再使用部品が可能な限り使用されていること、又は、プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。<br/>④製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。<br/>⑤包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|--------|--|

備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「ディスプレイ」は、主としてコンピュータの表示装置として使用する標準的なものであって、可視対角線画像サイズが60インチ以下のものとする。

2 判断の基準③については、パーソナルコンピュータ表示装置に適用することとし、特定の化学物質の含有率基準値は、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）に定める基準による。なお、同JISの付属書Bの除外項目に該当するものは、特定の化学物質の含有率基準値を超える含有が許容されるものとする。

3 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

4 調達を行う各機関は、化学物質の適正な管理のため、物品の調達時に確認した特定の化学物質の含有情報を、当該物品を廃棄するまで管理・保管すること。

表 ディスプレイに係るモード別消費電力の基準

|                                     | オンモード<br>消費電力 (W)                      | スリープモード<br>消費電力 (W) | オフモード<br>消費電力 (W) |
|-------------------------------------|--|---------------------|-------------------|
| 対角線画面サイズ 30 インチ未満<br>画面解像度 1.1MP 以下 | $\leq 6 \times MP + 0.05 \times A + 3$ | $\leq 2$            | $\leq 1$          |
| 対角線画面サイズ 30 インチ未満<br>画面解像度 1.1MP 超  | $\leq 9 \times MP + 0.05 \times A + 3$ |                     |                   |
| 対角線画面サイズ 30 インチ以上<br>60 インチ以下       | $\leq 0.27 \times A + 8$               |                     |                   |

- 備考) 1 「MP」はディスプレイ解像度(メガピクセル)を、「A」は可視画面面積(平方インチ)をそれぞれ表す。
- 2 「オンモード」とは、ディスプレイが電源に接続され、すべての機械的(ハード)電源スイッチが入っており、主機能である画像の表示を実行している状態をいう。また、オンモード消費電力は、算定式の算定結果の小数点以下第2位を四捨五入したものとする。
- 3 「スリープモード」とは、ディスプレイが電源に接続され、すべての機械的(ハード)電源スイッチが入っており、接続されている機器からの信号受信、又はスリープタイマーや占有センサーのような内部機能の誘因事象により低電力モードに入っている状態(接続されている機器からの信号受信又は内部機能の誘因事象により、当該モードから復帰可能であること)をいう。
- 4 「オフモード」とは、ディスプレイが電源に接続され、電源スイッチによる起動を待機し、いかなる機能も提供していない状態(使用者が当該モードから復帰させるために機械的スイッチを操作しなければならない)をいう。
- 5 消費電力の測定方法については、「国際エネルギースタープログラムの制度運用細則 別表2-2」による。

## (2) 調達目標

対象：当該年度のディスプレイの調達(リース・レンタル契約を含む。)総量(台数)に占める基準を満たす物品の数量(台数)の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 4-8 シュレッダー

### (1) 品目及び判断の基準等

|        |  |
|--------|--|
| シュレッダー | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○待機電力（ただし、低電力モード又はオフモードを備える機種については、これらのモードでの消費電力）が、表に示された区分ごとの基準を満たすこと。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①使用済製品の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあり、再使用又は再生利用されない部分については適正処理されるシステムがあること。</p> <p>②分解が容易である等部品の再使用又は材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>③一度使用された製品からの再使用部品が可能な限り使用されていること、又は、プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>④裁断された紙の減容及び再生利用の容易さに配慮されていること。</p> <p>⑤低電力モード又はオフモードへの移行時間は出荷時に10分以下にセットされていること。</p> <p>⑥製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑦包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|--------|--|

備考) 1 次のいずれかに該当するものについては、本項の判断の基準の対象とする「シュレッダー」に含まれないものとする。

①裁断モーターの出力が500W以上のもの

②裁断を行っていないときに、自動的に裁断モーターが停止しないもの

2 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

3 「待機電力」とは、電源を入れた状態で、裁断を行っていないときに消費される電力をいう。

4 「低電力モード」とは、一定時間操作が行われなかった後に自動的に切り替えられ実現される低電力状態をいう。

5 「オフモード」とは、一定時間が経過した後に自動オフ機能によって電源を切った状態をいう。

表 シュレッダーに係る待機電力の基準

| 区分           |            | 待機電力（低電力モード又はオフモードを備える機種については、これらのモードの消費電力） |
|--------------|------------|---|
| 裁断モーターの出力    | オートスタートの有無 |   |
| 100W未満       | 有/無        | < 2.5W                                      |
| 100W以上500W未満 | 有          | < 3.0W                                      |
|              | 無          | < 2.0W                                      |

備考) 1 「裁断モーターの出力」とは、裁断に用いられるモーターの出力をいう。

2 「オートスタート」とは、紙の投入により自動的に裁断を開始し、裁断が終了すると自動的に運転を停止する機能をいう。

(2) 調達目標

対象：当該年度のシュレッダーの調達(リース・レンタル契約を含む。)総量(台数)に占める基準を満たす物品の数量(台数)の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

#### 4-9 デジタル印刷機

##### (1) 品目及び判断の基準等

|         |   |
|---------|---|
| デジタル印刷機 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①エネルギー消費効率を表に示された区分ごとの基準の数値を上回らないこと。</p> <p>②使用される用紙が特定調達品目に該当する場合は、特定調達物品等を使用することが可能であること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①インク容器の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> <p>②使用される電池には、カドミウム化合物、鉛化合物及び水銀化合物が含まれないこと。ただし、それらを含む電池が確実に回収され、再使用、再生利用又は適正処理される場合は、この限りでない。</p> <p>③分解が容易である等部品の再使用又は材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>④一度使用された製品からの再使用部品が可能な限り使用されていること、又は、プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>⑤低電力モード（一定時間操作が行われなかった後に自動的に切り替えられる低電力状態をいう。以下同じ。）及びオートシャットオフモード（一定時間操作が行われなかった後に自動オフ機能によって電源を切った状態をいう。以下同じ。）への移行時間は出荷時に5分以下に設定されていること。ただし、出荷後、変更することができない構造の機械については既定値とする。</p> <p>⑥製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑦包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|---------|---|

- 備考) 1 「デジタル印刷機」とは、デジタル製版機能を有した孔版方式の全自動印刷機をいう。
- 2 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

表 デジタル印刷機のエネルギー消費効率の基準

|             |          | デジタル印刷機エネルギー消費効率 (W) |                |                |                |
|-------------|----------|----------------------|----------------|----------------|----------------|
|             |          | A3 対応機               |                | B4 対応機, A4 対応機 |                |
|             |          | プリンタ機能<br>作動時        | プリンタ機能<br>非作動時 | プリンタ機能<br>作動時  | プリンタ機能<br>非作動時 |
| プリンタ機能標準装備型 |          | 35.5                 | 28             | 22             | 20             |
| 上記以外        | プリンタ機能あり | 35.5                 | /              | 22             | /              |
|             | プリンタ機能なし | /                    | 24             | /              | 19             |

- 備考) 1 「プリンタ機能標準装備型」とは、パソコンの出力プリンタとして動作する機能が標準装備として付加され、製品として切り離すことのできないものをいう。
- 2 「上記以外」とは、拡張機能としてパソコンの出力プリンタとして動作する機能を付加

できるもの及びパソコンの出力プリンタとして動作することができないものをいう。

3 「A3 対応機」、「B4 対応機」、「A4 対応機」とは、次による。

A3 対応機：最大印刷領域の各辺がそれぞれ 287mm、409mm 以上のもの

B4 対応機：最大印刷領域の各辺がそれぞれ 250mm、353mm 以上のもの

A4 対応機：最大印刷領域の各辺がそれぞれ 204mm、288mm 以上のもの

4 エネルギー消費効率の算定方法については次式による。

$$E = (A + 7 \times B) / 8$$

A：機械立ち上げ時の 1 時間における消費電力量 (Wh)

- ・ 電源の投入後、印刷速度はデフォルトで、テストチャートを使用して 1 版目を製版し、①の条件で印刷を行う。印刷終了後直ちに同じ条件で 2 版目の製版を開始し、①の条件で印刷を行う。その後その状態で放置するものとする。
- ・ 電源投入後速度変更はしない。

B：通常時の 1 時間における消費電力量 (Wh)

- ・ A の測定終了後 1 版目を製版し、①の条件で印刷を行う。印刷終了後直ちに同じ条件で 2 版目の製版を開始し、①の条件で印刷を行う。その後その状態で放置するものとする。

A、B の測定条件

- ① 1 版当たりの印刷枚数 200 枚／版
- ② 1 時間の製版枚数 2 版／時
- ③ 1 時間の印刷枚数 400 枚／時
- ④ 印刷速度 工場出荷時に設定された電源投入時の速度
- ⑤ テストチャート A4、画像面積比率 4～7%
- ⑥ 標準印刷用紙 64g/m<sup>2</sup>の上質紙
- ⑦ 測定時の環境条件 温度：21±3℃／湿度：65±10%  
測定前に 12 時間以上放置
- ⑧ プリンタ機能非作動時の測定の場合、放置時におけるオートシャットオフモード又は低電力モードへの移行を認める。
- ⑨ 低電力モード及びオートシャットオフモードへの移行時間は 5 分にセットする。ただし、出荷後、変更することができない構造の機械については既定値を用いる。
- ⑩ プリンタ機能作動時の測定の場合、オートシャットオフモード機能を作動させてはならない、また、放置時における低電力モードへの移行を認める。

## (2) 調達目標

対象：当該年度のデジタル印刷機の調達(リース・レンタル契約を含む。)総量(台数)に占める基準を満たす物品の数量(台数)の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き 100%とする。

## 4-10 記録用メディア

### (1) 品目及び判断の基準等

|         |  |
|---------|--|
| 記録用メディア | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○次のいずれかの要件を満たすこと〔判断の基準はケースに適用〕。</p> <p>①<b>再生プラスチックがケース全体重量の 30%以上</b>使用されていること。</p> <p>②<b>厚さ 5mm 程度以下のスリムタイプケース</b>であること、又は<b>集合タイプ（スピンドルタイプなど）</b>であること。</p> <p>③植物を原料とするプラスチックであって環境負荷低減効果が確認されたものが使用されていること。</p> <p>④紙製にあつては、古紙パルプ配合率 70%以上であること。また、紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続きが適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①材料に紙が含まれる場合でバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。</p> <p>②製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|---------|--|

- 備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「記録用メディア」は、直径 12cm の CD-R、CD-RW、DVD±R、DVD±RW、DVD-RAM、BD-R、BD-RE とする。
- 2 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。
- 3 「環境負荷低減効果が確認されたもの」とは、製品のライフサイクル全般にわたる環境負荷についてトレードオフを含め定量的、客観的かつ科学的に分析・評価し、第三者の LCA 専門家等により環境負荷低減効果が確認されたものをいう。
- 4 木質又は紙の原料となる原木についての合法性及び持続可能な森林経営が営まれている森林からの産出に係る確認を行う場合には、林野庁作成の「木材・木材製品の合法性、持続可能性の証明のためのガイドライン(平成 18 年 2 月 15 日)」に準拠して行うものとする。
- ただし、平成 18 年 4 月 1 日より前に伐採業者が加工・流通業者等と契約を締結している原木に係る合法性の確認については、平成 18 年 4 月 1 日の時点で原料・製品等を保管している者が証明書に平成 18 年 4 月 1 日より前に契約を締結していることを記載した場合には、上記ガイドラインに定める合法的な木材であることの証明は不要とする。

### (2) 調達目標

対象：当該年度の記録用メディアの調達総量（個数）に占める基準を満たす物品の数量（個数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き 100%とする。

## 4-1-1 電池

### (1) 品目及び判断の基準等

|               |   |
|---------------|---|
| 一次電池又は小形充電式電池 | <p><b>【判断の基準】</b><br/>         ○次のいずれかの要件を満たすこと。<br/>         ①一次電池にあつては、表に示された負荷抵抗の区分ごとの最小平均持続時間を下回らないこと。<br/>         ②小形充電式電池（二次電池）であること。</p> <p><b>【配慮事項】</b><br/>         ①使用済みの小形充電式電池の回収システムがあり、再使用又は再生利用されない部分については適正処理されるシステムがあること。<br/>         ②製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|---------------|---|

備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「一次電池又は小形充電式電池」は、我が国における形状の通称「単1形」「単2形」「単3形」又は「単4形」とする。

2 「最小平均持続時間」は JIS C 8515 に規定する放電試験条件に準拠して測定するものとする。JIS C 8515 で規定されるアルカリ乾電池に適合する一次電池は、本基準を満たす。

表 一次電池に係る最小平均持続時間

| 形状の通称<br>(寸法:高さ・直径)          | 負荷抵抗 (Ω)     | 最小平均持続時間 |                       |
|------------------------------|--------------|----------|-----------------------|
|                              |              | 初 度      | 12 か月貯蔵後及び<br>使用推奨期間内 |
| 単 1 形<br>(61.5mm・<br>34.2mm) | 2.2          | 810 分    | 725 分                 |
|                              | 10           | 81 時間    | 72 時間                 |
|                              | 2.2          | 15 時間    | 13 時間                 |
|                              | 1.5          | 450 分    | 405 分                 |
|                              | 600mA(放電電流)  | 11 時間    | 9.5 時間                |
| 単 2 形<br>(50.0mm・<br>26.2mm) | 3.9          | 770 分    | 690 分                 |
|                              | 20           | 77 時間    | 69 時間                 |
|                              | 3.9          | 12 時間    | 10 時間                 |
|                              | 400mA(放電電流)  | 8.0 時間   | 7.0 時間                |
| 単 3 形<br>(50.5mm・<br>14.5mm) | 43           | 60 時間    | 54 時間                 |
|                              | 3.9          | 4.0 時間   | 3.6 時間                |
|                              | 10           | 11.5 時間  | 10.0 時間               |
|                              | 1000mA(放電電流) | 200 回    | 180 回                 |
|                              | 24           | 31 時間    | 27 時間                 |
|                              | 250mA(放電電流)  | 4.5 時間   | 4.0 時間                |
| 単 4 形<br>(44.5mm・<br>10.5mm) | 5.1          | 130 分    | 115 分                 |
|                              | 24           | 14.5 時間  | 13.0 時間               |
|                              | 10           | 5.0 時間   | 4.5 時間                |
|                              | 75           | 44 時間    | 39 時間                 |
|                              | 600mA(放電電流)  | 140 回    | 125 回                 |

### (2) 調達目標

対象：当該年度の電池（単1形から単4形）の調達総量（個数）に占める基準を満たす物品の数量（個数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 4-12 電子式卓上計算機

### (1) 品目及び判断の基準等

|          |  |
|----------|--|
| 電子式卓上計算機 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①使用電力の50%以上が太陽電池から供給されること。<br/>②再生プラスチックがプラスチック重量の40%以上使用されていること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>○製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|----------|--|

- 備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「電子式卓上計算機」は、通常の行政事務の用に供するものとする。
- 2 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

### (2) 調達目標

対象：当該年度の電子式卓上計算機の調達総量（個数）に占める基準を満たす物品の数量（個数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

#### 4-13 カートリッジ等

##### (1) 品目及び判断の基準等

|           |  |
|-----------|--|
| トナーカートリッジ | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①使用済トナーカートリッジの回収及びマテリアルリサイクルのシステムがあること。</p> <p>②回収したトナーカートリッジ部品の<b>再使用・マテリアルリサイクル率が回収した使用済製品全体質量（トナーを除く）の50%以上</b>であること。</p> <p>③回収したトナーカートリッジ部品の<b>再資源化率が回収した使用済製品全体質量（トナーを除く）の95%以上</b>であること。</p> <p>④回収したトナーカートリッジ部品の再使用又は再生利用できない部分については、減量化等が行われた上で、適正処理され、単純埋立されないこと。</p> <p>⑤トナーの化学安全性が確認されていること。</p> <p>⑥感光体は、カドミウム、鉛、水銀、セレン及びその化合物を処方構成成分として含まないこと。</p> <p>⑦使用される用紙が特定調達品目に該当する場合は、特定調達物品等を使用することが可能であること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①回収したトナーカートリッジのプラスチックが、材料又は部品として再びトナーカートリッジに使用される仕組みがあること。</p> <p>②各種システムの構築及び再資源化率等に係る判断の基準を満たすことを示す証明書等を備えていること。</p> <p>③製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
| インクカートリッジ | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①使用済インクカートリッジの回収システムがあること。</p> <p>②回収したインクカートリッジ部品の<b>再使用・マテリアルリサイクル率が回収した使用済製品全体質量（インクを除く）の25%以上</b>であること。</p> <p>③回収したインクカートリッジ部品の<b>再資源化率が回収した使用済製品全体質量（インクを除く）の95%以上</b>であること。</p> <p>④回収したインクカートリッジ部品の再使用又は再生利用できない部分については、減量化等が行われた上で、適正処理され、単純埋立されないこと。</p> <p>⑤インクの化学安全性が確認されていること。</p> <p>⑥使用される用紙が特定調達品目に該当する場合は、特定調達物品等を使用することが可能であること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①各種システムの構築及び再資源化率等に係る判断の基準を満たすことを示す証明書等を備えていること。</p> <p>②製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p>  |

備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「トナーカートリッジ」又は「インクカートリッジ」（以下「カートリッジ等」という。）は、新たに購入する補充用の製品であって、コピー機やプ

リントなどの機器の購入時に装着又は付属しているものは含まない。

- 2 「トナーカートリッジ」とは、電子写真方式を利用したコピー機、プリンタ及びファクシミリ等の機器に使用されるトナーを充填したトナー容器、感光体又は現像ユニットのいずれか2つ以上を組み合わせる構成される印字のためのカートリッジであって、「新品トナーカートリッジ」又は「再生トナーカートリッジ」をいう。ただし、現像ユニット及び感光体から構成されるカートリッジについては、トナー容器とのセット販売品に限り対象とし、トナー容器単体、感光体単体又は現像ユニット単体で構成される製品は対象外とする。
  - ア. 「新品トナーカートリッジ」とは、本体機器メーカーによって製造又は委託製造されたトナーカートリッジをいう。
  - イ. 「再生トナーカートリッジ」とは、使用済トナーカートリッジにトナーを再充填し、必要に応じて消耗部品を交換し、包装又は同梱される印刷物又は取扱説明書のいずれかに再生カートリッジであることの表記をされたトナーカートリッジをいう。
- 3 「インクカートリッジ」とは、インクジェット方式を利用したコピー機、プリンタ及びファクシミリ等の機器に使用されるインクを充填したインクタンク及び印字ヘッド付きインクタンクである印字のためのカートリッジであって、「新品インクカートリッジ」又は「再生インクカートリッジ」をいう。
  - ア. 「新品インクカートリッジ」とは、本体機器メーカーによって製造又は委託製造されたインクカートリッジをいう。
  - イ. 「再生インクカートリッジ」とは、使用済インクカートリッジにインクを再充填し、必要に応じて消耗部品を交換し、包装又は同梱される印刷物又は取扱説明書のいずれかに再生カートリッジであることの表記をされたインクカートリッジをいう。
- 4 「マテリアルリサイクル」とは、材料としてのリサイクルをいう。エネルギー回収や油化、ガス化、高炉還元、コークス炉化学原料化は含まない。
- 5 「**再使用・マテリアルリサイクル率**」とは、使用済みとなって排出され、回収されたカートリッジ等の質量のうち、再使用又はマテリアルリサイクルされた部品質量の割合をいう。ただし、「回収されたカートリッジ等」の対象から、ウェブサイト又はカタログ等において回収対象外として公表しているカートリッジ等は除く。
- 6 「**再資源化率**」とは、使用済みとなって排出され、回収されたカートリッジ等質量のうち、再使用、マテリアルリサイクル、エネルギー回収や油化、ガス化、高炉還元又はコークス炉化学原料化された部品質量の割合をいう。ただし、「回収されたカートリッジ等」の対象から、ウェブサイト又はカタログ等において回収対象外として公表しているカートリッジ等は除く。
- 7 トナーカートリッジに係る判断の基準①及びインクカートリッジに係る判断の基準①の「回収システムがあること」とは、次の要件を満たすことをいう。
  - ア. 製造事業者又は販売事業者が自主的に使用済みのカートリッジ等を回収（自ら回収し、又は他の者に委託して回収することをいう。複数の事業者が共同して回収することを含む。）するルート（販売店における回収ルート、逆流通ルートによる回収、使用者の要請に応じた回収等）を構築していること。
  - イ. カートリッジ本体に、製品名及び事業者名（ブランド名なども可）をユーザが見やすいように記載していること。
  - ウ. 製品の包装、同梱される印刷物、本体機器製品の取扱説明書又はウェブサイトのいずれかでユーザに対し使用済カートリッジ等の回収に関する具体的な情報（回収方法、回収窓口等）提供がなされていること。
- 8 トナーカートリッジに係る判断の基準④及びインクカートリッジに係る判断の基準④の「適正処理」とは、再使用又は再生利用できない部分については、使用済カートリッジ等を回収した事業者が自らの責任において適正に処理・処分していることをいい、他の事業者が実施する回収システムによって行う処理（事業者間において交わされた契約、合意等によって行う場合を除く。）は含まれない。ただし、その対象から、ウェブサイト又はカタログ等において回収対象外として公表しているカートリッジ等は除く。

9 トナー及びインクの「化学安全性」とは、次の基準による。

ア. トナー及びインクには、以下の①～④の各物質が意図的に添加されていないこと。

- ①カドミウム、鉛、水銀、六価クロム、ニッケル及びその化合物。ただし、着色剤として用いられる分子量の大きいニッケルの錯化合物を除く。
- ②EU の危険な物質の分類、包装、表示に関する法律、規制、行政規定の近似化に関する EC 理事会指令 67/548/EEC の付属書 I により次の R 番号の表示が義務付けられている物質
  - ・ R40（発がん性の限定的な証拠がある）
  - ・ R45（発がん性がある）
  - ・ R46（遺伝可能な損害を引き起こす可能性がある）
  - ・ R49（吸入すると発がん性がある）
  - ・ R60（生殖能力に危害を与える可能性がある）
  - ・ R61（胎児に危害を与える可能性がある）
  - ・ R62（場合によっては生殖能力に危害を与える可能性がある）
  - ・ R63（場合によっては胎児に危害を与える可能性がある）
  - ・ R68（不可逆的な危害の可能性はある）
- ③EC 理事会指令 67/548/EEC の付属書 II 及び 1999/45/EC により、製品全体として危険シンボルを表示する必要性を生じさせる物質
- ④ 1 つ以上のアゾ基が分解されて別表 1 に示すアミンを放出する可能性のあるアゾ着色剤（染料又は顔料）

イ. トナー及びインクに関し、Ames 試験において陰性であること。

ウ. トナー及びインクの MSDS(化学物質等安全データシート)を備えていること。

別表 1 特定の芳香族アミン

|    | 化学物質名                       | CAS No.  |
|----|-----------------------------|----------|
| 1  | 4-アミノジフェニル                  | 92-67-1  |
| 2  | ベンジジン                       | 92-87-5  |
| 3  | 4-クロロ- <i>o</i> -トルイジン      | 95-69-2  |
| 4  | 2-ナフチルアミン                   | 91-59-8  |
| 5  | <i>o</i> -アミノアゾトルエン         | 97-56-3  |
| 6  | 2-アミノ-4-ニトロトルエン             | 99-55-8  |
| 7  | <i>p</i> -クロロアニリン           | 106-47-8 |
| 8  | 2,4-ジアミノアニソール               | 615-05-4 |
| 9  | 4,4'-ジアミノジフェニルメタン           | 101-77-9 |
| 10 | 3,3'-ジクロロベンジジン              | 91-94-1  |
| 11 | 3,3'-ジメトキシベンジジン             | 119-90-4 |
| 12 | 3,3'-ジメチルベンジジン              | 119-93-7 |
| 13 | 3,3'-ジメチル-4,4'-ジアミノジフェニルメタン | 838-88-0 |
| 14 | <i>p</i> -クレシジン             | 120-71-8 |
| 15 | 4,4'-メチレンビス-（2-クロロアニリン）     | 101-14-4 |
| 16 | 4,4'-オキシジアニリン               | 101-80-4 |
| 17 | 4,4'-チオジアニリン                | 139-65-1 |
| 18 | <i>o</i> -トルイジン             | 95-53-4  |
| 19 | 2,4-トルイレンジアミン               | 95-80-7  |
| 20 | 2,4,5-トリメチルアニリン             | 137-17-7 |
| 21 | <i>o</i> -アニシジン             | 90-04-0  |
| 22 | 4-アミノアゾベンゼン                 | 60-09-3  |

10 調達を行う各機関は、カートリッジ等の調達に当たって、本体機器への影響や印刷品質を勘案し、次の事項に十分留意すること。

ア. 以下のカートリッジ等の品質保証がなされていること。

- ① 自社規格によって品質管理が十分なされたものであり、印字不良・ジャム・トナー／インク漏れ・ノズル詰り・本体破損などの品質不良についての品質保証（使用される製品に起因する品質不良が発生した場合において、代替品の手配、機器本体の修理等）がなされていること（一般に本体機器の保証外のカートリッジ等の使用に起因する不具合への対応は、保守契約又は保証期間内であっても有償となる場合が多い）。
- ② 本項の判断の基準を満たす製品の使用に起因するコピー機、プリンタ等の機器本体への破損故障等の品質に係る問題が発生した場合は、当該製品の情報（製品名、事業者名、ブランド名、機器本体名等）及び発生した問題を記録するよう努めること。

イ. 使用目的・用途等を踏まえインクカートリッジを選択すること。

- ① 写真画質等の高い印刷品質が必要な場合、長期保存する場合、直射日光の当たる場所での使用を想定する場合等は、耐光性、耐オゾン性、耐水性等に優れ、本体機器と連携のとれたインクカートリッジを選択すること。
- ② 新品インクカートリッジに充填されているインクと再生インクカートリッジに充填されているインクは同一のものではないことから発色が異なることを認識し、使用するインクカートリッジを選択すること。

1 1 調達を行う各機関は、カートリッジ等の調達に当たって、製品の化学安全性及び事業者の回収システム・リサイクルシステム・適正処理システム等の構築に関する信頼性の確保の観点から、事業者が次の書類を備えていること（例えば、事業者の判断で公開するウェブサイト等で確認できることなど）に十分留意すること。

ア. トナー又はインクに関する Ames 試験に係る報告書等

イ. トナー又はインクに関する MSDS（化学物質等安全データシート）

ウ. 配慮事項に示された各種システムの構築及び再資源化率等に係る判断の基準を満たすことを示す証明書等

## (2) 調達目標

対象：当該年度のトナーカートリッジ及びインクカートリッジの調達総量（個数）に占める基準を満たす物品の数量（個数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 4-14 プロジェクタ

### (1) 品目及び判断の基準等

|               |   |
|---------------|---|
| <p>プロジェクト</p> | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①製品本体の重量が表1に示された区分ごとの算定式を用いて算出された基準の数値を上回らないこと。</p> <p>②消費電力が表2に示された区分ごとの算定式を用いて算出された基準の数値を上回らないこと。</p> <p>③<b>待機時消費電力が0.5W以下</b>であること。ただし、ネットワーク待機時は適用外とする。</p> <p>④光源ランプに水銀を使用している場合は、次の要件を満たすこと。<br/>         ア. 水銀の使用に関する注意喚起及び適切な廃棄方法に関する情報提供がなされていること。<br/>         イ. 使用済の光源ランプ又は製品を回収する仕組みがあること。</p> <p>⑤<b>保守部品又は消耗品の供給期間は、当該製品の製造終了後5年以上</b>とすること。</p> <p>⑥特定の化学物質が含有率基準値を超えないこと。また、当該化学物質の含有情報がウェブサイト等で容易に確認できること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①光源ランプの交換時期が3,000時間以上であること。</p> <p>②可能な限り低騒音であること。</p> <p>③使用済製品の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあり、再使用又は再生利用されない部分については適正処理されるシステムがあること。</p> <p>④製品の長寿命化及び省資源化又は部品の再使用若しくは原材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>⑤筐体部分におけるハロゲン系難燃剤の使用が可能な限り削減されていること。</p> <p>⑥筐体又は部品にプラスチックが使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>⑦製品とともに提供されるマニュアルや付属品等が可能な限り削減されていること。</p> <p>⑧製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑨包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|---------------|---|

備考) 1 本項の判断の基準の対象となる「プロジェクト」は、コンピュータ入力端子を有し、コンピュータ等の画像を拡大投写できるフロント投写方式の有効光束が 5,000lm 未満の機器であって、一般の会議室、教室等で使用するものをいい、1m 以内の距離で 60 インチ (1.2m×0.9m) 以上のスクリーンに投写できるプロジェクト (以下「短焦点プロジェクト」という。短焦点プロジェクトのうち、特に 0.5m 以内の距離で同様に投写できるプロジェクトを「超短焦点プロジェクト」という。) を含むものとする。

2 「待機時消費電力」とは、製品が主電源に接続され、不定時間保たれる最低消費電力をいう。待機 (スタンバイ) は、製品の最低消費電力モードである。

3 判断の基準③については、AC 遮断装置付の製品及び主として携帯目的の軽量の製品には適用しない。

4 判断の基準④アの「情報提供がなされていること」とは、光源ランプ及び製品本体の包

装、同梱される印刷物、取扱説明書又はウェブサイトのいずれかでユーザに対し水銀が使用されている旨、及び使用済の光源ランプの適正な廃棄方法に関する情報提供がなされていることをいう。

- 5 判断の基準④イの「回収する仕組みがあること」とは、次の要件を満たすことをいう。
- ア. 製造事業者又は販売事業者が自主的に使用済の光源ランプ又は製品を回収（自ら回収し、又は他の者に委託して回収することをいう。複数の事業者が共同して回収することを含む。）するルート（販売店における回収ルート、逆流通ルートによる回収、使用者の要請に応じた回収等）を構築していること。
  - イ. 回収が適切に行われるよう、光源ランプ及び製品本体に製品名及び事業者名（ブランド名なども可）がユーザに見やすく記載されていること。
  - ウ. 光源ランプ及び製品本体の包装、同梱される印刷物、取扱説明書又はウェブサイトのいずれかでユーザに対し使用済の光源ランプ又は製品の回収に関する具体的な情報（回収方法、回収窓口等）提供がなされていること。
- 判断の基準④イについては、回収の仕組みの構築に相当程度の時間を要することを勘案し、平成 25 年度までは経過措置とし、この期間は適用しないものとする。
- 6 判断の基準⑥における特定の化学物質の含有率基準値については、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）の附属書 A の表 A.1（特定の化学物質、化学物質記号、算出対象物質及び含有率基準値）の含有率基準値とし、基準値を超える含有が許容される項目については、上記 JIS の附属書 B に準ずるものとする。なお、その他付属品等の扱いについては JIS C 0950:2008 に準ずるものとする。
- 7 「光源ランプの交換時期」とは、光源ランプが初期照度の 50% まで低下する平均点灯時間であって、適正なランプ交換を促すための目安の時間をいう。
- 8 「再生プラスチック」とは、製品として使用された後に廃棄されたプラスチック及び製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材又は不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。
- 9 調達を行う各機関は、次の事項に十分留意すること。
- ア. 調達に当たって、使用目的・業務内容を十分勘案し、必要な機器・機能のみを要件とすること。
  - イ. マニュアルや付属品については必要最小限とするような契約の方法を検討すること。
  - ウ. 物品の調達時に取扱説明書等に記載されている配慮事項を確認し、使用・廃棄等に当たって当該事項に配慮すること。
  - エ. 使用済の光源ランプ又は製品を回収する仕組みが構築されている場合は、回収の仕組みを利用した適切な処理を行うこと。

表 1 製品本体重量の基準

| 有効光束：φ (lm)       | 光源ランプの数 | 重量の基準の算定式 (kg)      |
|-------------------|---------|---------------------|
| φ < 2,500         | —       | 4.0 × α             |
| 2,500 ≤ φ < 4,000 | —       | 5.0 × α             |
| 4,000 ≤ φ < 5,000 | 1 個     | 0.003 × φ × α       |
|                   | 2 個以上   | 0.003 × φ × α × 1.1 |

- 備考) 1 α は係数であって、短焦点プロジェクタの場合は 1.2、それ以外の場合は 1.0 とする。
- 2 有効光束が 4,000lm 未満の機器であって、超短焦点プロジェクタの場合は、重量の基準の算定式によらず 7.5kg 以下とする。

表2 消費電力の基準

| 有効光束： $\phi$ (lm)         | 消費電力の算定式 (W)  |
|---------------------------|---|
| $\phi < 2,500$            | $0.085 \times \phi \times \alpha \times \beta \times \gamma + 80$ |
| $2,500 \leq \phi < 5,000$ | $0.077 \times \phi \times \alpha \times \beta \times \gamma + 80$ |

備考)  $\alpha$ 、 $\beta$  及び  $\gamma$  は係数であって、次の数値を表す。

$\alpha$  : 解像度が WXGA (1,280×768 ドット) 以上のプロジェクタの場合は 1.1、それ以外の場合は 1.0

$\beta$  : 超短焦点プロジェクタ又は短焦点プロジェクタの場合は  $1/\cos \theta$ 、それ以外の場合は 1.0。ただし、 $\theta$  は打上角 (プロジェクタのレンズ (ミラー) 中心を通る水平線と投射画面中心の角度) とし、最大で 1.3 とする

$\gamma$  : 光源にランプを 2 個以上使用する場合は 1.5、それ以外の場合は 1.0

## (2) 調達目標

対象：当該年度のプロジェクタの調達 (リース・レンタル契約を含む。) 総量 (台数) に占める基準を満たす物品の数量の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き 100% とする。

## 5. エアコンディショナー

### (1) 品目及び判断の基準等

|                   |  |
|-------------------|--|
| <p>エアコンディショナー</p> | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①家庭用品品質表示法施行令別表第3号(七)のエアコンディショナーであって、直吹き形で壁掛け形のもの(マルチタイプのもののうち室内機の運転を個別制御するものを除く。)のうち<b>冷房能力が4.0kW以下のものについては、エネルギー消費効率が表1に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率に114/100を乗じて小数点以下1桁未満の端数を切り捨てた数値を下回らないこと。</b></p> <p>②上記①以外の家庭用のエアコンディショナーについては、エネルギー消費効率が表2に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率に114/100を乗じて小数点以下1桁未満の端数を切り捨てた数値を下回らないこと。</p> <p>③業務の用に供するエアコンディショナーについては、<b>エネルギー消費効率が表3に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率又は算定式を用いて算定した基準エネルギー消費効率に88/100を乗じて小数点以下1桁未満の端数を切り捨てた数値を下回らないこと。</b></p> <p>④<b>冷媒にオゾン層を破壊する物質が使用されていないこと。</b></p> <p>⑤特定の化学物質(鉛、水銀、カドミウム、六価クロム、PBB、PBDE)の含有情報がウェブサイトを始めラベル等で容易に確認できること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①資源有効利用促進法の判断の基準を踏まえ、製品の長寿命化及び省資源化又は材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>②プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>③製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>④包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|-------------------|--|

備考) 1 次のいずれかに該当するものについては、本項の判断の基準の対象とする「エアコンディショナー」に含まれないものとする。

- ①冷房能力が28kW(マルチタイプの場合は50.4kW)を超えるもの
- ②ウィンド形・ウォール形及び冷房専用のもの
- ③水冷式のもの
- ④圧縮用電動機を有しない構造のもの
- ⑤電気以外のエネルギーを暖房の熱源とする構造のもの
- ⑥機械器具の性能維持若しくは飲食物の衛生管理を目的とするもの
- ⑦専ら室外の空気を冷却して室内に送風する構造のもの
- ⑧スポットエアコンディショナー
- ⑨車両その他の輸送機関用に設計されたもの
- ⑩高気密・高断熱住宅用ダクト空調システム
- ⑪冷房のための熱を蓄える専用の蓄熱槽(暖房用を兼ねるものを含む。)を有する構造のもの
- ⑫専用の太陽電池モジュールで発生した電力によって圧縮機、送風機その他主要構成機器を駆動する構造のもの

⑬床暖房又は給湯の機能を有するもの

⑭熱回収式マルチエアコン

- 2 「マルチタイプのもの」とは、1の室外機に2以上の室内機を接続するものをいう。
- 3 判断の基準⑤については、ユニット型エアコンディショナー（パッケージ用のものを除く。）に適用することとし、特定の化学物質の含有表示方法は、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）に定める方法によること。
- 4 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。
- 5 調達を行う各機関は、化学物質の適正な管理のため、物品の調達時に確認した特定の化学物質の含有情報を、当該物品を廃棄するまで管理・保管すること。

表1 家庭用品品質表示法施行令別表第3号（七）のエアコンディショナーであって直吹き形で壁掛け形のもの（マルチタイプのものうち室内機の運転を個別制御するものを除く。）のうち冷房能力が4.0kW以下のものに係る基準エネルギー消費効率

| 区 分                 |           | 基準エネルギー消費効率 |
|---------------------|-----------|-------------|
| 冷房能力                | 室内機の寸法タイプ |             |
| 3.2kW 以下            | 寸法規定タイプ   | 5.8         |
|                     | 寸法フリータイプ  | 6.6         |
| 3.2kW 超<br>4.0kW 以下 | 寸法規定タイプ   | 4.9         |
|                     | 寸法フリータイプ  | 6.0         |

- 備考) 1 「室内機の寸法タイプ」とは、室内機の横幅寸法 800 ミリメートル以下かつ高さ 295 ミリメートル以下の機種を寸法規定タイプとし、それ以外を寸法フリータイプとする。
- 2 エネルギー消費効率の算定法については、エネルギーの使用の合理化に関する法律に基づく経済産業省告示第 213 号(平成 21 年 6 月 22 日)の「3 エネルギー消費効率の測定方法(2)」による。表 2 において同じ。

表2 家庭用のエアコンディショナーに係る基準エネルギー消費効率

| 区 分  |                   | 基準エネルギー消費効率 |
|--|-------------------|-------------|
| ユニットの形態  | 冷房能力              |             |
| 直吹き形で壁掛け形のもの                                   | 4.0kW 超 5.0kW 以下  | 5.5         |
|  | 5.0kW 超 6.3kW 以下  | 5.0         |
|  | 6.3kW 超 28.0kW 以下 | 4.5         |
| 直吹き形で壁掛け形以外のもの（マルチタイプのものうち室内機の運転を個別制御するものを除く。） | 3.2kW 以下          | 5.2         |
|  | 3.2kW 超 4.0kW 以下  | 4.8         |
|  | 4.0kW 超 28.0kW 以下 | 4.3         |
| マルチタイプのものであって室内機の運転を個別制御するもの                   | 4.0kW 以下          | 5.4         |
|  | 4.0kW 超 7.1kW 以下  | 5.4         |
|  | 7.1kW 超 28.0kW 以下 | 5.4         |

表3 業務の用に供するエアコンディショナーに係る基準エネルギー消費効率

| 区 分       |          |          | 基準エネルギー消費効率<br>又は算定式 |
|-----------|----------|----------|----------------------|
| 形態及び機能    | 室内機の種類   | 冷房能力     |                      |
| 複数組合せ形のもの | 四方向カセット形 | 3.6kW 未満 | E=6.0                |

|                                     |                |                     |                              |
|-------------------------------------|----------------|---------------------|------------------------------|
| 及び下記以外のもの                           |                | 3.6kW 以上 10.0kW 未満  | $E=6.0-0.083 \times (A-3.6)$ |
|                                     |                | 10.0kW 以上 20.0kW 未満 | $E=6.0-0.12 \times (A-10)$   |
|                                     |                | 20.0kW 以上 28.0kW 以下 | $E=5.1-0.060 \times (A-20)$  |
|                                     | 四方向カセット形<br>以外 | 3.6kW 未満            | $E=5.1$                      |
|                                     |                | 3.6kW 以上 10.0kW 未満  | $E=5.1-0.083 \times (A-3.6)$ |
|                                     |                | 10.0kW 以上 20.0kW 未満 | $E=5.1-0.10 \times (A-10)$   |
| マルチタイプのも<br>で室内機の運転を個<br>別制御するもの    |                | 20.0kW 以上 28.0kW 以下 | $E=4.3-0.050 \times (A-20)$  |
|                                     |                | 10.0kW 未満           | $E=5.7$                      |
|                                     |                | 10.0kW 以上 20.0kW 未満 | $E=5.7-0.11 \times (A-10)$   |
|                                     |                | 20.0kW 以上 40.0kW 未満 | $E=5.7-0.065 \times (A-20)$  |
| 室内機が床置きでダ<br>クト接続形のもの及<br>びこれに類するもの | 直吹き形           | 40.0kW 以上 50.4kW 以下 | $E=4.8-0.040 \times (A-40)$  |
|                                     |                | 20.0kW 未満           | $E=4.9$                      |
|                                     | ダクト形           | 20.0kW 以上 28.0kW 以下 | $E=4.9$                      |
|                                     |                | 20.0kW 未満           | $E=4.7$                      |
|                                     |                | 20.0kW 以上 28.0kW 以下 | $E=4.7$                      |

備考) 1 「ダクト接続形のもの」とは、吹き出し口にダクトを接続するものをいう。

2 E 及び A は次の数値を表すものとする。

E : 基準エネルギー消費効率 (単位 : 年間エネルギー消費効率)

A : 冷房能力 (単位 : kW)

3 エネルギー消費効率の算定法については、エネルギーの使用の合理化に関する法律に基づき経済産業省告示第 213 号(平成 21 年 6 月 22 日)の「3 エネルギー消費効率の測定方法(3)」による。

## (2) 調達目標

対象 : 当該年度のエアコンディショナーの調達 (リース・レンタル契約を含む。) 総量 (台数) に占める基準を満たす物品の数量 (台数) の割合とする。

目標 : 用途上やむを得ない理由がある場合を除き 100% とする。

## 6. 照明

### 6-1 照明器具

#### (1) 品目及び判断の基準等

|          |   |
|----------|---|
| 蛍光灯照明器具  | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①次のいずれかの要件を満たすこと。<br/>ア. 使用用途が施設用又は卓上スタンド用にあつては、<b>エネルギー消費効率が表1に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率を下回らないこと。</b><br/>イ. 使用用途が家庭用にあつては、エネルギー消費効率が表1に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率に127/100を乗じて小数点以下1桁未満の端数を切り上げた数値を下回らないこと。</p> <p>②<b>特定の化学物質が含有率基準値を超えないこと。</b>また、当該化学物質の含有情報がウェブサイト等で容易に確認できること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①初期照度補正制御、人感センサ制御、あかるさセンサ制御等の省エネルギー効果の高い機能があること。<br/>②分解が容易である等材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。<br/>③使用される塗料は、有機溶剤及び臭気が可能な限り少ないものであること。<br/>④製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。<br/>⑤包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
| LED 照明器具 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①<b>固有エネルギー消費効率が表2に示された基準を満たすこと。</b><br/>②<b>演色性は平均演色評価数 Ra が 70 以上であること。</b><br/>③<b>LED モジュール寿命は 40,000 時間以上であること。</b><br/>④<b>特定の化学物質が含有率基準値を超えないこと。</b>また、当該化学物質の含有情報がウェブサイト等で容易に確認できること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①初期照度補正制御、人感センサ制御、あかるさセンサ制御等の省エネルギー効果の高い機能があること。<br/>②分解が容易である等材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。<br/>③使用される塗料は、有機溶剤及び臭気が可能な限り少ないものであること。<br/>④製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であつて、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。<br/>⑤包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p>   |

|                 |   |
|-----------------|---|
| LEDを光源とした内照式表示灯 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①<b>定格寿命は 30,000 時間以上</b>であること。<br/>         ②<b>特定の化学物質が含有率基準値を超えない</b>こと。また、当該化学物質の含有情報がウェブサイト等で容易に確認できること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①分解が容易である等材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。<br/>         ②使用される塗料は、有機溶剤及び臭気が可能な限り少ないものであること。<br/>         ③プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。<br/>         ④製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。<br/>         ⑤包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|-----------------|---|

備考) 1 次のいずれかに該当するものは、本項の判断の基準の対象とする「蛍光灯照明器具」に含まれないものとする。

- ①防爆型のもの
  - ②耐熱型のもの
  - ③防じん構造のもの
  - ④耐食型のもの
  - ⑤車両その他の輸送機関用に設計されたもの
  - ⑥40 形未満の蛍光ランプを使用するものであって、壁掛け形又は施設用つり下げ形若しくはじか付け形のもの
  - ⑦鉱工業用機械用に設計されたもの
  - ⑧家具用に設計されたもの
  - ⑨さし込み口金及び蛍光ランプ用安定器が構造上一体となったもの
  - ⑩蛍光ランプを保護するためのグローブが透明なもの
- 2 G23 口金に対応する安定器内蔵コンパクト形蛍光ランプを用いた卓上スタンドについては、蛍光灯照明器具に係る判断の基準②を満たすことで特定調達物品等とみなすこととする。
- 3 特定の化学物質とは、鉛及びその化合物、水銀及びその化合物、カドミウム及びその化合物、六価クロム化合物、ポリブROMビフェニル並びにポリブROMジフェニルエーテルをいう。
- 4 特定の化学物質の含有率基準値は、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）の附属書 A の表 A.1（特定の化学物質、化学物質記号、算出対象物質及び含有率基準値）の含有率基準値とする。また、同基準値を超える含有が許容される項目については、上記 JIS の附属書 B に準ずるものとする。なお、その他付属品等の扱いについては JIS C 0950:2008 に準ずるものとする。
- 5 蛍光灯照明器具に係る判断の基準①イについては、平成 25 年度 1 年間の経過措置を設けることとし、この期間においては、表 1 に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率に 113/100 を乗じて小数点以下 1 桁未満の端数を切り上げた数値を下回らないことで特定調達物品等とみなすこととする。
- 6 本項の「LED 照明器具」とは、照明用白色 LED を用いた、つり下げ形、じか付け形、埋込み形、壁付け形及び卓上スタンドとして使用する器具とする。ただし、従来の蛍光ランプで使用されている口金と同一形状の口金を有する LED ランプを装着できる照明器具のうち、口金を経て LED ランプへ給電する構造を持つ照明器具については、当面の間、対象外

とする。

- 7 本項の LED 照明器具の「LED 照明器具の固有エネルギー消費効率」とは、器具から出る全光束を定格消費電力で割った値とする（定格消費電力は、器具外部に独立型電源装置を設置する必要がある場合はその電源装置の定格消費電力とする。）。なお、調光・調色機能付器具の固有エネルギー消費効率については、最大消費電力時における全光束から算出された値とする。
- 8 「平均演色評価数 Ra」は、JIS Z 8726 に規定する光源の演色性評価方法に準ずるものとする。
- 9 本項の LED 照明器具の「LED モジュール寿命」とは、光源の初期の光束が 70%まで減衰するまでの時間とする。
- 10 LED 照明器具の配光測定方法については、JIS C 8105-5:2011「照明器具第 5 部：配光測定方法」に準ずるものとする。
- 11 本項の「LED を光源とした内照式表示灯」とは、内蔵する LED 光源によって文字等を照らす表示板、案内板等とし、放熱等光源の保護に対応しているものとする。
- 12 本項の LED を光源とした内照式表示灯の「定格寿命」とは、光源の初期の光束が 50%まで減衰するまでの時間とする。
- 13 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。
- 14 調達を行う各機関は、LED 照明器具の調達に当たって、現段階において JIS 規格が検討中であることを踏まえ、安全管理・品質管理が十分なされたものを、比較検討の上、選択するよう留意すること。
- 15 調達を行う各機関は、化学物質の適正な管理のため、物品の調達時に確認した特定の化学物質の含有情報を、当該物品を廃棄するまで管理・保管すること。

表 1 蛍光灯器具に係る基準エネルギー消費効率

|         |                               | 区 分   | 基準エネルギー消費効率 |
|---------|-------------------------------|---|-------------|
| 使用用途    | 蛍光灯の形状                        | 蛍光灯の大きさ   |             |
| 施設用     | 直管形のもの又はコンパクト形のもののうち 2 本管形のもの | 蛍光灯の大きさの区分が 86 以上の蛍光灯を使用するもの  | 100.8       |
|         |                               | 蛍光灯の大きさの区分が 86 未満の蛍光灯を使用するもの  | 100.5       |
|         | コンパクト形のもののうち 2 本管形以外のもの       |   | 61.6        |
| 家庭用     | 環形のもの又は直管形のもの                 | 使用する蛍光灯の大きさの区分の総和が 70 以上のもの(蛍光灯の大きさの区分が 20 の直管形蛍光灯を使用するものを除く)                     | 91.6        |
|         |                               | 使用する蛍光灯の大きさの区分の総和が 70 未満のもの又は蛍光灯の大きさ区分の総和が 70 以上のものであって蛍光灯の大きさが 20 の直管形蛍光灯を使用するもの | 78.1        |
| 卓上スタンド用 | 直管形のもの又はコンパクト形のもの             |   | 70.8        |

備考) 1 「蛍光灯の大きさの区分」とは、直管形蛍光灯のうち、高周波点灯専用形蛍光灯にあっては JIS C 7617-2 の 2.3.1 に規定する定格ランプ電力をいい、それ以外のものにあっては JIS C 7617-2 の 2.3.1 に規定する大きさの区分をいい、コンパクト形蛍光灯又

は環形高周波点灯専用形蛍光ランプにあっては JIS C 7618-2 の 2.3.1 に規定する定格ランプ電力をいい、環形高周波点灯専用形蛍光ランプ以外の環形蛍光ランプにあっては JIS C 7618-2 の 2.3.1 に規定する定格ランプ電力又は大きさの区分をいう。また、これらの規格に規定のない蛍光ランプにあっては定格ランプ電力の数値とする。ただし、環形高周波点灯専用形蛍光ランプのうち高出力点灯するものについては、高出力点灯時のランプ電力の数値とする。

- 2 エネルギー消費効率の算定法は、エネルギーの使用の合理化に関する法律に基づく経済産業省告示第 54 号（平成 22 年 3 月 19 日）の「3 エネルギー消費効率の測定方法」による。

表 2 LED照明器具に係る固有エネルギー消費効率の基準

| 光源色 | 固有エネルギー消費効率 |
|-----|-------------|
| 昼光色 | 70lm/W以上    |
| 昼白色 |             |
| 白色  | 60lm/W以上    |
| 温白色 |             |
| 電球色 |             |

- 備考) 1 「光源色」は、JIS Z 9112 に規定する蛍光ランプの光源色の区分に準ずるものとする。  
 2 昼光色、昼白色、白色、温白色及び電球色以外の光を発するものは、本項の「LED 照明器具」に含まれないものとする。

(2) 調達目標

対象：当該年度の品目ごとの調達総量（台数）に占める基準を満たす物品の数量（台数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き 100%とする。

## 6-2 ランプ

### (1) 品目及び判断の基準等

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| <p>蛍光ランプ<br/>(直管型：大きさの区分40形蛍光ランプ)</p> | <p><b>【判断の基準】</b><br/>           ○次のいずれかの要件を満たすこと。<br/>           ①<b>高周波点灯専用形(Hf)</b>であること。<br/>           ②ラピッドスタート形又はスタータ形である場合は、次の基準を満たすこと。<br/>               ア. エネルギー消費効率、ランプ効率で85lm/W以上であること。<br/>               イ. 演色性は平均演色評価数Raが80以上であること。<br/>               ウ. 管径は32.5(±1.5)mm以下であること。<br/>               エ. 水銀封入量は製品平均10mg以下であること。<br/>               オ. 定格寿命は10,000時間以上であること。</p> <p><b>【配慮事項】</b><br/>           ○製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p>   |
| <p>電球形形状のランプ</p>                      | <p><b>【判断の基準】</b><br/>           ○使用目的に不都合がなく器具に適合する場合は、次のいずれかの要件を満たすこと。<br/>           ①LEDランプである場合は、次の基準を満たすこと。<br/>               ア. エネルギー消費効率が表1に示された区分ごとのランプ効率の基準を満たすこと。ただし、ビーム開きが90度未満の反射形タイプの場合は、エネルギー消費効率がランプ効率で45lm/W以上であること。<br/>               イ. 演色性は平均演色評価数Raが70以上であること。<br/>               ウ. 定格寿命は30,000時間以上であること。<br/>           ②電球形蛍光ランプである場合は、次の基準を満たすこと。<br/>               ア. エネルギー消費効率が表2に示された区分ごとの基準エネルギー消費効率を下回らないこと。<br/>               イ. 水銀封入量は製品平均5mg以下であること。<br/>               ウ. 定格寿命は6,000時間以上であること。<br/>           ③上記①、②以外の電球形形状のランプである場合は、次の基準を満たすこと。<br/>               ア. エネルギー消費効率がランプ効率で50lm/W以上であること。<br/>               イ. 定格寿命は6,000時間以上であること。</p> <p><b>【配慮事項】</b><br/>           ○製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |

備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「電球形形状のランプ」は、電球用のソケットにそのまま使用可能なランプとする。ただし、人感センサ、非常用照明(直流電源回路)等は除く。

2 「平均演色評価数Ra」は、JIS Z 8726に規定する光源の演色性評価方法に準ずるものとする。

3 本項の「LEDランプ」とは、一般照明として使用する白色LED使用の電球形形状のラン

プとする。

4 本項の LED ランプの「定格寿命」とは、光源の初期の光束が 70%まで減衰するまでの時間とする。

5 調達を行う各機関は、次の事項に十分留意すること。

ア. 非常用照明器具用のランプを調達する場合、器具の適合条件を十分確認すること。

イ. 電球形蛍光ランプを LED ランプに交換する場合は、当該ランプの使用条件、光源色やランプ効率、製品寿命等について、本項の判断の基準を比較検討の上、適切なランプを選択すること。

表 1 LEDランプに係るランプ効率の基準

| 全光束     | 光源色 | ランプ効率    |
|---------|-----|----------|
| 400lm以上 | 昼光色 | 75lm/W以上 |
|         | 昼白色 |          |
|         | 白色  | 60lm/W以上 |
|         | 温白色 |          |
|         | 電球色 |          |
| 400lm未満 | 昼光色 | 65lm/W以上 |
|         | 昼白色 |          |
|         | 白色  | 55lm/W以上 |
|         | 温白色 |          |
|         | 電球色 |          |

備考) 1 「光源色」は、JIS Z 9112 に規定する蛍光ランプの光源色の区分に準ずるものとする。

2 昼光色、昼白色、白色、温白色及び電球色以外の光を発するものは、本項の「LED ランプ」に含まれないものとする。

3 調光・調色対応ランプについては、表 1 の全光束別・光源色別の区分のランプ効率の基準から 5lm/W を差し引いた値とする。なお、当該ランプのランプ効率については、最大消費電力時における全光束から算出された値とする。

表 2 電球形蛍光ランプに係る基準エネルギー消費効率

| 区 分          |           |                 | 基準エネルギー消費効率 |
|--------------|-----------|-----------------|-------------|
| 蛍光ランプの大きさの区分 | 蛍光ランプの光源色 | 蛍光ランプの形状        |             |
| 10           | 電球色       |                 | 60.6        |
|              | 昼白色       |                 | 58.1        |
|              | 昼光色       |                 | 55.0        |
| 15           | 電球色       |                 | 67.5        |
|              | 昼白色       |                 | 65.0        |
|              | 昼光色       |                 | 60.8        |
| 25           | 電球色       | 蛍光ランプが露出しているもの  | 72.4        |
|              |           | 蛍光ランプが露出していないもの | 69.1        |
|              | 昼白色       | 蛍光ランプが露出しているもの  | 69.5        |
|              |           | 蛍光ランプが露出していないもの | 66.4        |
|              | 昼光色       | 蛍光ランプが露出しているもの  | 65.2        |
|              |           | 蛍光ランプが露出していないもの | 62.3        |

備考) 1 次のいずれかに該当するものは、本項の判断の基準の対象とする「電球形蛍光ランプ」に

は含まれないものとする。

- ① 蛍光ランプに反射鏡を有する構造のもの
  - ② 光束を調節する機能を有するもの
  - ③ 昼光色、昼白色、白色、温白色及び電球色以外の光を発するもの
  - ④ 鶏舎用に設計されたもの
  - ⑤ 蛍光ランプが分離できるもの
  - ⑥ 蛍光ランプを保護するためのグローブが透明なもの
- 2 「蛍光ランプの大きさの区分」とは、JIS C 7620-2に規定する大きさの区分をいう。
- 3 エネルギー消費効率の算定法は、エネルギーの使用の合理化に関する法律に基づく経済産業省告示第54号（平成22年3月19日）の「3 エネルギー消費効率の測定方法」による。

## (2) 調達目標

対象：各品目の当該年度における調達総量（本数又は個数）に占める基準を満たす物品の数量（本数又は個数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 7. 自動車等

### 7-1 自動車

#### (1) 品目及び判断の基準等

|     |   |
|-----|---|
| 自動車 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○新しい技術の活用等により従来の自動車と比較して著しく環境負荷の低減を実現した自動車であって、次に掲げる自動車であること。</p> <p>①<b>電気自動車</b></p> <p>②<b>ハイブリッド自動車</b></p> <p>③<b>プラグインハイブリッド自動車</b></p> <p>④<b>クリーンディーゼル自動車</b>（乗車定員 10 人以下の乗用の用に供する自動車（以下「乗用車」という。）に限る。以下同じ。）</p> <p>⑤乗用車・小型バス</p> <p>ア. ガソリン自動車<br/>乗用車にあつては、表 1 に示された区分の排出ガス基準に適合し、表 2 に示された区分ごとの燃費基準値を満たす自動車。乗車定員 11 人以上かつ車両総重量 3.5t 以下の乗用の用に供する自動車（以下「小型バス」という。）にあつては、表 1 に示された区分の排出ガス基準に適合し、表 3 に示された区分の燃費基準値を満たす自動車</p> <p>イ. ディーゼル自動車<br/>小型バスにあつては、表 3 に示された区分の燃費基準値を満たす自動車</p> <p>⑥小型貨物車</p> <p>ア. ガソリン自動車<br/>車両総重量 3.5t 以下の貨物自動車（以下「小型貨物車」という。）にあつては、表 1 に示された区分の排出ガス基準に適合し、表 4 に示された区分ごとの燃費基準値を満たす自動車</p> <p>イ. ディーゼル自動車<br/>小型貨物車にあつては、表 5 に示された区分ごとの燃費基準値を満たす自動車</p> <p>⑦重量車</p> <p>ア. 乗車定員 11 人以上かつ車両総重量 3.5t 超の乗用自動車にあつては、表 6 に示された区分ごとの燃費基準値を満たす自動車</p> <p>イ. 車両総重量 3.5t 超の貨物自動車（けん引自動車を除く。以下「トラック等」という。）にあつては、表 7 に示された区分ごとの燃費基準値を満たす自動車</p> <p>ウ. 車両総重量 3.5t 超の貨物自動車（けん引自動車に限る。以下「トラックタ」という。）にあつては、表 8 に示された区分ごとの燃費基準値を満たす自動車</p> <p>⑧LPガス自動車</p> <p>ア. 乗用車にあつては、表 1 に示された区分の排出ガス基準に適合し、表 9 に示された区分ごとの燃費基準値を満たす自動車</p> <p>イ. 小型貨物車（車両総重量 2.5t 以下のものに限る。）にあつては、表 1 に示された区分の排出ガス基準に適合し、表 10 に示された区分ごとの燃費基準値を満たす自動車</p> |
|-----|---|

|  |   |
|--|---|
|  | <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①鉛の使用量（バッテリーに使用されているものを除く。）が可能な限り削減されていること。</p> <p>②資源有効利用促進法の判断の基準を踏まえ、製品の長寿命化及び省資源化又は部品の再使用若しくは材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。特に、希少金属類の減量化や再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>③再生材が可能な限り使用されていること。</p> <p>④アイドルリングストップ自動車として設計・製造されていること。</p> <p>⑤エコドライブ支援機能を搭載していること。</p> |
|--|---|

- 備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「自動車」は、道路運送車両法施行規則（昭和26年8月16日運輸省令第74号）第2条の普通自動車、小型自動車及び軽自動車（二輪自動車を除く。）とする。
- 2 ハイブリッド自動車及びクリーンディーゼル自動車については、当該自動車の燃料種及び車種に対応する表の区分ごとの燃費基準値を満たさない場合は、本項の判断の基準に適合しないものとする。
- 3 「車両総重量」とは、道路運送車両法第40条第3号に規定する車両総重量をいう。以下同じ。
- 4 「希少金属類」とは、昭和59年8月の通商産業省鉱業審議会レアメタル総合対策特別小委員会において特定された31鉱種（希土類は17元素を1鉱種として考慮）の金属をいう。
- 5 「エコドライブ支援機能」とは、最適なアクセル操作、シフトチェンジ等の運転者への支援機能、エコドライブ実施状況の表示、分析・診断等の機能、カーナビゲーションシステムと連動した省エネルギー経路の選択機能等をいう。
- 6 京都議定書目標達成計画におけるバイオマス由来の輸送用燃料に係る記載内容を踏まえ、一般公用車（通常の行政事務の用に供する乗用自動車（乗車定員10人以下のものに限る。）であって、普通自動車又は小型自動車であるものをいう。以下同じ。）にあつては、バイオエタノール混合ガソリン（E3及びETBE）の供給体制が整備されている地域から、その積極的な利用に努めること。

表1 ガソリン自動車又はLPガス自動車に係る排出ガス基準

| 区 分                | 一酸化炭素      | 非メタン炭化水素    | 窒素酸化物       |
|--------------------|------------|-------------|-------------|
| 乗用車                | 1.15g/km以下 | 0.013g/km以下 | 0.013g/km以下 |
| 小型バス（1.7t以下）・軽量貨物車 | 1.15g/km以下 | 0.025g/km以下 | 0.025g/km以下 |
| 小型バス（1.7t超）・中量貨物車  | 2.55g/km以下 | 0.025g/km以下 | 0.035g/km以下 |
| 軽貨物車               | 4.02g/km以下 | 0.025g/km以下 | 0.025g/km以下 |

- 備考) 1 粒子状物質については、排出がないとみなされる程度であること。
- 2 「軽量貨物車」とは、車両総重量1.7t以下の貨物自動車をいう。以下同じ。
- 3 「中量貨物車」とは、車両総重量1.7t超3.5t以下の貨物自動車をいう。以下同じ。
- 4 「軽貨物車」とは、貨物自動車のうち軽自動車であるものをいう。以下同じ。

表2 ガソリン乗用車又はディーゼル乗用車に係るJC08モード燃費基準

| 区 分                     | 燃費基準値      |            |
|-------------------------|------------|------------|
|                         | ガソリン       | ディーゼル      |
| 車両重量が 601kg未満           | 22.5km/L以上 | 24.8km/L以上 |
| 車両重量が 601kg以上 741kg未満   | 21.8km/L以上 | 24.0km/L以上 |
| 車両重量が 741kg以上 856kg未満   | 21.0km/L以上 | 23.1km/L以上 |
| 車両重量が 856kg以上 971kg未満   | 20.8km/L以上 | 22.9km/L以上 |
| 車両重量が 971kg以上1,081kg未満  | 20.5km/L以上 | 22.6km/L以上 |
| 車両重量が1,081kg以上1,196kg未満 | 18.7km/L以上 | 20.6km/L以上 |
| 車両重量が1,196kg以上1,311kg未満 | 17.2km/L以上 | 18.9km/L以上 |
| 車両重量が1,311kg以上1,421kg未満 | 15.8km/L以上 | 17.4km/L以上 |
| 車両重量が1,421kg以上1,531kg未満 | 14.4km/L以上 | 15.8km/L以上 |
| 車両重量が1,531kg以上1,651kg未満 | 13.2km/L以上 | 14.5km/L以上 |
| 車両重量が1,651kg以上1,761kg未満 | 12.2km/L以上 | 13.4km/L以上 |
| 車両重量が1,761kg以上1,871kg未満 | 11.1km/L以上 | 12.2km/L以上 |
| 車両重量が1,871kg以上1,991kg未満 | 10.2km/L以上 | 11.2km/L以上 |
| 車両重量が1,991kg以上2,101kg未満 | 9.4km/L以上  | 10.3km/L以上 |
| 車両重量が2,101kg以上2,271kg未満 | 8.7km/L以上  | 9.6km/L以上  |
| 車両重量が2,271kg以上          | 7.4km/L以上  | 8.1km/L以上  |

備考) 「車両重量」とは、道路運送車両の保安基準(昭和26年運輸省令第67号)第1条第6号に規定する空車状態における車両の重量をいう。以下同じ。

表3 小型バス(車両総重量3.5t以下)に係るJC08モード燃費基準

| 区 分            | 燃費基準値     |
|----------------|-----------|
| ガソリンを燃料とする小型バス | 8.5km/L以上 |
| 軽油を燃料とする小型バス   | 9.7km/L以上 |

表4 ガソリン小型貨物車に係るJC08モード燃費基準

| 区 分             |          |                 |        | 燃費基準値      |
|-----------------|----------|-----------------|--------|------------|
| 自動車の種別          | 変速装置の方式  | 車両重量            | 自動車の構造 |            |
| 軽貨物車            | 手 動 式    | 741kg未満         | 構造A    | 23.2km/L以上 |
|                 |          | 741kg以上         |        | 20.3km/L以上 |
|                 | 手動式以外のもの | 741kg未満         |        | 20.9km/L以上 |
|                 |          | 741kg以上 856kg未満 |        | 19.6km/L以上 |
|                 |          | 856kg以上         |        | 18.9km/L以上 |
|                 | 手 動 式    | 741kg未満         |        | 構造B        |
| 741kg以上 856kg未満 |          | 18.0km/L以上      |        |            |

|           |                    |                    |            |            |            |
|-----------|--------------------|--------------------|------------|------------|------------|
|           |                    | 856kg以上 971kg未満    |            | 17.2km/L以上 |            |
|           |                    | 971kg以上            |            | 16.4km/L以上 |            |
|           | 手動式以外のもの           | 741kg未満            |            | 16.4km/L以上 |            |
|           |                    | 741kg以上 856kg未満    |            | 16.0km/L以上 |            |
|           |                    | 856kg以上 971kg未満    |            | 15.4km/L以上 |            |
|           |                    | 971kg以上            |            | 14.7km/L以上 |            |
| 軽量貨物車     | 手 動 式              | 1,081kg未満          | 18.5km/L以上 |            |            |
|           |                    | 1,081kg以上          | 17.1km/L以上 |            |            |
|           | 手動式以外のもの           | 1,081kg未満          | 17.4km/L以上 |            |            |
|           |                    | 1,081kg以上1,196kg未満 | 15.8km/L以上 |            |            |
|           |                    | 1,196kg以上          | 14.7km/L以上 |            |            |
| 中量貨物車     | 手 動 式              |                    | 構造A        | 14.2km/L以上 |            |
|           | 手動式以外のもの           | 1,311kg未満          |            | 13.3km/L以上 |            |
|           |                    | 1,311kg以上          |            | 12.7km/L以上 |            |
|           | 手 動 式              | 1,311kg未満          | 構造B1       | 11.9km/L以上 |            |
|           |                    |                    | 構造B2       | 11.2km/L以上 |            |
|           |                    | 1,311kg以上1,421kg未満 | 構造B1       | 10.6km/L以上 |            |
|           |                    |                    | 構造B2       | 10.2km/L以上 |            |
|           |                    | 1,421kg以上1,531kg未満 | 構造B1       | 10.3km/L以上 |            |
|           |                    |                    | 構造B2       | 9.9km/L以上  |            |
|           |                    | 1,531kg以上1,651kg未満 | 構造B1       | 10.0km/L以上 |            |
|           |                    |                    | 構造B2       | 9.7km/L以上  |            |
|           |                    | 1,651kg以上1,761kg未満 | 構造B1       | 9.8km/L以上  |            |
|           |                    |                    | 構造B2       | 9.3km/L以上  |            |
|           |                    | 1,761kg以上          | 構造B1       | 9.7km/L以上  |            |
|           |                    |                    | 構造B2       | 8.9km/L以上  |            |
|           |                    | 手動式以外のもの           | 1,311kg未満  | 構造B1       | 10.9km/L以上 |
|           |                    |                    |            | 構造B2       | 10.5km/L以上 |
|           | 1,311kg以上1,421kg未満 |                    | 構造B1       | 9.8km/L以上  |            |
|           |                    |                    | 構造B2       | 9.7km/L以上  |            |
|           | 1,421kg以上1,531kg未満 |                    | 構造B1       | 9.6km/L以上  |            |
|           |                    |                    | 構造B2       | 8.9km/L以上  |            |
|           | 1,531kg以上1,651kg未満 |                    | 構造B1       | 9.4km/L以上  |            |
|           |                    |                    | 構造B2       | 8.6km/L以上  |            |
|           | 1,651kg以上          |                    | 構造B2       | 7.9km/L以上  |            |
|           | 1,651kg以上1,761kg未満 |                    | 構造B1       | 9.1km/L以上  |            |
|           |                    | 1,761kg以上1,871kg未満 |            | 8.8km/L以上  |            |
| 1,871kg以上 |                    | 8.5km/L以上          |            |            |            |

- 備考) 1 「構造 A」とは、次に掲げる要件のいずれにも該当する構造をいう。以下同じ。
- イ 最大積載量を車両総重量で除した値が0.3以下となるものであること。
  - ロ 乗車装置及び物品積載装置が同一の車室内に設けられており、当該車室と車体外とを固定された屋根、窓ガラス等の隔壁により仕切られるものであること。

- ハ 運転者室の前方に原動機を有するものであること。
- 2 「構造 B」とは、構造 A 以外の構造をいう。以下同じ。
  - 3 「構造 B1」とは、構造 B のうち備考 1 口に掲げる要件に該当する構造をいう。以下同じ。
  - 4 「構造 B2」とは、構造 B のうち構造 B1 以外の構造をいう。以下同じ。

表 5 ディーゼル小型貨物車に係る JC08 モード燃費基準

| 区 分     |          |                    |           | 燃費基準値      |            |
|---------|----------|--------------------|-----------|------------|------------|
| 自動車の種別  | 変速装置の方式  | 車両重量               | 自動車の構造    |            |            |
| 軽貨物車    | 手 動 式    | 741kg未満            | 構造A       | 25.5km/L以上 |            |
|         |          | 741kg以上            |           | 22.3km/L以上 |            |
|         | 手動式以外のもの | 741kg未満            |           | 23.0km/L以上 |            |
|         |          | 741kg以上 856kg未満    |           | 21.6km/L以上 |            |
|         |          | 856kg以上            |           | 20.8km/L以上 |            |
|         | 手 動 式    | 741kg未満            |           | 構造B        | 20.0km/L以上 |
|         |          | 741kg以上 856kg未満    |           |            | 19.8km/L以上 |
|         |          | 856kg以上 971kg未満    |           |            | 18.9km/L以上 |
|         |          | 971kg以上            |           |            | 18.0km/L以上 |
|         | 手動式以外のもの | 741kg未満            |           |            | 18.0km/L以上 |
|         |          | 741kg以上 856kg未満    |           |            | 17.6km/L以上 |
|         |          | 856kg以上 971kg未満    |           |            | 16.9km/L以上 |
| 971kg以上 |          | 16.2km/L以上         |           |            |            |
| 軽量貨物車   | 手 動 式    | 1,081kg未満          |           |            | 20.4km/L以上 |
|         |          | 1,081kg以上          |           |            | 18.8km/L以上 |
|         | 手動式以外のもの | 1,081kg未満          |           |            | 19.1km/L以上 |
|         |          | 1,081kg以上1,196kg未満 |           |            | 17.4km/L以上 |
| 中量貨物車   | 手 動 式    | 1,421kg未満          | 構造A又は構造B1 | 14.5km/L以上 |            |
|         |          |                    | 構造B2      | 14.3km/L以上 |            |
|         |          | 1,421kg以上1,531kg未満 | 構造A又は構造B1 | 14.1km/L以上 |            |
|         |          |                    | 構造B2      | 12.9km/L以上 |            |
|         |          | 1,531kg以上1,651kg未満 | 構造A又は構造B1 | 13.8km/L以上 |            |
|         |          |                    | 構造B2      | 12.6km/L以上 |            |
|         |          | 1,651kg以上1,761kg未満 | 構造A又は構造B1 | 13.6km/L以上 |            |
|         |          |                    | 構造B2      | 12.4km/L以上 |            |
|         |          | 1,761kg以上1,871kg未満 | 構造A又は構造B1 | 13.3km/L以上 |            |
|         |          |                    | 構造B2      | 12.0km/L以上 |            |
|         |          | 1,871kg以上1,991kg未満 | 構造A又は構造B1 | 12.8km/L以上 |            |
|         |          |                    | 構造B2      | 11.3km/L以上 |            |
|         |          | 1,991kg以上2,101kg未満 | 構造A又は構造B1 | 12.3km/L以上 |            |
|         |          |                    | 構造B2      | 11.2km/L以上 |            |
|         |          | 2,101kg以上          | 構造A又は構造B1 | 11.7km/L以上 |            |

|  |          |                    |           |            |
|--|----------|--------------------|-----------|------------|
|  | 手動式以外のもの | 1,421kg未満          | 構造B2      | 11.1km/L以上 |
|  |          |                    | 構造A又は構造B1 | 13.1km/L以上 |
|  |          | 1,421kg以上1,531kg未満 | 構造B2      | 12.5km/L以上 |
|  |          |                    | 構造A又は構造B1 | 12.8km/L以上 |
|  |          | 1,531kg以上1,651kg未満 | 構造B2      | 11.8km/L以上 |
|  |          |                    | 構造A又は構造B1 | 11.5km/L以上 |
|  |          | 1,651kg以上1,761kg未満 | 構造B2      | 10.9km/L以上 |
|  |          |                    | 構造A又は構造B1 | 11.3km/L以上 |
|  |          | 1,761kg以上1,871kg未満 | 構造B2      | 10.6km/L以上 |
|  |          |                    | 構造A又は構造B1 | 11.0km/L以上 |
|  |          | 1,871kg以上1,991kg未満 | 構造B2      | 9.7km/L以上  |
|  |          |                    | 構造A又は構造B1 | 10.8km/L以上 |
|  |          | 1,991kg以上2,101kg未満 | 構造B2      | 9.5km/L以上  |
|  |          |                    | 構造A又は構造B1 | 10.3km/L以上 |
|  |          | 2,101kg以上          | 構造B2      | 9.0km/L以上  |
|  |          |                    | 構造A又は構造B1 | 9.4km/L以上  |
|  |          |                    | 構造B2      | 8.8km/L以上  |

表6 路線バス、一般バス（車両総重量3.5t超）に係る重量車モード燃費基準

| 区 分              | 燃費基準値      |            |
|------------------|------------|------------|
|                  | 路線バス       | 一般バス       |
| 車両総重量が3.5t超 6t以下 | 6.97km/L以上 | 9.04km/L以上 |
| 車両総重量が 6t超 8t以下  |            | 6.52km/L以上 |
| 車両総重量が 8t超10t以下  | 6.30km/L以上 | 6.37km/L以上 |
| 車両総重量が 10t超12t以下 | 5.77km/L以上 | 5.70km/L以上 |
| 車両総重量が 12t超14t以下 | 5.14km/L以上 | 5.21km/L以上 |
| 車両総重量が 14t超16t以下 | 4.23km/L以上 | 4.06km/L以上 |
| 車両総重量が 16t超      |            | 3.57km/L以上 |

備考) 1 「路線バス」とは、乗車定員 11 人以上かつ車両総重量 3.5t 超の乗用自動車であって、高速自動車国道等に係る路線以外の路線を定めて定期に運行する旅客自動車運送事業用自動車をいう。

2 「一般バス」とは、乗車定員 11 人以上かつ車両総重量 3.5t 超の乗用自動車であって、路線バス以外の自動車をいう。

表7 トラック等（車両総重量3.5t超）に係る重量車モード燃費基準

| 区 分               | 最大積載量           | 燃費基準値       |
|-------------------|-----------------|-------------|
| 車両総重量が3.5t超7.5t以下 | 最大積載量が1.5t以下    | 10.83km/L以上 |
|                   | 最大積載量が1.5t超2t以下 | 10.35km/L以上 |
|                   | 最大積載量が2t超3t以下   | 9.51km/L以上  |
|                   | 最大積載量が3t超       | 8.12km/L以上  |
| 車両総重量が7.5t超8t以下   |                 | 7.24km/L以上  |
| 車両総重量が 8t超10t以下   |                 | 6.52km/L以上  |
| 車両総重量が 10t超12t以下  |                 | 6.00km/L以上  |
| 車両総重量が 12t超14t以下  |                 | 5.69km/L以上  |
| 車両総重量が 14t超16t以下  |                 | 4.97km/L以上  |
| 車両総重量が 16t超20t以下  |                 | 4.15km/L以上  |
| 車両総重量が 20t超       |                 | 4.04km/L以上  |

表8 トラクタ（車両総重量3.5t超のけん引自動車）に係る重量車モード燃費基準

| 区 分              | 燃費基準値      |
|------------------|------------|
| 車両総重量が20t以下のトラクタ | 3.09km/L以上 |
| 車両総重量が20t超のトラクタ  | 2.01km/L以上 |

表9 LPガス乗用車に係る10・15モード燃費基準

| 区 分                     | 燃費基準値      |
|-------------------------|------------|
| 車両重量が 703kg未満           | 15.9km/L以上 |
| 車両重量が 703kg以上 828kg未満   | 14.1km/L以上 |
| 車両重量が 828kg以上1,016kg未満  | 13.5km/L以上 |
| 車両重量が1,016kg以上1,266kg未満 | 12.0km/L以上 |
| 車両重量が1,266kg以上1,516kg未満 | 9.8km/L以上  |
| 車両重量が1,516kg以上1,766kg未満 | 7.9km/L以上  |
| 車両重量が1,766kg以上2,016kg未満 | 6.7km/L以上  |
| 車両重量が2,016kg以上2,266kg未満 | 5.9km/L以上  |
| 車両重量が2,266kg以上          | 4.8km/L以上  |

表10 LPガス小型貨物車に係る10・15モード燃費基準

| 自動車の種別                    | 区 分             |                    |           | 燃費基準値      |            |
|---------------------------|-----------------|--------------------|-----------|------------|------------|
|                           | 変速装置の方式         | 車両重量               | 自動車の構造    |            |            |
| 軽貨物車                      | 手 動 式           | 703kg未満            | 構造A       | 15.8km/L以上 |            |
|                           |                 |                    | 構造B       | 13.3km/L以上 |            |
|                           |                 | 703kg以上 828kg未満    | 構造A       | 14.1km/L以上 |            |
|                           |                 |                    | 構造B       | 13.1km/L以上 |            |
|                           |                 | 828kg以上            |           |            | 12.1km/L以上 |
|                           |                 | 手動式以外のもの           | 703kg未満   | 構造A        | 14.8km/L以上 |
|                           | 構造B             |                    |           | 12.7km/L以上 |            |
|                           | 703kg以上 828kg未満 |                    | 構造A       | 12.9km/L以上 |            |
|                           |                 |                    | 構造B       | 12.1km/L以上 |            |
|                           | 828kg以上         |                    |           | 11.7km/L以上 |            |
| 軽量貨物車                     | 手 動 式           | 1,016kg未満          |           | 13.9km/L以上 |            |
|                           |                 | 1,016kg以上          |           | 12.3km/L以上 |            |
|                           | 手動式以外のもの        | 1,016kg未満          |           | 11.7km/L以上 |            |
|                           |                 | 1,016kg以上          |           | 10.8km/L以上 |            |
| 中量貨物車（車両総重量が2.5t以下のものに限る） | 手 動 式           | 1,266kg未満          | 構造A       | 11.3km/L以上 |            |
|                           |                 |                    | 構造B       | 9.6km/L以上  |            |
|                           |                 | 1,266kg以上1,516kg未満 |           | 8.4km/L以上  |            |
|                           | 1,516kg以上       |                    |           | 7.3km/L以上  |            |
|                           | 手動式以外のもの        | 1,266kg未満          | 構造A       | 9.8km/L以上  |            |
|                           |                 |                    | 構造B       | 8.8km/L以上  |            |
| 1,266kg以上                 |                 |                    | 8.1km/L以上 |            |            |

(2) 調達目標

対象：当該年度における調達（リース・レンタル契約を含む。）総量（台数）に占める基準を満たす物品の数量（台数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 7-2 タイヤ

### (1) 品目及び判断の基準等

|         |   |
|---------|---|
| 乗用車用タイヤ | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①<b>転がり抵抗係数が9.0以下</b>であること。<br/>②<b>スパイクタイヤでない</b>こと。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①製品の長寿命化に配慮されていること。<br/>②走行時の静粛性の確保に配慮されていること。<br/>③製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。<br/>④包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|---------|---|

- 備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「乗用車用タイヤ」は、市販用のタイヤ（スタッドレスタイヤを除く。）であって、自動車の購入時に装着されているタイヤを規定するものではない。
- 2 「**転がり抵抗係数**」の試験方法は、JIS D 4234 による。
- 3 判断の基準①については、EU 規則「Wet Grip グレーディング試験法（案）」により測定されたウェットグリップ性能が 110 以上であるタイヤとする。
- 4 判断の基準②は、スパイクタイヤ粉じんの発生を防止し、もって国民の健康を保護するとともに、生活環境を保全するという「スパイクタイヤ粉じんの発生防止に関する法律」（平成 2 年法律第 55 号）の趣旨を踏まえたものである。

### (2) 目標の立て方

対象：当該年度における乗用車用タイヤの調達総量（本数）に占める基準を満たす物品の数量（本数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き 100%とする。

## 7-3 エンジン油

### (1) 品目及び判断の基準等

|            |  |
|------------|--|
| 2サイクルエンジン油 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①生分解度が28日以内で60%以上であること。</p> <p>②魚類による急性毒性試験の96時間LC<sub>50</sub>値が100mg/L以上であること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①製品の容器の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> <p>②製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>③包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|------------|--|

備考) 1 **生分解度**の試験方法は、次のいずれかの方法とする。ただし、これらの試験方法については、10-d window を適用しない。

※OECD（経済協力開発機構）化学品テストガイドライン

- ・ 301B（CO<sub>2</sub>発生試験）
- ・ 301C（修正 MITI（I）試験）
- ・ 301F（Manometric Respirometry 試験）

※ASTM（アメリカ材料試験協会）

- ・ D5864（潤滑油及び潤滑油成分の水環境中の好氣的生分解度を決定する標準試験法）
- ・ D6731（密閉 respirometer 中の潤滑油、又は潤滑油成分の水環境中の好氣的生分解度を決定する標準試験法）

2 **魚類の急性毒性試験**方法は、次のいずれかの方法とする。

※JIS（日本工業規格）

- ・ K 0102（工場排水試験方法）
- ・ K 0420-71 シリーズ（10、20、30）

（水質-淡水魚〔ゼブラフィッシュ（真骨類、コイ科）〕に対する化学物質の急性毒性の測定-第1部：止水法、第2部：半止水法、第3部：流水法）

※OECD（経済協力開発機構）

- ・ 203（魚類急性毒性試験）

なお、難水溶性の製品は、ASTM D6081（水環境中における潤滑油の毒性試験のための標準実施法：サンプル準備及び結果解釈）の方法などを参考に調製された WAF（水適応性画分）や WSF（水溶解性画分）を試料として使ってもよい。この場合、96 時間 LL<sub>50</sub> 値が 100mg/L 以上であること。

### (2) 調達目標

対象：当該年度における調達総量（リットル）に占める基準を満たす物品の数量（リットル）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 8. 消火器

### (1) 品目及び判断の基準等

|     |  |
|-----|--|
| 消火器 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①消火薬剤に、<b>再生材料が重量比で40%以上</b>使用されていること。</p> <p>②製品の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあり、再使用又は再生利用されない部分については適正処理されるシステムがあること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①分解が容易である等材料の再生利用のための設計上の工夫がなされていること。</p> <p>②プラスチック部品が使用される場合には、再生プラスチックが可能な限り使用されていること。</p> <p>③使用される塗料は、有機溶剤及び臭気が可能な限り少ないものであること。</p> <p>④製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> <p>⑤包装材等の回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> |
|-----|--|

備考) 1 本項の判断基準の対象とする「消火器」は、粉末(ABC)消火器(「消火器の技術上の規格を定める省令(昭和39年9月17日自治省令第27号)」による粉末消火器であって、A火災、B火災及び電気火災の全てに適用するものをいい、エアゾール式簡易消火具、船舶用消火器、航空用消火器は含まない。)とし、点検の際の消火薬剤の詰め替えも含むものとする。

2 「回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること」とは、次の要件を満たすことをいう。

「回収システム」については、次のア及びイを満たすこと。

ア. 製造事業者又は販売事業者が自主的に廃消火器を回収(自ら回収し、又は他の者に委託して回収することをいう。複数の事業者が共同して回収することを含む。)するルート(製造事業者、販売事業者における回収ルート、使用者の要請に応じた回収等)を構築していること。

イ. 回収が適切に行われるよう、製品本体、カタログ又はウェブサイトのいずれかでユーザに対し回収に関する具体的情報(回収方法、回収窓口等)が表示又は提供されていること。

「再使用又は再生利用のためのシステム」については、次のウ及びエを満たすこと。

ウ. 回収された製品を再使用、マテリアルリサイクル又はケミカルリサイクルすること。

エ. 回収された製品のうち再使用又はリサイクルできない部分は、エネルギー回収すること。

3 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう(ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。)

### (2) 調達目標

対象：当該年度の消火器の調達総量(本数)に占める基準を満たす物品の数量(本数)の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 9. 制服・作業服

### (1) 品目及び判断の基準等

|               |   |
|---------------|---|
| 制服<br><br>作業服 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①使用される繊維（天然繊維及び化学繊維）のうち、<u>ポリエステル繊維を使用した製品については、次のいずれかの要件を満たすこと。</u></p> <p>ア. 再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、裏生地を除く繊維部分全体重量比で25%以上使用されていること。ただし、裏生地を除く繊維部分全体重量に占めるポリエステル繊維重量が50%未満の場合は、再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で10%以上、かつ、裏生地を除くポリエステル繊維重量比で50%以上使用されていること。</p> <p>イ. 再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で10%以上使用されていること、かつ、製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> <p>②使用される繊維（天然繊維及び化学繊維）のうち、<u>植物を原料とする合成繊維を使用した製品については、次のいずれかの要件を満たすこと。</u></p> <p>ア. 植物を原料とする生分解性の合成繊維であって環境負荷低減効果が確認されたものが、繊維部分全体重量比で25%以上使用されていること、かつ、製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> <p>イ. 植物を原料とする非生分解性の合成繊維であって環境負荷低減効果が確認されたものが、繊維部分全体重量比で25%以上使用されていること</p> <p>ウ. 植物を原料とする非生分解性の合成繊維であって環境負荷低減効果が確認されたものが、繊維部分全体重量比で10%以上使用されていること、かつ、製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> <p>②再生PET樹脂から得られるポリエステル又は植物を原料とする合成繊維であって環境負荷低減効果が確認されたもの以外の繊維については、可能な限り未利用繊維又は反毛繊維が使用されていること。</p> <p>③製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|---------------|---|

|    |   |
|----|---|
| 帽子 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○使用される繊維（天然繊維及び化学繊維）のうち、<u>ポリエステル繊維を使用した製品については、次のいずれかの要件を満たすこと。</u></p> <p>①再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で25%以上使用されていること。ただし、繊維部分全体重量に占めるポリエステル繊維重量が50%未満の場合は、再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で10%以上、かつ、ポリエステル繊維重量比で50%以上使用されていること。</p> <p>②再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で10%以上使用されていること、かつ、製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> <p>②再生PET樹脂から得られるポリエステル以外の繊維については、可能な限り未利用繊維又は反毛繊維が使用されていること。</p> <p>③製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|----|---|

備考) 1 「再生PET樹脂」とは、PETボトル又は繊維製品等を原材料として再生利用されるものをいう。

2 「繊維部分全体重量」とは、製品全体重量からボタン、ファスナ、ホック、縫糸等の付属品の重量を除いたものをいう。

なお、再生プラスチック（使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）、植物を原料とする合成繊維又はプラスチックであって環境負荷低減効果が確認されたものを使用した付属品の重量は、「繊維部分全体重量」及び「再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維又は植物を原料とする合成繊維であって環境負荷低減効果が確認されたものの重量」に含めてよい。

3 「生分解性」とは、生分解性試験（OECD 301C、JIS K 6950、JIS K 6951、JIS K 6953、JIS K 6955等。試験期間は各試験法が定める期間）において60%以上の生分解度を示す性能をいう。また、「非生分解性」とは生分解性でない性能をいう。

4 「未利用繊維」とは、紡績時に発生する短繊維（リントー等）を再生した繊維をいう。

5 「反毛繊維」とは、衣類等の製造時に発生する裁断屑、廃品となった製品等を綿状に分解し再生した繊維をいう。

6 「回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること」とは、次の要件を満たすことをいう。

「回収のシステム」については、次のア及びイを満たすこと。

ア. 製造事業者又は販売事業者が自主的に使用済みの製品を回収（自ら回収し、又は他の者に委託して回収することをいう。複数の事業者が共同して回収することを含む。）するルート（製造事業者、販売事業者における回収ルート、使用者の要請に応じた回収等）を構築していること。

イ. 回収が適切に行われるよう、製品本体、製品の包装、カタログ又はウェブサイトのいずれかでユーザに対し回収に関する具体的情報（回収方法、回収窓口等）が表示又は提供されていること。

「再使用又は再生利用のためのシステム」については、次のウ及びエを満たすこと。

ウ. 回収された製品を再使用、マテリアルリサイクル又はケミカルリサイクルすること。

- エ. 回収された製品のうち再使用又はリサイクルできない部分は、エネルギー回収すること。
- 7 「環境負荷低減効果が確認されたもの」とは、製品のライフサイクル全般にわたる環境負荷についてトレードオフを含め定量的、客観的かつ科学的に分析・評価し、第三者の LCA 専門家等により環境負荷低減効果が確認されたものをいう。
- 8 調達を行う各機関は、クリーニング等を行う場合には、次の事項に十分留意すること。
  - ア. クリーニングに係る判断の基準（クリーニング参照）を満たす事業者を選択すること。
  - イ. JIS L 0217（繊維製品の取扱いに関する表示記号及びその表示方法）に基づく表示を十分確認すること。

## (2) 調達目標

- 対 象：①制服又は作業服にあつては、当該年度におけるポリエステル繊維、又は植物を原料とする合成繊維を使用した制服及び作業服の調達総量（着数）に占める基準を満たす物品の数量（着数）の割合とする。
- ②帽子にあつては、当該年度におけるポリエステル繊維を使用した帽子の調達総量（点数）に占める基準を満たす物品の数量（点数）の割合とする。

目 標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 10. 作業手袋

### (1) 品目及び判断の基準等

|      |   |
|------|---|
| 作業手袋 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○次のいずれかの要件を満たすこと。</p> <p>①使用される繊維（天然繊維及び化学繊維）のうち、ポリエステル繊維を使用した製品については、再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、製品全体重量比（すべり止め塗布加工部分を除く。）で50%以上使用されていること。</p> <p>②ポストコンシューマ材料からなる繊維が、製品全体重量比（すべり止め塗布加工部分を除く。）で50%以上使用されていること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①未利用繊維又は反毛繊維が可能な限り使用されていること（すべり止め塗布加工部分を除く。）。</p> <p>②漂白剤を使用していないこと。</p> |
|------|---|

- 備考) 1 「再生 PET 樹脂」とは、PET ボトル又は繊維製品等を原材料として再生利用されるものをいう。
- 2 「ポストコンシューマ材料」とは、製品として使用された後に、廃棄された材料又は製品をいう。
- 3 「未利用繊維」とは、紡績時に発生する短繊維（リンスター等）を再生した繊維をいう。
- 4 「反毛繊維」とは、衣類等の製造時に発生する裁断屑、廃品となった製品等を綿状に分解し再生した繊維をいう。

### (2) 調達目標

対象：当該年度における作業手袋の調達総量(双)に占める基準を満たす物品の数量(双)の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 11. その他繊維製品

### 11-1 シート類

#### (1) 品目及び判断の基準等

|        |  |
|--------|--|
| ブルーシート | <p><b>【判断の基準】</b><br/>○使用される繊維（天然繊維及び化学繊維）のうち、ポリエチレン繊維を使用した製品については、再生ポリエチレン繊維が繊維部分全体重量比で50%以上使用されていること。</p> <p><b>【配慮事項】</b><br/>○製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|--------|--|

備考) 1 「繊維部分全体重量」とは、製品全体重量からポール、ファスナ、金属部品等の付属品の重量を除いたものをいう。

なお、再生プラスチック（使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。))を使用した付属品の重量は、「繊維部分全体重量」及び「再生 PET 樹脂から得られるポリエステル繊維の重量」に含めてよい。

2 「再生ポリエチレン」とは、使用された後に廃棄されたポリエチレン製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するポリエチレン端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。))。

#### (2) 調達目標

対象：当該年度におけるポリエチレン繊維を使用しているブルーシートの調達（リース・レンタル契約を含む。）総量（点数）に占める基準を満たす物品の各品目の数量（点数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

11-2 旗・のぼり・幕類

(1) 品目及び判断の基準等

|                        |   |
|------------------------|---|
| <p>旗<br/>のぼり<br/>幕</p> | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①使用される繊維（天然繊維及び化学繊維）のうち、<u>ポリエステル繊維を使用した製品については、次のいずれかの要件を満たすこと。</u><br/>         ア．再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で25%以上使用されていること。ただし、繊維部分全体重量に占めるポリエステル繊維重量が50%未満の場合は、再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で10%以上、かつ、ポリエステル繊維重量比で50%以上使用されていること。<br/>         イ．再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維が、繊維部分全体重量比で10%以上使用されていること、かつ、製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> <p>②植物を原料とする<u>合成繊維を使用した製品については、植物を原料とする合成繊維であって環境負荷低減効果が確認されたものが、繊維部分全体重量比で25%以上使用されていること。</u></p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①臭素系防炎剤の使用が可能な限り削減されていること。<br/>         ②製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。<br/>         ③製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|------------------------|---|

備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「幕」とは、横断幕又は懸垂幕をいう。

2 「再生PET樹脂」とは、PET ボトル又は繊維製品等を原材料として再生利用されるものをいう。

3 「繊維部分全体重量」とは、製品全体重量から棹、金属部品等の付属品の重量を除いたものをいう。

なお、再生プラスチック（使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）、植物を原料とする合成繊維又はプラスチックであって環境負荷低減効果が確認されたものを使用した付属品の重量は、「繊維部分全体重量」及び「再生PET樹脂から得られるポリエステル繊維又は植物を原料とする合成繊維であって環境負荷低減効果が確認されたものの重量」に含めてよい。

4 「環境負荷低減効果が確認されたもの」とは、製品のライフサイクル全般にわたる環境負荷についてトレードオフを含め定量的、客観的かつ科学的に分析・評価し、第三者のLCA専門家等により環境負荷低減効果が確認されたものをいう。

5 「回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること」とは、次の要件を満たすことをいう。

「回収のシステム」については、次のア及びイを満たすこと。

ア．製造事業者又は販売事業者が自主的に使用済みの製品を回収（自ら回収し、又は他の者に委託して回収することをいう。複数の事業者が共同して回収することを含む。）するルート（製造事業者、販売事業者における回収ルート、使用者の要請に応じた回収等）を構築していること。

イ．回収が適切に行われるよう、製品本体、製品の包装、カタログ又はウェブサイトのいずれかでユーザに対し回収に関する具体的情報（回収方法、回収窓口等）が表示又は提供されていること。

- 「再使用又は再生利用のためのシステム」については、次のウ及びエを満たすこと。
- ウ. 回収された製品を再使用、マテリアルリサイクル又はケミカルリサイクルすること。
  - エ. 回収された製品のうち再使用又はリサイクルできない部分は、エネルギー回収すること。

(2) 調達目標

対象：当該年度におけるポリエステル繊維又は植物を原料とする合成繊維を使用している旗、のぼり及び幕の調達総量（点数）に占める基準を満たす物品の数量（点数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 11-3 モップ

### (1) 品目及び判断の基準等

|     |   |
|-----|---|
| モップ | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○次のいずれかの要件を満たすこと。</p> <p>①未利用繊維、リサイクル繊維及びその他の<b>再生材料の合計重量が繊維部分全体重量比で25%以上</b>使用されていること。</p> <p>②未利用繊維、リサイクル繊維及びその他の<b>再生材料の合計重量が繊維部分全体重量比で10%以上</b>使用されていること、かつ、<b>製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</b></p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①製品使用後に回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること。</p> <p>②製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|-----|---|

備考) 1 「繊維部分全体重量」とは、製品全体重量から柄、取っ手、金属部品等の付属品の重量を除いたものをいう。

なお、再生プラスチックを使用した付属品の重量は、「繊維部分全体重量」及び「未利用繊維、リサイクル繊維及びその他の再生材料の合計重量」に含めてよい。

2 「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

3 「未利用繊維」とは、紡績時に発生する短繊維（リントー等）を再生した繊維をいう。

4 「リサイクル繊維」とは、反毛繊維等使用された後に廃棄された製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生する端材若しくは不良品を再生利用した繊維をいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

5 「反毛繊維」とは、衣類等の製造時に発生する裁断屑、廃品となった製品等を綿状に分解し再生した繊維をいう。

6 「再生材料」とは、使用された後に廃棄された製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生する端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

7 「回収及び再使用又は再生利用のためのシステムがあること」とは、次の要件を満たすことをいう。

「回収のシステム」については、次のア及びイを満たすこと。

ア. 製造事業者又は販売事業者が自主的に使用済みの製品を回収（自ら回収し、又は他の者に委託して回収することをいう。複数の事業者が共同して回収することを含む。）するルート（製造事業者、販売事業者における回収ルート、使用者の要請に応じた回収等）を構築していること。

イ. 回収が適切に行われるよう、製品本体、製品の包装、カタログ又はウェブサイトのいずれかでユーザに対し回収に関する具体的情報（回収方法、回収窓口等）が表示又は提供されていること。

「再使用又は再生利用のためのシステム」については、次のウ及びエを満たすこと。

ウ. 回収された製品を再使用、マテリアルリサイクル又はケミカルリサイクルすること。

エ. 回収された製品のうち再使用又はリサイクルできない部分は、エネルギー回収すること。

(2) 調達目標

対象：当該年度における調達（リース・レンタル契約を含む。）総量（点数）に占める  
基準を満たす物品の数量（点数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 12. 設備

### (1) 品目及び判断の基準等

|                          |   |
|--------------------------|---|
| <p>太陽光発電システム（公共・産業用）</p> | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①<b>太陽電池モジュールのセル実効変換効率</b>が表に示された区分ごとの<b>基準変換効率を下回らないこと。</b></p> <p>②太陽電池モジュール及び周辺機器について、別表1に示された項目について、情報が開示され容易に確認できること。</p> <p>③発電電力量等が確認できるものであること。</p> <p>④太陽電池モジュールの<b>出力については、公称最大出力の80%以上を最低10年間維持できるように設計・製造されていること。</b></p> <p>⑤パワーコンディショナについては、<b>定格負荷効率及び2分の1負荷時の部分負荷効率について、出荷時の効率の90%以上を5年以上の使用期間にわたり維持できるように設計・製造されていること。</b></p> <p>⑥太陽電池モジュールについては、<b>エネルギーペイバックタイムが3年以内であること。</b></p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①修理及び部品交換が容易である等長期間の使用が可能な設計がなされている、又は、分解が容易である等部品の再使用または材料の再生利用が容易になるような設計がなされていること。</p> <p>②来庁者の多い施設等に設置するものにあつては、可能な限り発電電力量等を表示するなど、来庁者に対して効果の説明が可能となるよう考慮したシステムであること。</p> <p>③特定の化学物質を含有する二次電池が使用される場合には、二次電池の回収及びリサイクルシステムがあること。</p> <p>④太陽電池モジュールの外枠・フレーム・架台等にアルミニウム合金を使用する製品では、アルミニウム二次地金（再生地金）を原材料の一部として使用している合金を用いること。</p> <p>⑤鉛はんだを使用していないこと。</p> |
| <p>太陽熱利用システム（公共・産業用）</p> | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①集熱媒体平均温度から気温を差し引いた値が10Kである時、集熱器の<b>瞬時集熱効率</b>が40%以上であること。</p> <p>②集熱器及び周辺機器について、別表2に示された項目が、ウェブサイト等で容易に確認できること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①修理及び部品交換が容易である等長期間の使用が可能な設計がなされている、又は、分解が容易である等部品の再使用または材料の再生利用が容易になるような設計がなされていること。</p> <p>②集熱器の稼働に係るエネルギーが最小限となるような設計がなされていること。</p> <p>③外枠・フレーム・架台等にアルミニウム合金を使用する製品では、アルミニウム二次地金（再生地金）を原材料の一部として使用している合金を用いること。</p> <p>④鉛はんだを使用していないこと。</p>  |

備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「太陽光発電システム」は、商用電源の代替として、10kW以上の太陽電池モジュールを使用した太陽光発電による電源供給ができる公共・産業用の

システムをいう。

2 本項の判断の基準の対象とする「太陽熱利用システム」は、給湯又は冷暖房用の熱エネルギーとして、太陽エネルギーを利用した公共・産業用のシステムをいう。

3 「太陽電池モジュールのセル実効変換効率」とは、JIS C 8960において定められた実効変換効率を基に、モジュール化後のセル実効変換効率をいい、次式により算出する。

セル実効変換効率＝モジュールの公称最大出力／（太陽電池セルの合計面積×放射照度）

太陽電池セルの合計面積＝1セルの全面積×1モジュールのセル数

放射照度＝1000W/m<sup>2</sup>

1セルの全面積には、セル内の非発電部を含む。ただし、シリコン薄膜系、化合物系のセル全面積には集積部を含まない。

4 「定格負荷効率」「部分負荷効率」はJIS C 8961に準拠して算出するものとする。

5 「瞬時集熱効率」はJIS A 4112に準拠して算出するものとする。

6 太陽電池モジュールの適格性確認試験及び形式認証についてはJIS C 8990又はJIS C 8991に準拠するものとする。

7 調達を行う各機関は、次の事項に十分留意すること。

ア. 発電量又は集熱量の適正な把握・管理のため、物品の調達時に確認した別表1又は2の設置報告項目の情報を、当該設備を廃棄するまで管理・保管すること。

イ. 調達にあたっては、発電又は集熱にかかる機器の設置条件・方法を十分勘案し、設置に当たっては架台の部分が過剰に大きくなることを避けること。

ウ. 太陽光発電システムの導入にあたっては、太陽電池の特性を十分勘案した上で設置条件・方法を検討すること。なお、薄膜系太陽電池にあつては、設置事業者側に適切な設計体制が整っていること等、環境負荷低減効果を十分確認すること。

エ. 太陽熱利用システムの導入にあたっては、現在の使用熱エネルギー量を十分考慮した設計を行うこと。

オ. 調達にあたっては、設置事業者を設置要領の詳細の提出を求め、その内容を確認するとともに、当該設備の維持・管理に必要な情報（製造事業者が有する情報を含む。）を、設置事業者を通じ把握すること。

表 太陽電池モジュールのセル実効変換効率に係る基準

| 区 分          | 基準変換効率 |
|--------------|--------|
| シリコン単結晶系太陽電池 | 16.0%  |
| シリコン多結晶系太陽電池 | 15.0%  |
| シリコン薄膜系太陽電池  | 8.5%   |
| 化合物系太陽電池     | 12.0%  |

別表 1

## 太陽光発電装置機器に係る情報開示項目

| 区分          | 項目                      | 確認事項  |
|-------------|-------------------------|---|
| 太陽電池モジュール   | 発電電力量の推定方法の提示<br>(基準状態) | JIS C 8904-2 で規定された基準状態で測定した年間の推定発電電力量                |
|             |                         | 算定条件 (用いた日射量データ、太陽電池及びパワーコンディショナの損失等)                 |
|             | 基準状態での発電電力量が得られない条件及び要因 | 影の影響、日射条件 (モジュールへの影のかかり方や日射条件と発電量の下がり方の対応について、具体的に記載) |
|             |                         | 温度の影響 (モジュールの温度と発電量の下がり方の対応について具体的に記載)                |
|             |                         | 気候条件、地理条件 (気候条件や地理条件と発電量の対応について具体的に記載)                |
|             |                         | その他 (配線、受光面の汚れによる損失等、具体的に記載)                          |
| 周辺機器        | パワーコンディショナー             | 形式、定格容量、出力電気方式、周波数、系統連結方式等                            |
|             | 接続箱                     | 形式 等  |
|             | 連系保護装置                  | 可能となる設置方法   |
|             | 二次電池                    | 使用の有無、(有の場合) 回収・リサイクル方法                               |
| 保守点検・修理の要件  | 保守点検                    | 範囲、内容   |
|             | 修理                      | 範囲、内容   |
| モジュール及び周辺機器 | 廃棄                      | 廃棄方法、廃棄時の注意事項 等                                       |
|             | 保証体制                    | 保証履行期限 等  |

別表 2

## 太陽熱利用装置機器に係る情報開示項目

| 区分        | 項目                     | 確認事項   |
|-----------|------------------------|--|
| 集熱器       | 集熱量の推定方法の提示            | 年間の推定集熱量   |
|           |                        | 算定条件 (用いた日射量データ、集熱器及び蓄熱槽の損失等)                        |
|           | 瞬時瞬間効率 40%が得られない条件及び要因 | 影の影響、日射条件 (集熱器への影のかかり方や日射条件と集熱効率の下がり方の対応について、具体的に記載) |
|           |                        | 温度の影響 (集熱器の温度と集熱効率の下がり方の対応について具体的に記載)                |
|           |                        | 気候条件、地理条件 (気候条件や地理条件と集熱効率の対応について具体的に記載)              |
|           |                        | その他 (配管や配線、受光面の汚れによる損失等、具体的に記載)                      |
| 集熱器及び周辺機器 | 廃棄                     | 廃棄方法、廃棄時の注意事項 等                                      |
|           | 保守点検                   | 保守点検の条件 (点検の頻度等) 等                                   |
|           | 保証体制                   | 保証条件 (修理・交換の対応範囲、内容)、保証履行期限 等                        |

|        |  |
|--------|--|
| 燃料電池   | <p><b>【判断の基準】</b><br/> ○商用電源の代替として、燃料中の水素及び空気中の酸素を結合させ、電気エネルギー又は熱エネルギーを取り出すものであること。</p> <p><b>【配慮事項】</b><br/> ○分解が容易である等部品の再使用又は材料の再生利用が容易になるような設計がなされていること。</p>   |
| 生ゴミ処理機 | <p><b>【判断の基準】</b><br/> ○バイオ式又は乾燥式等の処理方法により生ゴミの減容及び減量等を行う機器であること。</p> <p><b>【配慮事項】</b><br/> ①分解が容易である等材料の再生利用が容易になるような設計がなされていること。<br/> ②使用時のエネルギー節減のための設計上の工夫がなされていること。<br/> ③処理後の生成物は、肥料化、飼料化又はエネルギー化等により再生利用されるものであること。</p>  |
| 節水機器   | <p><b>【判断の基準】</b><br/> &lt;共通事項&gt;<br/> ○電気を使用しないこと。</p> <p>&lt;個別事項&gt;<br/> ①<b>節水コマ</b>にあっては、次の要件を満たすこと。<br/> ア、ハンドルを120°に開いた場合に、普通コマを組み込んだ場合に比べ20%を超え70%以下の吐水流量であること。<br/> イ、ハンドルを全開にした場合に、普通コマを組み込んだ場合に比べ70%以上の吐水流量であること。<br/> ②<b>定流量弁</b>にあっては、水圧0.1MPa以上、0.7MPa以下の各水圧において、ハンドル開度全開の場合、適正吐水流量は5～8リットル/分であること。<br/> ③<b>泡沫キャップ</b>にあっては、次の要件を満たすこと。<br/> ア、水圧0.1MPa以上、0.7MPa以下の各水圧において、ハンドル（レバー）開度全開の場合、適正吐水流量が、泡沫キャップなしの同型水栓の80%以下であること。<br/> イ、水圧0.1MPa、ハンドル（レバー）全開において5リットル/分以上の吐水流量であること。</p> <p><b>【配慮事項】</b><br/> ①取替用のコマにあっては、既存の水栓のコマとの取替が容易に行えること。<br/> ②使用用途における従前どおりの使用感であること。<br/> ③吐水口装着型にあっては、単一個装置で多様な吐水口に対応できること。</p> |

備考) 1 「節水コマ」とは、給水栓において、節水を目的として製作したコマをいう。なお、普通コマを組み込んだ給水栓に比べ、節水コマを組み込んだ水栓は、ハンドル開度が同じ場合、吐水量が大幅に減ずる。固定式を含む。

2 本項の判断の基準の対象とする「節水コマ」は、呼び径13mmの水用単水栓に使用され

るものであって、弁座パッキン固定用ナットなどを特殊な形状にするなどして、該当品に取り替えるだけで節水が図れるコマとする。

- 3 「定流量弁」とは、弁の入口側又は出口側の圧力変化にかかわらず、常に流量を一定に保持する調整弁をいう。なお、一般に流量設定が可変のものは流量調整弁、流量設定が固定式のものを定流量弁という。
- 4 本項の判断の基準の対象とする「定流量弁」は、手洗い、洗顔又は食器洗浄に用いるものであって、次の要件を満たすものとする。
  - ア. ある吐水量より多く吐水されないよう、該当品に取り替えるだけで節水が図れる弁であること。
  - イ. 設置箇所以降で分岐を行わないこと。分岐の後に定流量弁を取り付けること。また、定流量弁1個は、水栓1個に対応すること。
  - ウ. 水量的に用途に応じた設置ができるよう、用途ごとの設置条件が説明書に明記されていること。
- 5 本項の判断の基準の対象とする「泡沫キャップ」は、水流にエアを混入することにより、節水が図れるキャップとする。

|          |  |
|----------|--|
| 日射調整フィルム | <p>【判断の基準】</p> <p>①遮蔽係数は 0.7 未満、かつ、可視光線透過率は 10%以上であること。</p> <p>②熱貫流率は 5.9W/(m<sup>2</sup>・K) 未満であること。</p> <p>③日射調整性能について、適切な耐候性が確認されていること。</p> <p>④貼付前と貼付後と比較して環境負荷低減効果が確認されていること。</p> <p>⑤上記①から④について、ウェブサイト等により容易に確認できること、又は第三者により客観的な立場から審査されていること。</p> <p>⑥フィルムの貼付について、適切な施工に関する情報開示がなされていること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>○遮蔽係数が可能な限り低いものであること。</p> |
|----------|--|

- 備考) 1 「日射調整フィルム」とは、建築物の窓ガラスに貼付するフィルムであって、室内の冷房効果を高めるために日射遮蔽の機能を持ったフィルムをいう。
- 2 遮蔽係数、可視光線透過率、熱貫流率の計測方法は、JIS A 5759 による。
  - 3 判断の基準①において、可視光線透過率が 70%以上の場合は、遮蔽係数は 0.8 未満とする。
  - 4 日射調整性能の「耐候性」の確認とは、JIS A 5759 に規定された耐候性試験において 1,000 時間の試験を実施し、遮蔽係数の変化が判断の基準①に示されたものから±0.10 の範囲であること。
  - 5 「貼付前と貼付後と比較して環境負荷低減効果が確認されていること」とは、輻射熱を考慮した熱負荷計算システムにおけるシミュレーションで、冷房負荷低減効果が確認されていることをいう。
  - 6 調達を行う各機関は、次の事項に留意すること。
    - ア. ガラスの熱割れ等を考慮し、「建築フィルム 1・2 級技能士」の技術資格を有する若しくはこれと同等と認められる技能を有する者による施工について検討を行うこと。
    - イ. 電波遮蔽性能を有するものを貼付する場合は、電波遮蔽による影響について考慮すること。

- ウ. 著しい光の反射が懸念される場所において施工する場合には、周辺の建物等への影響について確認を行うこと。
- エ. 照明効率及び採光性を考慮する場合は、可視光線透過率の高いフィルムを検討すること。

## (2) 調達目標

対 象：

- ①太陽光発電システムにあつては、当該年度における調達による基準を満たす物品の総設備容量 (kW) とする。
- ②太陽熱利用システムにあつては、当該年度における調達による基準を満たす物品の総集熱面積 (㎡) とする。
- ③太陽光発電システム及び太陽熱利用システムの複合システムにあつては、当該年度における調達による基準を満たす物品の総設備容量 (kW) 及び総集熱面積 (㎡) とする。
- ④燃料電池にあつては、当該年度における総設備容量 (kW) とする。
- ⑤生ゴミ処理機にあつては、当該年度における調達 (リース・レンタル契約及び食堂運営受託者による導入を含む) 総量 (台数) とする。
- ⑥節水機器にあつては、当該年度における総調達量 (個) に占める基準を満たす物品の数量 (個) の割合とする。
- ⑦日射調整フィルムにあつては、当該年度における総調達面積 (㎡) に占める基準を満たす物品の面積 (㎡) の割合とする。

目 標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

### 13. 災害備蓄用品

#### 13-1 災害備蓄用品（飲料水）

##### (1) 品目及び判断の基準等

|           |  |
|-----------|--|
| ペットボトル飲料水 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①賞味期限が5年以上であること。</p> <p>②製品及び梱包用外箱に名称、原材料名、内容量、賞味期限、保存方法及び製造者名が記載されていること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①回収・再生利用による廃棄物排出抑制等に係る仕組みがあること。</p> <p>②容器（ボトル）については、可能な限り軽量化・薄肉化が図られていること。</p> <p>③使用するボトル、ラベル・印刷、キャップ等については、使用後の再処理、再利用適性に優れた容器とするための環境配慮設計がなされていること。</p> |
|-----------|--|

- 備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「ペットボトル飲料水」は、災害用に長期保管する目的で調達するものとする。
- 2 判断の基準②の原材料名については、梱包用外箱には適用しない。
- 3 調達を行う各機関が個別の業務において使用する目的で購入した物品を災害用に利活用する場合は、災害備蓄用品の対象から除外することとする。
- 4 調達を行う各機関はペットボトル飲料水の調達にあたり、流通備蓄や災害発生時に自動販売機内の商品を無償提供できる「フリーベンド」機能を持った災害対策用自動販売機の利用を勧奨すること。
- 5 調達を行う各機関は災害備蓄用品を調達するに当たり、当該品目の保存期限等を勘案した備蓄・購入計画を立案し、備蓄量及び購入量を適正に管理するとともに、継続的に更新していく仕組みを構築すること。
- 6 調達を行う各機関は納入時点における当該製品の残存期限を長くする観点から、納入事業者に対し、可能な限り新しい製品の納入のための準備が可能となるよう、納期まで一定の期間を与える等の配慮を行う契約方法について検討すること。
- 7 使用するボトル、ラベル・印刷、キャップ等の環境配慮設計については、PET ボトルリサイクル推進協議会作成の「指定 PET ボトルの自主設計ガイドライン」を参考とすること。

##### (2) 調達目標

対象：当該年度に調達するペットボトル飲料水の総調達量（本数）に占める基準を満たす物品の数量（本数）とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 13-2 災害備蓄用品（食料）

### (1) 品目及び判断の基準等

|                             |   |
|-----------------------------|---|
| 缶詰<br><br>アルファ化米<br><br>乾パン | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①賞味期限が5年以上であること。</p> <p>②製品及び梱包用外箱に、名称、原材料名、内容量、賞味期限、保存方法及び製造者名が記載されていること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>○回収・再生利用による廃棄物排出抑制等に係る仕組みがあること。</p>   |
| レトルト食品等                     | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①次のいずれかの要件を満たすこと。</p> <p>ア. 賞味期限が5年以上であること。</p> <p>イ. 賞味期限が3年以上であって、容器、付属の食器及び発熱材等について回収し再利用される仕組みがあること。</p> <p>②製品及び梱包用外箱に、名称、原材料名、内容量、賞味期限、保存方法及び製造者名が記載されていること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>○回収・再生利用による廃棄物排出抑制等に係る仕組みがあること。</p> |

- 備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「缶詰」「アルファ化米」「乾パン」「レトルト食品等」「栄養調整食品」及び「フリーズドライ食品」は、災害備蓄用品として調達するものに限る。
- 2 「レトルト食品等」とは、気密性を有する容器に調製した食品を充填し、熱溶融により密封され、常温で長期保存が可能となる処理を行った製品をいう。
- 3 「缶詰」の判断の基準①については、基準を満たす製品が市場に十分供給されるまでの期間は、賞味期限3年以上であることをもって特定調達物品等とみなすこととする。なお、当該期間については、市場動向を勘案しつつ、検討を実施することとする。
- 4 「アルファ化米」及び「乾パン」の賞味期限に係る判断の基準①については、市場動向を勘案しつつ今後見直しを実施することとする。
- 5 判断の基準②の原材料名については、梱包用外箱には適用しない。
- 6 調達を行う各機関が個別の業務において使用する目的で購入した物品を災害用に利活用する場合は、災害備蓄用品の対象から除外することとする。
- 7 調達を行う各機関は災害備蓄用品を調達するにあたって、当該品目の保存期限等を勘案した備蓄・購入計画を立案し、備蓄量及び購入量を適正に管理するとともに、継続的に更新していく仕組みを構築すること。
- 8 調達を行う各機関は納入時点における当該製品の残存期限を長くする観点から、納入事業者に対し、可能な限り新しい製品の納入のための準備が可能となるよう、納期まで一定の期間を与える等の配慮を行う契約方法について検討すること。

### (2) 調達目標

対象：各品目の当該年度に調達する総調達量（個数）に占める基準を満たす物品の数量（本数）の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

## 14. 公共工事

### (1) 品目及び判断の基準等

|      |  |
|------|--|
| 公共工事 | <p><b>【判断の基準】</b><br/>○契約図書において、一定の環境負荷低減効果が認められる表1に示す資材（材料及び機材を含む）、建設機械、工法又は目的物の使用が義務付けられていること。</p> <p><b>【配慮事項】</b><br/>○資材（材料及び機材を含む）の梱包及び容器は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|------|--|

注) 義務付けに当たっては、工事全体での環境負荷低減を考慮する中で実施することが望ましい。

### (2) 調達目標

対 象：各品目の当該年度の調達総数に占める基準を満たす資材の総数の割合とする。

目 標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。

表 1

#### ●資材、建設機械、工法及び目的物の品目

| 特定調達品目名 | 分類 | 品目名          |                        | 品目ごとの判断の基準 |
|---------|----|--------------|------------------------|------------|
|         |    | (品目分類)       | (品目名)                  |            |
| 公共工事    | 資材 | 盛土材等         | 建設汚泥から再生した処理土          | 表 2        |
|         |    |              | 土工用水砕スラグ               |            |
|         |    |              | 銅スラグを用いたケーソン中詰め材       |            |
|         |    |              | フェロニッケルスラグを用いたケーソン中詰め材 |            |
|         |    | 地盤改良材        | 地盤改良用製鋼スラグ             |            |
|         |    | コンクリート用スラグ骨材 | 高炉スラグ骨材                |            |
|         |    |              | フェロニッケルスラグ骨材           |            |
|         |    |              | 銅スラグ骨材                 |            |
|         |    |              | 電気炉酸化スラグ骨材             |            |
|         |    | アスファルト混合物    | 再生加熱アスファルト混合物          |            |
|         |    |              | 鉄鋼スラグ混入アスファルト混合物       |            |
|         |    |              | 中温化アスファルト混合物           |            |

|                  |                                    |
|------------------|------------------------------------|
| 路盤材              | 鉄鋼スラグ混入路盤材                         |
|                  | 再生骨材等                              |
| 小径丸太材            | 間伐材                                |
| 混合セメント           | 高炉セメント                             |
|                  | フライアッシュセメント                        |
| セメント             | エコセメント                             |
| コンクリート及びコンクリート製品 | 透水性コンクリート                          |
| 鉄鋼スラグ水和固化体       | 鉄鋼スラグブロック                          |
| 吹付けコンクリート        | フライアッシュを用いた吹付けコンクリート               |
| 塗料               | 下塗用塗料（重防食）                         |
|                  | 低揮発性有機溶剤型の路面標示用水性塗料                |
|                  | 高日射反射率塗料                           |
| 防水               | 高日射反射率防水                           |
| 舗装材              | 再生材料を用いた舗装用ブロック（焼成）                |
|                  | 再生材料を用いた舗装用ブロック類（プレキャスト無筋コンクリート製品） |
| 園芸資材             | パークたい肥                             |
|                  | 下水汚泥を使用した汚泥発酵肥料（下水汚泥コンポスト）         |
| 道路照明             | 環境配慮型道路照明                          |
| 中央分離帯ブロック        | 再生プラスチック製中央分離帯ブロック                 |
| タイル              | 陶磁器質タイル                            |
| 建具               | 断熱サッシ・ドア                           |
| 製材等              | 製材                                 |
|                  | 集成材                                |
|                  | 合板                                 |
|                  | 単板積層材                              |

|  |      |               |                       |     |
|--|------|---------------|-----------------------|-----|
|  |      | フローリング        | フローリング                |     |
|  |      | 再生木質ボード       | パーティクルボード             |     |
|  |      |               | 繊維板                   |     |
|  |      |               | 木質系セメント板              |     |
|  |      | ビニル系床材        | ビニル系床材                |     |
|  |      | 断熱材           | 断熱材                   |     |
|  |      | 照明機器          | 照明制御システム              |     |
|  |      | 変圧器           | 変圧器                   |     |
|  |      | 空調用機器         | 吸収冷温水機                |     |
|  |      |               | 氷蓄熱式空調機器              |     |
|  |      |               | ガスエンジンヒートポンプ式空気調和機    |     |
|  |      |               | 送風機                   |     |
|  |      |               | ポンプ                   |     |
|  |      | 配管材           | 排水・通気用再生硬質ポリ塩化ビニル管    |     |
|  |      | 衛生器具          | 自動水栓                  |     |
|  |      |               | 自動洗浄装置及びその組み込み小便器     |     |
|  |      |               | 洋風便器                  |     |
|  |      | コンクリート用型枠     | 再生材料を使用した型枠           |     |
|  | 建設機械 | —             | 排出ガス対策型建設機械           | 表 3 |
|  |      |               | 低騒音型建設機械              |     |
|  | 工法   | 建設発生土有効利用工法   | 低品質土有効利用工法            | 表 4 |
|  |      | 建設汚泥再生処理工法    | 建設汚泥再生処理工法            |     |
|  |      | コンクリート塊再生処理工法 | コンクリート塊再生処理工法         |     |
|  |      | 舗装（表層）        | 路上表層再生工法              |     |
|  |      | 舗装（路盤）        | 路上再生路盤工法              |     |
|  |      | 法面緑化工法        | 伐採材又は建設発生土を活用した法面緑化工法 |     |

|  |     |       |                       |     |
|--|-----|-------|-----------------------|-----|
|  |     | 山留め工法 | 泥土低減型ソイルセメント柱列<br>壁工法 |     |
|  | 目的物 | 舗装    | 排水性舗装                 | 表 5 |
|  |     |       | 透水性舗装                 |     |
|  |     | 屋上緑化  | 屋上緑化                  |     |

表2【資材】

| 品目分類         | 品目名                    | 判断の基準等  |
|--------------|------------------------|---|
| 盛土材等         | 建設汚泥から再生した処理土          | <p>【判断の基準】</p> <p>①建設汚泥から再生された処理土であること。</p> <p>②重金属等有害物質の含有及び溶出については、土壤汚染対策法（平成14年5月29日法律第53号）及び土壤の汚染に係る環境基準（平成3年8月23日環境庁告示第46号）を満たすこと。</p> |
|              | 土工用水砕スラグ               | <p>【判断の基準】</p> <p>○天然砂（海砂、山砂）、天然砂利、砕砂若しくは砕石の一部又は全部を代替して使用できる高炉水砕スラグが使用された土工用材料であること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>○鉄鋼スラグの製造元及び販売元を把握できるものであること。</p> |
|              | 銅スラグを用いたケーソン中詰め材       | <p>【判断の基準】</p> <p>○ケーソン中詰め材として、天然砂（海砂、山砂）、天然砂利、砕砂若しくは砕石の一部又は全部を代替して使用することができる銅スラグであること。</p>   |
|              | フェロニッケルスラグを用いたケーソン中詰め材 | <p>【判断の基準】</p> <p>○ケーソン中詰め材として、天然砂（海砂、山砂）、天然砂利、砕砂若しくは砕石の一部又は全部を代替して使用することができるフェロニッケルスラグであること。</p>   |
| 地盤改良材        | 地盤改良用製鋼スラグ             | <p>【判断の基準】</p> <p>○サンドコンパクションパイル工法において、天然砂（海砂、山砂）の全部を代替して使用することができる製鋼スラグであること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>○鉄鋼スラグの製造元及び販売元を把握できるものであること。</p>       |
| コンクリート用スラグ骨材 | 高炉スラグ骨材                | <p>【判断の基準】</p> <p>○天然砂（海砂、山砂）、天然砂利、砕砂若しくは砕石の一部又は全部を代替して使用できる高炉スラグが使用された骨材であること。</p> <p>【配慮事項】</p> <p>○鉄鋼スラグの製造元及び販売元を把握できるものであること。</p>      |
|              | フェロニッケルスラグ骨材           | <p>【判断の基準】</p> <p>○天然砂（海砂、山砂）、天然砂利、砕砂若しくは砕石の一部又は全部を代替して使用できるフェロニッケルスラグが使用された骨材であること。</p>  |

|           |                  |  |
|-----------|------------------|--|
|           | 銅スラグ骨材           | <b>【判断の基準】</b><br>○天然砂（海砂、山砂）、天然砂利、砕砂若しくは砕石の一部又は全部を代替して使用できる銅スラグ骨材が使用された骨材であること。   |
|           | 電気炉酸化スラグ骨材       | <b>【判断の基準】</b><br>○天然砂（海砂、山砂）、天然砂利、砕砂若しくは砕石の一部又は全部を代替して使用できる電気炉酸化スラグ骨材が使用された骨材であること。<br><br><b>【配慮事項】</b><br>○鉄鋼スラグの製造元及び販売元を把握できるものであること。 |
| アスファルト混合物 | 再生加熱アスファルト混合物    | <b>【判断の基準】</b><br>○アスファルト・コンクリート塊から製造した骨材が含まれること。  |
|           | 鉄鋼スラグ混入アスファルト混合物 | <b>【判断の基準】</b><br>○加熱アスファルト混合物の骨材として、道路用鉄鋼スラグが使用されていること。<br><br><b>【配慮事項】</b><br>○鉄鋼スラグの製造元及び販売元を把握できるものであること。                             |
|           | 中温化アスファルト混合物     | <b>【判断の基準】</b><br>○加熱アスファルト混合物において、調整剤を添加することにより必要な品質を確保しつつ製造時の加熱温度を30℃程度低減させて製造されるアスファルト混合物であること。   |

備考)「中温化アスファルト混合物」については、アスファルト舗装の表層・基層材料として、その使用を推進する。ただし、当面の間、新規骨材を用いることとする。また、ポーラスアスファルトには使用しない。

|       |            |   |
|-------|------------|---|
| 路盤材   | 鉄鋼スラグ混入路盤材 | <b>【判断の基準】</b><br>○路盤材として、道路用鉄鋼スラグが使用されていること。<br><b>【配慮事項】</b><br>○鉄鋼スラグの製造元及び販売元を把握できるものであること。 |
|       | 再生骨材等      | <b>【判断の基準】</b><br>○コンクリート塊又はアスファルト・コンクリート塊から製造した骨材が含まれること。                                      |
| 小径丸太材 | 間伐材        | <b>【判断の基準】</b><br>○間伐材であって、有害な腐れ又は割れ等の欠陥がないこと。  |

|        |        |   |
|--------|--------|---|
| 混合セメント | 高炉セメント | <b>【判断の基準】</b><br>○高炉セメントであって、原料に30%を超える分量の高炉スラグが使用されていること。 |
|--------|--------|---|

備考)「高炉セメント」については、JIS R 5211 で規定される B 種及び C 種に適合する資材は、本基準を満たす。

|        |             |  |
|--------|-------------|--|
| 混合セメント | フライアッシュセメント | <b>【判断の基準】</b><br>○フライアッシュセメントであって、原料に10%を超える分量のフライアッシュが使用されていること。 |
|--------|-------------|--|

備考)「フライアッシュセメント」については、JIS R 5213 で規定される B 種及び C 種に適合する資材は、本基準を満たす。

|      |        |  |
|------|--------|--|
| セメント | エコセメント | <b>【判断の基準】</b><br>○都市ごみ焼却灰等を主原料とするセメントであって、製品1トンにつきこれらの廃棄物が乾燥ベースで500kg以上使用されていること。 |
|------|--------|--|

備考) 1 「エコセメント」は、高強度を必要としないコンクリート構造物又はコンクリート製品において使用するものとする。

2 「エコセメント」については、JIS R 5214 に適合する資材は、本基準を満たす。

|                  |           |   |
|------------------|-----------|---|
| コンクリート及びコンクリート製品 | 透水性コンクリート | <b>【判断の基準】</b><br>○透水係数 $1 \times 10^{-2} \text{cm/sec}$ 以上であること。 |
|------------------|-----------|---|

備考)「透水性コンクリート」は、雨水を浸透させる必要がある場合に、高強度を必要としない部分において使用するものとする。

| 鉄鋼スラグ水和固化体          | 鉄鋼スラグブロック            | <b>【判断の基準】</b><br>○骨材のうち別表に示された製鋼スラグを重量比で 50%以上使用していること。かつ、結合材に高炉スラグ微粉末を使用していること。<br><br>別表<br><table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>種 類</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>転炉スラグ（銑鉄予備処理スラグを含む）</td> </tr> <tr> <td>電気炉酸化スラグ</td> </tr> </tbody> </table><br><b>【配慮事項】</b><br>○鉄鋼スラグの製造元及び販売元を把握できるものであること。 | 種 類 | 転炉スラグ（銑鉄予備処理スラグを含む） | 電気炉酸化スラグ |
|---------------------|----------------------|--|-----|---------------------|----------|
| 種 類                 |                      |  |     |                     |          |
| 転炉スラグ（銑鉄予備処理スラグを含む） |                      |  |     |                     |          |
| 電気炉酸化スラグ            |                      |  |     |                     |          |
| 吹付けコンクリート           | フライアッシュを用いた吹付けコンクリート | <b>【判断の基準】</b><br>○吹付けコンクリートであって、 $1\text{m}^3$ 当たり100kg以上のフライアッシュが混和材として使用されていること。  |     |                     |          |
| 塗料                  | 下塗用塗料（重防食）           | <b>【判断の基準】</b><br>○鉛又はクロムを含む顔料が配合されていないこと。   |     |                     |          |
|                     | 低揮発性有機溶剤型の路面標示用水性塗料  | <b>【判断の基準】</b><br>○水性型の路面標示用塗料であって、揮発性有機溶剤（VOC）の含有率（塗料総質量に対する揮発性溶剤の質量の割合）が5%以下であること。   |     |                     |          |

|  |          |  |
|--|----------|--|
|  | 高日射反射率塗料 | <b>【判断の基準】</b><br>①近赤外波長域日射反射率が表に示す数値以上であること。<br>②近赤外波長域の日射反射率保持率の平均が80%以上であること。 |
|--|----------|--|

- 備考) 1 本項の判断の基準の対象とする高日射反射率塗料は、日射反射率の高い顔料を含有する塗料であり、建物の屋上・屋根等において、金属面等に塗装を施す工事に使用されるものとする。
- 2 近赤外波長域日射反射率、明度 L\*値、日射反射率保持率の測定及び算出方法は、JIS K 5675 による。
- 3 日射反射率保持率の算出において屋外暴露耐候性試験開始後 24 ヶ月経過後の測定が必要なことから、平成 25 年度までは経過措置を設けることとし、この期間においては、当該規定を満たさない場合にあっても特定調達物品等とみなすこととする。
- 4 「高日射反射率塗料」については、JIS K 5675 に適合する資材は、本基準を満たす。

表 近赤外波長域日射反射率

| 明度 L*値           | 近赤外波長域日射反射率 (%) |
|------------------|-----------------|
| 40.0 以下          | 40.0            |
| 40.0 を超え 80.0 未満 | 明度 L*値の値        |
| 80.0 以上          | 80.0            |

|    |          |  |
|----|----------|--|
| 防水 | 高日射反射率防水 | <b>【判断の基準】</b><br>○近赤外域における日射反射率が50.0%以上であること。 |
|----|----------|--|

- 備考) 1 本項の判断の基準の対象とする高日射反射率防水は、日射反射率の高い顔料が防水層の素材に含有されているもの又は日射反射率の高い顔料を有した塗料を防水層の仕上げとして施すものであり、建築の屋上・屋根等において使用されるものとする。
- 2 日射反射率の求め方は、JIS K 5602 に準じる。

|                   |                     |   |                   |       |
|-------------------|---------------------|---|-------------------|-------|
| 舗装材               | 再生材料を用いた舗装用ブロック（焼成） | <b>【判断の基準】</b><br>①原料に再生材料（別表の左欄に掲げるものを原料として、同表の右欄に掲げる前処理方法に従って処理されたもの等）を用い、焼成されたものであること。<br>②再生材料が原材料の重量比で20%以上（複数の材料が使用されている場合は、それらの材料の合計）使用されていること。ただし、再生材料の重量の算定において、通常利用している同一工場からの廃材の重量は除かれるものとする。<br>③土壤の汚染に係る環境基準（平成3年8月23日環境庁告示第46号）の規定に従い、製品又は使用している再生材料の焼成品を2mm以下に粉碎したものにおいて、重金属等有害物質の溶出について問題のないこと。 |                   |       |
|                   |                     | <b>【配慮事項】</b><br>○土壤汚染対策法（平成14年5月29日法律第53号）に関する規定に従い、製品又は使用している再生材料の焼成品を2mm以下に粉碎したものにおいて、重金属等有害物質の含有について問題のないこと。  |                   |       |
|                   |                     | 別表  |                   |       |
|                   |                     | <table border="1"> <tr> <td>再生材料の原料となるものの分類区分</td> <td>前処理方法</td> </tr> </table>  | 再生材料の原料となるものの分類区分 | 前処理方法 |
| 再生材料の原料となるものの分類区分 | 前処理方法               |   |                   |       |

|  |                                    |   |                 |
|--|------------------------------------|---|-----------------|
|  |                                    | 採石及び窯業廃土  | 前処理方法によらず<br>対象 |
|  |                                    | 無機珪砂（キラ）  |                 |
|  |                                    | 鉄鋼スラグ   |                 |
|  |                                    | 非鉄スラグ   |                 |
|  |                                    | 鋳物砂   |                 |
|  |                                    | 陶磁器屑  |                 |
|  |                                    | 石炭灰   |                 |
|  |                                    | 建材廃材  |                 |
|  |                                    | 廃ガラス（無色及び茶色の廃ガラスびんを除く）  |                 |
|  |                                    | 製紙スラッジ  |                 |
|  |                                    | アルミスラッジ   |                 |
|  |                                    | 磨き砂汚泥   |                 |
|  |                                    | 石材屑   |                 |
|  |                                    | 都市ごみ焼却灰   |                 |
|  |                                    | 下水道汚泥   | 焼却灰化又は熔融スラグ化    |
|  |                                    | 上水道汚泥   | 前処理方法によらず<br>対象 |
|  |                                    | 湖沼等の汚泥  |                 |
|  | 再生材料を用いた舗装用ブロック類（プレキャスト無筋コンクリート製品） | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①原料に再生材料（別表の左欄に掲げるものを原料として、同表の右欄に掲げる前処理方法に従って処理されたもの）が用いられたものであること。</p> <p>②再生材料が原材料の重量比で20%以上（複数の材料が使用されている場合は、それらの材料の合計）使用されていること。なお、透水性確保のために、粗骨材の混入率を上げる必要がある場合は、再生材料が原材料の重量比15%以上使用されていること。ただし、再生材料の重量の算定において、通常利用している同一工場からの廃材の重量は除かれるものとする。</p> <p>③再生材料における重金属等有害物質の含有及び溶出について問題がないこと。</p> |                 |
|  |                                    | 別表  |                 |
|  |                                    | 再生材料の原料となるものの分類区分   | 前処理方法           |
|  |                                    | 都市ごみ焼却灰   | 熔融スラグ化          |
|  |                                    | 下水道汚泥   |                 |

備考) 判断の基準③については、JIS A 5031（一般廃棄物、下水汚泥又はそれらの焼却灰を熔融固化したコンクリート用熔融スラグ骨材）に定める基準による。

|      |                           |  |
|------|---------------------------|--|
| 園芸資材 | バークたい肥                    | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○以下の基準を満たし、木質部より剥離された樹皮を原材料として乾燥重量比50%以上を使用し、かつ、発酵補助材を除くその他の原材料には畜ふん、動植物性残さ又は木質系廃棄物等の有機性資源を使用していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 有機物の含有率（乾物） 70%以上</li> <li>・ 炭素窒素比〔C/N比〕 35以下</li> <li>・ 陽イオン交換容量〔CEC〕（乾物） 70meq/100g以上</li> <li>・ pH 5.5～7.5</li> <li>・ 水分 55～65%</li> <li>・ 幼植物試験の結果 生育阻害その他異常が認められない</li> <li>・ 窒素全量〔N〕（現物） 0.5%以上</li> <li>・ リン酸全量〔P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>〕（現物） 0.2%以上</li> <li>・ 加里全量〔K<sub>2</sub>O〕（現物） 0.1%以上</li> </ul> |
|      | 下水汚泥を用いた汚泥発酵肥料（下水汚泥コンポスト） | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○以下の基準を満たし、下水汚泥を主原材料として重量比（脱水汚泥ベース）25%以上使用し、かつ、無機質の土壌改良材を除くその他の原材料には畜ふん、動植物性残さ又は木質系廃棄物等の有機性資源を使用していること。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・ 有機物の含有率（乾物） 35%以上</li> <li>・ 炭素窒素比〔C/N比〕 20以下</li> <li>・ pH 8.5以下</li> <li>・ 水分 50%以下</li> <li>・ 窒素全量〔N〕（現物） 0.8%以上</li> <li>・ リン酸全量〔P<sub>2</sub>O<sub>5</sub>〕（現物） 1.0%以上</li> <li>・ アルカリ分（現物） 15%以下（ただし、土壌の酸度を矯正する目的で使用する場合はこの限りでない。）</li> </ul>  |

- 備考) 1 「下水汚泥を用いた汚泥発酵肥料」には、土壌改良資材として使用される場合も含む。  
2 肥料取締法第3条及び第25条ただし書の規定に基づく普通肥料の公定規格（昭和61年2月22日農林水産省告示第284号）に適合するもの。

|           |              |   |
|-----------|--------------|---|
| 道路照明      | 環境配慮型道路照明    | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○高圧ナトリウムランプ又はセラミックメタルハライドランプを用いた道路照明施設であって、水銀ランプを用いた照明施設と比較して電力消費量が45%以上削減されているものであること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>○設置箇所に求められている光色や演色性にも配慮しつつ、適切な光源を選択すること。</p> |
| 中央分離帯ブロック | 再生プラスチック製中央分 | <p><b>【判断の基準】</b></p>   |

|  |        |  |
|--|--------|--|
|  | 離帯ブロック | <p>○再生プラスチックが原材料の重量比で70%以上使用されていること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>○撤去後に回収して再生利用するシステムがあること。</p> |
|--|--------|--|

備考)「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう(ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く)。

| タイル                    | 陶磁器質<br>タイル | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①原料に再生材料(別表の左欄に掲げるものを原料として、同表の右欄に掲げる前処理方法に従って処理されたもの等)が用いられているものであること。</p> <p>②再生材料が原材料の重量比で20%以上(複数の材料が使用されている場合は、それらの材料の合計)使用されていること。ただし、再生材料の重量の算定において、通常利用している同一工場からの廃材の重量は除かれるものとする。</p> <p>③土壤の汚染に係る環境基準(平成3年8月23日環境庁告示第46号)の規定に従い、製品又は使用している再生材料の焼成品を2mm以下に粉砕したものであること、重金属等有害物質の溶出について問題のないこと。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>○土壤汚染対策法(平成14年5月29日法律第53号)に関する規定に従い、製品又は使用している再生材料の焼成品を2mm以下に粉砕したものであること、重金属等有害物質の含有について問題のないこと。</p> <p>別表</p> <table border="1" data-bbox="598 1339 1364 2033"> <thead> <tr> <th>再生材料の原料となるものの分類区分</th> <th>前処理方法</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>採石及び窯業廃土</td> <td rowspan="14">前処理方法によらず対象</td> </tr> <tr> <td>無機珪砂(キラ)</td> </tr> <tr> <td>鉄鋼スラグ</td> </tr> <tr> <td>非鉄スラグ</td> </tr> <tr> <td>鋳物砂</td> </tr> <tr> <td>陶磁器屑</td> </tr> <tr> <td>石炭灰</td> </tr> <tr> <td>廃プラスチック</td> </tr> <tr> <td>建材廃材</td> </tr> <tr> <td>廃ゴム</td> </tr> <tr> <td>廃ガラス(無色及び茶色の廃ガラスびんを除く)</td> </tr> <tr> <td>製紙スラッジ</td> </tr> <tr> <td>アルミスラッジ</td> </tr> <tr> <td>磨き砂汚泥</td> </tr> <tr> <td>石材屑</td> <td rowspan="2">溶融スラグ化</td> </tr> <tr> <td>都市ごみ焼却灰</td> </tr> </tbody> </table> | 再生材料の原料となるものの分類区分 | 前処理方法 | 採石及び窯業廃土 | 前処理方法によらず対象 | 無機珪砂(キラ) | 鉄鋼スラグ | 非鉄スラグ | 鋳物砂 | 陶磁器屑 | 石炭灰 | 廃プラスチック | 建材廃材 | 廃ゴム | 廃ガラス(無色及び茶色の廃ガラスびんを除く) | 製紙スラッジ | アルミスラッジ | 磨き砂汚泥 | 石材屑 | 溶融スラグ化 | 都市ごみ焼却灰 |
|------------------------|-------------|---|-------------------|-------|----------|-------------|----------|-------|-------|-----|------|-----|---------|------|-----|------------------------|--------|---------|-------|-----|--------|---------|
| 再生材料の原料となるものの分類区分      | 前処理方法       |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 採石及び窯業廃土               | 前処理方法によらず対象 |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 無機珪砂(キラ)               |             |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 鉄鋼スラグ                  |             |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 非鉄スラグ                  |             |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 鋳物砂                    |             |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 陶磁器屑                   |             |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 石炭灰                    |             |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 廃プラスチック                |             |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 建材廃材                   |             |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 廃ゴム                    |             |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 廃ガラス(無色及び茶色の廃ガラスびんを除く) |             |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 製紙スラッジ                 |             |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| アルミスラッジ                |             |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 磨き砂汚泥                  |             |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 石材屑                    | 溶融スラグ化      |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |
| 都市ごみ焼却灰                |             |   |                   |       |          |             |          |       |       |     |      |     |         |      |     |                        |        |         |       |     |        |         |

|     |                    |   |              |
|-----|--------------------|---|--------------|
|     |                    | 下水道汚泥   | 焼却灰化又は溶融スラグ化 |
|     |                    | 上水道汚泥   | 前処理方法によらず対象  |
|     |                    | 湖沼等の汚泥  |              |
| 建具  | 断熱サッシ・ドア           | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○建築物の窓等を通しての熱の損失を防止する建具であって、次のいずれかに該当すること。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・複層ガラスを用いたサッシであること。</li> <li>・二重サッシであること。</li> <li>・断熱材の使用その他これに類する有効な断熱の措置が講じられたドアであること。</li> </ul> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>○サッシの枠及び障子に断熱材の使用その他これに類する有効な断熱の措置が講じられていること又は断熱性の高い素材を使用したものであること。</p>   |              |
| 製材等 | 製材                 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①間伐材、林地残材又は小径木であること。</p> <p>②①以外の場合は、原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>○原料の原木は、持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の再生資源である原木は除く。</p>   |              |
|     | 集成材<br>合板<br>単板積層材 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の残材、林地残材又は小径木の体積比割合が10%以上であり、かつ、それ以外の原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。</p> <p>②①以外の場合は、間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の残材、林地残材及び小径木以外の木材にあっては、原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。</p> <p>③居室の内装材にあっては、ホルムアルデヒドの放散量が平均値で0.3mg/L以下かつ最大値で0.4mg/L以下であること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>○間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の残材、林地残材及び小径木以外の木材にあっては、持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。</p> |              |

- 備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「製材」「集成材」「合板」及び「単板積層材」(以下「製材等」という。)は、建築の木工事に於いて使用されるものとする。
- 2 「製材等」の判断の基準の②は、機能的又は需給上の制約がある場合とする。
- 3 ホルムアルデヒドの放散量の測定方法は、日本農林規格による。
- 4 木質又は紙の原料となる原木についての合法性及び持続可能な森林経営が営まれている森林からの産出に係る確認を行う場合には、林野庁作成の「木材・木材製品の合法性、持続可能性の証明のためのガイドライン(平成18年2月15日)」に準拠して行うものとする。
- ただし、平成18年4月1日より前に伐採業者が加工・流通業者等と契約を締結している原木に係る合法性の確認については、平成18年4月1日の時点で原料・製品等を保管している者が証明書に平成18年4月1日より前に契約を締結していることを記載した場合には、上記ガイドラインに定める合法的な木材であることの証明は不要とする。

|        |        |  |
|--------|--------|--|
| フローリング | フローリング | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の残材、林地残材又は小径木等を使用していること、かつ、それ以外の原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。</p> <p>②①以外の場合、原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。</p> <p>③居室の内装材にあっては、ホルムアルデヒドの放散量が平均値で0.3mg/L以下かつ最大値で0.4mg/L以下であること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>○間伐材、合板・製材工場から発生する端材等の残材、林地残材及び小径木等以外の木材にあっては、持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。</p> |
|--------|--------|--|

- 備考) 1 本項の判断の基準の対象は、建築の木工事に於いて使用されるものとする。
- 2 判断の基準の②は、機能的又は需給上の制約がある場合とする。
- 3 ホルムアルデヒドの放散量の測定方法は、日本農林規格による。
- 4 木質又は紙の原料となる原木についての合法性及び持続可能な森林経営が営まれている森林からの産出に係る確認を行う場合には、林野庁作成の「木材・木材製品の合法性、持続可能性の証明のためのガイドライン(平成18年2月15日)」に準拠して行うものとする。
- ただし、平成18年4月1日より前に伐採業者が加工・流通業者等と契約を締結している原木に係る合法性の確認については、平成18年4月1日の時点で原料・製品等を保管している者が証明書に平成18年4月1日より前に契約を締結していることを記載した場合には、上記ガイドラインに定める合法的な木材であることの証明は不要とする。

|         |                                      |   |
|---------|--------------------------------------|---|
| 再生木質ボード | パーティクルボード<br><br>繊維板<br><br>木質系セメント板 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①合板・製材工場から発生する端材等の残材、建築解体木材、使用済梱包材、製紙未利用低質チップ、林地残材・かん木・小径木(間伐材を含む。)等の再生資源である木質材料又は植物繊維の重量比配合割合が50%以上であること。(この場合、再生資材全体に占める体積比配合率が20%以下の接着剤、混和剤等(パーティクルボードにおけるフェノール系接着剤、木質系セメント板におけるセメント等で主要な原材料相互間</p> |
|---------|--------------------------------------|---|

|  |  |  |
|--|--|--|
|  |  | <p>を接着する目的で使用されるもの)を計上せず、重量比配合率を計算することができるものとする。)</p> <p>②合板・製材工場から発生する端材等の残材、建築解体木材、使用済梱包材、製紙未利用低質チップ、林地残材・かん木及び小径木(間伐材を含む)等の再生資源以外の木質材料にあっては、原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。</p> <p>③居室の内装材にあっては、ホルムアルデヒドの放散量が平均値で0.3mg/L以下かつ最大値で0.4mg/L以下であること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>○合板・製材工場から発生する端材等の残材、建築解体木材、使用済梱包材、製紙未利用低質チップ、林地残材・かん木及び小径木(間伐材を含む)等の再生資源以外の木質材料にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。</p> |
|--|--|--|

- 備考) 1 ホルムアルデヒドの放散量の測定方法は、JIS A 1460 による。
- 2 木質又は紙の原料となる原木についての合法性及び持続可能な森林経営が営まれている森林からの産出に係る確認を行う場合には、林野庁作成の「木材・木材製品の合法性、持続可能性の証明のためのガイドライン(平成 18 年 2 月 15 日)」に準拠して行うものとする。
- ただし、平成 18 年 4 月 1 日より前に伐採業者が加工・流通業者等と契約を締結している原木に係る合法性の確認については、平成 18 年 4 月 1 日の時点で原料・製品等を保管している者が証明書に平成 18 年 4 月 1 日より前に契約を締結していることを記載した場合には、上記ガイドラインに定める合法的な木材であることの証明は不要とする。
- 3 「パーティクルボード」及び「繊維板」については、判断の基準③について、JIS A 5908 及び A 5905 で規定される F☆☆☆☆等級に適合する資材は、本基準を満たす。

|        |        |   |
|--------|--------|---|
| ビニル系床材 | ビニル系床材 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○再生ビニル樹脂系材料の合計重量が製品の総重量比で15%以上使用されていること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>○工事施工時に発生する端材の回収、再生利用システムについて配慮されていること。</p> |
|--------|--------|---|

備考) JIS A 5705 (ビニル系床材)に規定されるビニル系床材の種類で記号 KS に該当するものについては、本項の判断の基準の対象とする「ビニル系床材」に含まれないものとする。

|     |     |  |
|-----|-----|--|
| 断熱材 | 断熱材 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○建築物の外壁等を通しての熱の損失を防止するものであって、次の要件を満たすものとする。</p> <p>①オゾン層を破壊する物質が使用されていないこと。</p> <p>②ハイドロフルオロカーボン（いわゆる代替フロン）が使用されていないこと。</p> <p>③再生資源を使用している又は使用後に再生資源として使用できること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>○発泡プラスチック断熱材については、長期的に断熱性能を保持しつつ、可能な限り地球温暖化係数の小さい物質が使用されていること。</p> |
|-----|-----|--|

|      |          |  |
|------|----------|--|
| 照明機器 | 照明制御システム | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○連続調光可能なHf蛍光灯器具及びそれらの蛍光灯器具を制御する照明制御装置からなるもので、初期照度補正制御及び外光（昼光）利用制御の機能を有していること。</p> |
|------|----------|--|

|     |     |   |
|-----|-----|---|
| 変圧器 | 変圧器 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○エネルギー消費効率を表に示された区分ごとの算定式を用いて算出した数値を上回らないこと。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>○運用時の負荷率の実態に配慮されたものであること。</p> |
|-----|-----|---|

備考) 本項の判断の基準の対象とする「変圧器」は、定格一次電圧が600Vを超え、7000V以下のものであって、かつ、交流の電路に使用されるものに限り、次のいずれかに該当するものは、これに含まれないものとする。

- ① 絶縁材料としてガスを使用するもの
- ② H種絶縁材料を使用するもの
- ③ スコット結線変圧器
- ④ 3以上の巻線を有するもの
- ⑤ 柱上変圧器
- ⑥ 単相変圧器であって定格容量が5kVA以下のもの又は500kVAを超えるもの
- ⑦ 三相変圧器であって定格容量が10kVA以下のもの又は2000kVAを超えるもの
- ⑧ 樹脂製の絶縁材料を使用する三相変圧器であって三相交流を単相交流及び三相交流に変成するためのもの
- ⑨ 定格二次電圧が100V未満のもの又は600Vを超えるもの
- ⑩ 風冷式又は水冷式のもの

表 変圧器に係る基準エネルギー消費効率の算定式

| 変圧器の種別  | 区 分 |        |           | 基準エネルギー消費効率の算定式     |
|---------|-----|--------|-----------|---------------------|
|         | 相 数 | 定格周波数  | 定 格 容 量   |                     |
| 油入変圧器   | 単 相 | 50 H z |           | $E = 11.2S^{0.732}$ |
|         |     | 60 H z |           | $E = 11.1S^{0.725}$ |
|         | 三 相 | 50 H z | 500kVA 以下 | $E = 16.6S^{0.696}$ |
|         |     |        | 500kVA 超  | $E = 11.1S^{0.809}$ |
|         |     | 60 H z | 500kVA 以下 | $E = 17.3S^{0.678}$ |
|         |     |        | 500kVA 超  | $E = 11.7S^{0.790}$ |
| モールド変圧器 | 単 相 | 50 H z |           | $E = 16.9S^{0.674}$ |
|         |     | 60 H z |           | $E = 15.2S^{0.691}$ |
|         | 三 相 | 50 H z | 500kVA 以下 | $E = 23.9S^{0.659}$ |
|         |     |        | 500kVA 超  | $E = 22.7S^{0.718}$ |
|         |     | 60 H z | 500kVA 以下 | $E = 22.3S^{0.674}$ |
|         |     |        | 500kVA 超  | $E = 19.4S^{0.737}$ |

- 備考) 1 「油入変圧器」とは、絶縁材料として絶縁油を使用するものをいう。  
 2 「モールド変圧器」とは、樹脂製の絶縁材料を使用するものをいう。  
 3 E 及び S は、次の数値を表すものとする。  
 E : 基準エネルギー消費効率 (単位 : W)  
 S : 定格容量 (単位 : kVA)  
 4 表の規定は、JIS C 4304 及び C 4306 並びに日本電機工業会規格 1500 及び 1501 に規定する標準仕様状態で使用しないものについて準用する。この場合において、表の右欄に掲げる基準エネルギー消費効率の算定式は、それぞれ当該算定式の右辺に 1.10 (モールド変圧器にあつては 1.05) を乗じた式として取り扱うものとする。  
 5 エネルギー消費効率の算定法については、エネルギーの使用の合理化に関する法律に基づく経済産業省告示第 71 号 (平成 24 年 3 月 30 日) の「3 エネルギー消費効率の測定方法」による。

|       |        |   |
|-------|--------|---|
| 空調用機器 | 吸収冷温水機 | 【判断の基準】<br>○冷房の成績係数が表に示された区分の数値以上であること。 |
|-------|--------|---|

- 備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「吸収冷温水機」は、冷凍能力が 25kW 以上のものとする。  
 2 吸収冷温水機の成績係数の算出方法は、JIS B 8622 による。

表 冷房の成績係数

| 区 分            | 成績係数 |
|----------------|------|
| 冷凍能力が 186kW 未満 | 1.15 |
| 冷凍能力が 186kW 以上 | 1.20 |

|       |              |  |
|-------|--------------|--|
| 空調用機器 | 氷蓄熱式<br>空調機器 | 【判断の基準】<br>①氷蓄熱槽を有していること。<br>②冷媒にオゾン層を破壊する物質が使用されていないこと。<br>③冷房の成績係数が別表3に示された区分の数値以上であること。 |
|-------|--------------|--|

- 備考) 1 「氷蓄熱式空調機器」とは、氷蓄熱ユニット又は氷蓄熱式パッケージエアコンディショナーをいう。
- 2 「氷蓄熱式空調機器」の判断の基準は、氷蓄熱ユニットについては非蓄熱形相当冷却能力が、氷蓄熱式パッケージエアコンディショナーについては定格蓄熱利用冷房能力がそれぞれ28kW以上のものに適用する。
- 3 成績係数の算出方法は、以下の算定式により、昼間熱源機運転時間は10時間とする。
- ①氷蓄熱ユニット

$$\text{成績係数} = \frac{\text{定格日量冷却能力 (kW・h)}}{\text{定格蓄熱消費電力量 (kW・h)} + \text{昼間熱源機冷却消費電力量 (kW・h)}}$$

- ②氷蓄熱式パッケージエアコンディショナー

$$\text{成績係数} = \text{日量蓄熱利用冷房効率}$$

- 4 「非蓄熱形相当冷却能力」とは、冷房時の時間当たり平均負荷率（時間当たりのピーク負荷の負荷率を100%とした時の平均負荷の割合）を85%として、この時のピーク負荷熱量をいう。
- 5 「定格蓄熱利用冷房能力」とは、氷蓄熱式パッケージエアコンディショナーが別表1に規定された一定の定格冷房温度条件で、主として蓄熱を利用して室内から除去する熱量をいう。

別表1 温度条件

単位：℃

|    |        | 室内側入口空気条件 |      | 室外側空気条件 |      |
|----|--------|-----------|------|---------|------|
|    |        | 乾球温度      | 湿球温度 | 乾球温度    | 湿球温度 |
| 冷房 | 定格冷房   | 27        | 19   | 35      | —    |
|    | 定格冷房蓄熱 | —         | —    | 25      | —    |

- 6 「定格日量冷却能力」とは、蓄熱槽内に蓄熱した熱量のうちの正味有効蓄熱容量と、昼間熱源機冷却の運転によって冷却される熱量を合計して、冷水出口温度7℃で、二次側に供給できる日積算総熱量をいう。
- 7 「定格蓄熱消費電力量」とは、別表2に規定された蓄熱温度条件で定格蓄熱容量までに消費する電力（ラインポンプ等の一次側補機の消費電力を含む。）を積算したものをいう。

別表2 温度条件

単位：℃

|    |        | 室外側空気条件 |      |
|----|--------|---------|------|
|    |        | 乾球温度    | 湿球温度 |
| 冷却 | 定格冷却   | 35      | —    |
|    | 定格冷却蓄熱 | 25      | —    |

- 8 「昼間熱源機冷却消費電力量」とは、別表2に規定された定格冷却温度条件で、熱源機と蓄熱槽が直列に接続されて運転された時に消費する電力を積算したものをいう。
- 9 「日量蓄熱利用冷房効率」とは、日量蓄熱利用冷房能力を日量蓄熱利用冷房消費電力量で除した値をいう。
- 10 「日量蓄熱利用冷房能力」とは、氷蓄熱式パッケージエアコンディショナーが別表1に規定された一定の定格冷房蓄熱温度条件で、最大10時間蓄熱運転した後、別表1に規定さ

れた一定の定格冷房温度条件で、蓄熱利用冷房時間、蓄熱利用冷房運転する間に室内から除去する熱量を積算したものをいう。

- 11 「日量蓄熱利用冷房消費電力量」とは、氷蓄熱式パッケージエアコンディショナーが別表1に規定された一定の定格冷房蓄熱温度条件で、最大10時間蓄熱運転した間に消費する電力、及び別表1に規定された一定の定格冷房温度条件で、蓄熱利用冷房時間、蓄熱利用冷房運転する間に消費する室外機の電力を積算したものをいう。

別表3 冷房の成績係数

| 区 分                 | 成績係数 |
|---------------------|------|
| 氷蓄熱ユニット             | 2.2  |
| 氷蓄熱式パッケージエアコンディショナー | 3.0  |

|       |                            |  |
|-------|----------------------------|--|
| 空調用機器 | ガスエンジン<br>ヒートポンプ式空気<br>調和機 | 【判断の基準】<br>①冷媒にオゾン層を破壊する物質が使用されていないこと。<br>②成績係数が表1又は表2に示された区分の数値以上であること。 |
|-------|----------------------------|--|

備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「ガスエンジンヒートポンプ式空気調和機」は、定格冷房能力が28kW以上のものとする。

表1 JIS 適合機種

| 区 分               | 期間成績係数 (APF) |
|-------------------|--------------|
| 冷房能力が28kW以上35kW未満 | 1.67以上       |
| 冷房能力が35kW以上       | 1.86以上       |

1 期間成績係数 (APF) の算出方法は、JIS B 8627-1による。

表2 JIS 適合外機種

| 区 分               | 一次エネルギー換算成績係数 (COP) |
|-------------------|---------------------|
| 冷房能力が28kW以上67kW未満 | 1.33以上              |
| 冷房能力が67kW以上       | 1.23以上              |

1 一次エネルギー換算成績係数の算出方法については、次式による。また、定格周波数が50ヘルツ・60ヘルツ共用のものにあつては、それぞれの周波数で測定した数値により算定した数値のうち小さい方の値とする。

$$COP = (Cc / (Egc + Eec) + Ch / (Egh + Eeh)) / 2$$

COP : 一次エネルギー換算成績係数

Cc : 冷房標準能力 (単位 : kW)

Egc : 冷房ガス消費量 (単位 : kW)

Eec : 冷房消費電力 (単位 : kW) を1 kWhにつき9,760 kJとして1次エネルギーに換算した値 (単位 : kW)

Ch : 暖房標準能力 (単位 : kW)

Egh : 暖房ガス消費量 (単位 : kW)

Eeh : 暖房消費電力 (単位 : kW) を1 kWhにつき9,760 kJとして1次エネルギーに換算した値 (単位 : kW)

2 冷房標準能力、冷房ガス消費量、暖房標準能力及び暖房ガス消費量については、JIS

B8627-2 又は B8627-3 の規定する方法に準拠して測定する。

3 冷房消費電力、暖房消費電力については、室外機の実効消費電力とする。

|       |     |                                |
|-------|-----|--------------------------------|
| 空調用機器 | 送風機 | 【判断の基準】<br>○高効率モーターが使用されていること。 |
|-------|-----|--------------------------------|

備考) 1 高効率モーターは、JIS C 4212 高効率低圧三相かご形誘導電動機とする。

2 適用範囲は、定格電圧 200V の三相誘導電動機を用いる空調用及び換気用遠心送風機とする。ただし、電動機直動式及び排煙機は除く。

|       |     |                                |
|-------|-----|--------------------------------|
| 空調用機器 | ポンプ | 【判断の基準】<br>○高効率モーターが使用されていること。 |
|-------|-----|--------------------------------|

備考) 1 高効率モーターは、JIS C 4212 高効率低圧三相かご形誘導電動機とする。

2 適用範囲は、定格電圧 200V の三相誘導電動機を用いる空調用ポンプのうち、軸継手により電動機とポンプ本体を直結した遠心ポンプとする

|     |                    |  |
|-----|--------------------|--|
| 配管材 | 排水・通気用再生硬質ポリ塩化ビニル管 | 【判断の基準】<br>○排水用又は通気用の硬質のポリ塩化ビニル管であって、使用済みの硬質のポリ塩化ビニル管を原料として、その使用割合が製品全体における重量比で表に示された区分の数値以上であること。<br><br>【配慮事項】<br>○製品使用後に回収され、再生利用されるための仕組みが整っていること。 |
|-----|--------------------|--|

備考) 1 判断の基準は、敷地内の排水設備で、屋内の排水管・通気管及び屋外の排水管に硬質のポリ塩化ビニル管を用いる場合の無圧配管においてのみ適用する。

2 「使用済みの硬質のポリ塩化ビニル管」は、JIS Q 14021 の 7.8.1.1a)2) 「ポストコンシューマ材料」の定義による硬質のポリ塩化ビニル管または継手類とする。

表 重量比

| 管の区分 | 重量比 |
|------|-----|
| 三層管  | 30% |
| 単層管  | 80% |

1 三層管は、JIS K 9797 及び JIS K 9798 とする。

2 単層管は、使用済みの硬質のポリ塩化ビニル管を原料としたものであってかつ JIS K 6741 の規格を満たした排水・通気用の管（使用済みの硬質のポリ塩化ビニル管を原料としたものであることが容易に判別でき、かつ書面にて確認できるもの）、及び AS58 とする。

|      |      |   |
|------|------|---|
| 衛生器具 | 自動水栓 | 【判断の基準】<br>○電氣的制御により、水栓の吐水口に手を近づけた際に非接触にて自動で吐水し、手を遠ざけた際に自動で止水するものであること。 |
|------|------|---|

|  |                   |  |
|--|-------------------|--|
|  | 自動洗浄装置及びその組み込み小便器 | <b>【判断の基準】</b><br>○洗浄水量が4L/回以下であり、また、使用状況により、洗浄水量が制御されること。 |
|  | 洋風便器              | <b>【判断の基準】</b><br>○洗浄水量が8.5L/回以下であること。                     |

備考) 自動水栓の判断の基準は、公共用トイレの洗面用または手洗用の水栓を対象とし、止水の際、手を遠ざけた後速やかに止水できるものであること。

|                   |             |  |                   |         |       |
|-------------------|-------------|--|-------------------|---------|-------|
| コンクリート用型枠         | 再生材料を使用した型枠 | <b>【判断の基準】</b><br>○再生材料を使用した型枠については、再生材料（別表に掲げるものを原料としたもの）が原材料の重量比で50%以上（複数の材料が使用されている場合は、それらの材料の合計）使用されており、使用後の再リサイクルが行われていること。<br><br>別表<br><table border="1" data-bbox="571 831 1264 954"> <tr> <td>再生材料の原料となるものの分類区分</td> </tr> <tr> <td>廃プラスチック</td> </tr> <tr> <td>古紙パルプ</td> </tr> </table><br><b>【配慮事項】</b><br>○再生材料を使用した型枠については、通常品と同等の施工性及び経済性（材料費、転用回数、回収費、再生処理費等を考慮）が確保されたものであること。 | 再生材料の原料となるものの分類区分 | 廃プラスチック | 古紙パルプ |
| 再生材料の原料となるものの分類区分 |             |  |                   |         |       |
| 廃プラスチック           |             |  |                   |         |       |
| 古紙パルプ             |             |  |                   |         |       |

備考) 1 プレキャスト型枠等構造体の一部として利用する型枠及び化粧型枠は本品目の対象外とする。

2 再生材料として再生プラスチックを用いる場合、「再生プラスチック」とは、使用された後に廃棄されたプラスチック製品の全部若しくは一部又は製品の製造工程の廃棄ルートから発生するプラスチック端材若しくは不良品を再生利用したものをいう（ただし、原料として同一工程内で再生利用されるものは除く。）。

表3【建設機械】

| 品目名             | 判断の基準等  |                |                 |                |   |                 |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
|-----------------|---|----------------|-----------------|----------------|---|-----------------|--------------------------|---------|--|---------|--|-----|-----|-------|-------------------------|---------|-------------------------|-------|-------------------------|--------------|------|----------------|-----------------|----------------|----------------|-----------|--|-------------|-----|---|---|-----|----|--------------|-----|---|---|-----|----|--------------|-----|---|---|-----|----|---------------|---|---|---|-----|----|----------------|---|---|-----|-----|----|-----|-----|---------|---|-----------|---|
| 排出ガス対策型建設機械     | <p><b>【判断の基準】</b><br/>                     ○別表1及び別表2に掲げる建設機械について、搭載されているディーゼルエンジンから排出される各排出ガス成分及び黒煙の量が、それぞれ下表の第2次基準値又はこれより優れるものであること。</p> <p>別表1 トンネル工事中用建設機械</p> <table border="1" data-bbox="384 528 1394 853"> <thead> <tr> <th>機 種</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウ</td> <td>ディーゼルエンジン出力30kW以上560kW以下、大型ブレードを装着したものを含む</td> </tr> <tr> <td>ホイールローダ・クローラローダ</td> <td>ディーゼルエンジン出力30kW以上560kW以下</td> </tr> <tr> <td>ダンプトラック</td> <td>ディーゼルエンジン出力30kW以上560kW以下、ただし、有効な自動車検査証の交付を受けているものを除く</td> </tr> <tr> <td>トラックミキサ</td> <td>ディーゼルエンジン出力30kW以上560kW以下、ただし、有効な自動車検査証の交付を受けているものを除く</td> </tr> </tbody> </table> <p>別表2 一般工事中用建設機械</p> <table border="1" data-bbox="384 920 1394 1061"> <thead> <tr> <th>機 種</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>バックホウ</td> <td>ディーゼルエンジン出力8kW以上560kW以下</td> </tr> <tr> <td>ホイールローダ</td> <td>ディーゼルエンジン出力8kW以上560kW以下</td> </tr> <tr> <td>ブルドーザ</td> <td>ディーゼルエンジン出力8kW以上560kW以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>第2次基準値</p> <table border="1" data-bbox="384 1128 1394 1442"> <thead> <tr> <th>対象物質<br/>(単位)</th> <th>出力区分</th> <th>HC<br/>(g/kW・h)</th> <th>NOx<br/>(g/kW・h)</th> <th>CO<br/>(g/kW・h)</th> <th>PM<br/>(g/kW・h)</th> <th>黒煙<br/>(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5"></td> <td>8kW以上19kW未満</td> <td>1.5</td> <td>9</td> <td>5</td> <td>0.8</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>19kW以上37kW未満</td> <td>1.5</td> <td>8</td> <td>5</td> <td>0.8</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>37kW以上75kW未満</td> <td>1.3</td> <td>7</td> <td>5</td> <td>0.4</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>75kW以上130kW未満</td> <td>1</td> <td>6</td> <td>5</td> <td>0.3</td> <td>40</td> </tr> <tr> <td>130kW以上560kW以下</td> <td>1</td> <td>6</td> <td>3.5</td> <td>0.2</td> <td>40</td> </tr> </tbody> </table> <p>1. 測定方法は、別途定める「排出ガス対策型建設機械指定要領」（平成3年10月8日付建設省経機発第249号）による。<br/>                     2. トンネル工事中用建設機械は黒煙の基準値が表示基準値の1/5以下とする。</p> <p>○別表3及び別表4に掲げる建設機械について、搭載されているディーゼルエンジンから排出される各排出ガス成分及び黒煙の量が、それぞれ下表の第1次基準値又はこれより優れるものであること。</p> <p>別表3 トンネル工事中用建設機械</p> <table border="1" data-bbox="384 1783 1394 1957"> <thead> <tr> <th>機 種</th> <th>摘 要</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ドリルジャンボ</td> <td>ディーゼルエンジン出力30kW以上260kW以下<br/>(40.8PS以上353PS以下)</td> </tr> <tr> <td>コンクリート吹付機</td> <td>ディーゼルエンジン出力30kW以上260kW以下<br/>(40.8PS以上353PS以下)</td> </tr> </tbody> </table> | 機 種            | 摘 要             | バックホウ          | ディーゼルエンジン出力30kW以上560kW以下、大型ブレードを装着したものを含む | ホイールローダ・クローラローダ | ディーゼルエンジン出力30kW以上560kW以下 | ダンプトラック | ディーゼルエンジン出力30kW以上560kW以下、ただし、有効な自動車検査証の交付を受けているものを除く | トラックミキサ | ディーゼルエンジン出力30kW以上560kW以下、ただし、有効な自動車検査証の交付を受けているものを除く | 機 種 | 摘 要 | バックホウ | ディーゼルエンジン出力8kW以上560kW以下 | ホイールローダ | ディーゼルエンジン出力8kW以上560kW以下 | ブルドーザ | ディーゼルエンジン出力8kW以上560kW以下 | 対象物質<br>(単位) | 出力区分 | HC<br>(g/kW・h) | NOx<br>(g/kW・h) | CO<br>(g/kW・h) | PM<br>(g/kW・h) | 黒煙<br>(%) |  | 8kW以上19kW未満 | 1.5 | 9 | 5 | 0.8 | 40 | 19kW以上37kW未満 | 1.5 | 8 | 5 | 0.8 | 40 | 37kW以上75kW未満 | 1.3 | 7 | 5 | 0.4 | 40 | 75kW以上130kW未満 | 1 | 6 | 5 | 0.3 | 40 | 130kW以上560kW以下 | 1 | 6 | 3.5 | 0.2 | 40 | 機 種 | 摘 要 | ドリルジャンボ | ディーゼルエンジン出力30kW以上260kW以下<br>(40.8PS以上353PS以下) | コンクリート吹付機 | ディーゼルエンジン出力30kW以上260kW以下<br>(40.8PS以上353PS以下) |
| 機 種             | 摘 要   |                |                 |                |   |                 |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
| バックホウ           | ディーゼルエンジン出力30kW以上560kW以下、大型ブレードを装着したものを含む   |                |                 |                |   |                 |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
| ホイールローダ・クローラローダ | ディーゼルエンジン出力30kW以上560kW以下  |                |                 |                |   |                 |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
| ダンプトラック         | ディーゼルエンジン出力30kW以上560kW以下、ただし、有効な自動車検査証の交付を受けているものを除く  |                |                 |                |   |                 |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
| トラックミキサ         | ディーゼルエンジン出力30kW以上560kW以下、ただし、有効な自動車検査証の交付を受けているものを除く  |                |                 |                |   |                 |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
| 機 種             | 摘 要   |                |                 |                |   |                 |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
| バックホウ           | ディーゼルエンジン出力8kW以上560kW以下   |                |                 |                |   |                 |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
| ホイールローダ         | ディーゼルエンジン出力8kW以上560kW以下   |                |                 |                |   |                 |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
| ブルドーザ           | ディーゼルエンジン出力8kW以上560kW以下   |                |                 |                |   |                 |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
| 対象物質<br>(単位)    | 出力区分  | HC<br>(g/kW・h) | NOx<br>(g/kW・h) | CO<br>(g/kW・h) | PM<br>(g/kW・h)                            | 黒煙<br>(%)       |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
|                 | 8kW以上19kW未満   | 1.5            | 9               | 5              | 0.8                                       | 40              |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
|                 | 19kW以上37kW未満  | 1.5            | 8               | 5              | 0.8                                       | 40              |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
|                 | 37kW以上75kW未満  | 1.3            | 7               | 5              | 0.4                                       | 40              |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
|                 | 75kW以上130kW未満   | 1              | 6               | 5              | 0.3                                       | 40              |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
|                 | 130kW以上560kW以下  | 1              | 6               | 3.5            | 0.2                                       | 40              |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
| 機 種             | 摘 要   |                |                 |                |   |                 |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
| ドリルジャンボ         | ディーゼルエンジン出力30kW以上260kW以下<br>(40.8PS以上353PS以下)   |                |                 |                |   |                 |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |
| コンクリート吹付機       | ディーゼルエンジン出力30kW以上260kW以下<br>(40.8PS以上353PS以下)   |                |                 |                |   |                 |                          |         |  |         |  |     |     |       |                         |         |                         |       |                         |              |      |                |                 |                |                |           |  |             |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |              |     |   |   |     |    |               |   |   |   |     |    |                |   |   |     |     |    |     |     |         |   |           |   |

別表4 一般工事中用建設機械

| 機 種      | 摘 要  |
|----------|--|
| 発動発電機    | ディーゼルエンジン出力7.5kW以上260kW以下<br>(10.2PS以上353PS以下)、可搬式(溶接兼用機を含む)           |
| 空気圧縮機    | ディーゼルエンジン出力7.5kW以上260kW以下<br>(10.2PS以上353PS以下)、可搬式                     |
| 油圧ユニット   | ディーゼルエンジン出力7.5kW以上260kW以下<br>(10.2PS以上353PS以下)、基礎工事中用機械で独立したもの         |
| ローラ      | ディーゼルエンジン出力7.5kW以上260kW以下<br>(10.2PS以上353PS以下)、ロードローラ、タイヤローラ、<br>振動ローラ |
| ホイールクレーン | ディーゼルエンジン出力7.5kW以上260kW以下<br>(10.2PS以上353PS以下)、ラフテレーンクレーン              |

第1次基準値

| 対象物質<br>(単位)<br>出力区分 | HC<br>(g/kW・h) | NOx<br>(g/kW・h) | CO<br>(g/kW・h) | 黒煙<br>(%) |
|----------------------|----------------|-----------------|----------------|-----------|
| 7.5kW以上15kW未満        | 2.4            | 12.4            | 5.7            | 50        |
| 15kW以上30kW未満         | 1.9            | 10.5            | 5.7            | 50        |
| 30kW以上272kW以下        | 1.3            | 9.2             | 5              | 50        |

- 測定方法は、別途定める「排出ガス対策型建設機械指定要領」(平成3年10月8日付建設省経機発第249号)による。
- トンネル工事中用建設機械は黒煙の基準値が表示基準値の1/5以下とする。

備考) 特定特殊自動車排出ガスの規制等に関する法律(平成17年法律第51号)において、規制対象となる建設機械を使用する際は、同法の技術基準に適合したものを使用すること。

低騒音型建設機械

【判断の基準】

○建設機械の騒音の測定値が別表に掲げる値以下のものであること。

別表

| 機種                                 | 機関出力 (kW)     | 騒音基準値 (dB) |
|------------------------------------|---------------|------------|
| ブルドーザー                             | P < 55        | 102        |
|                                    | 55 ≤ P < 103  | 105        |
|                                    | 103 ≤ P       | 105        |
| バックホウ                              | P < 55        | 99         |
|                                    | 55 ≤ P < 103  | 104        |
|                                    | 103 ≤ P < 206 | 106        |
|                                    | 206 ≤ P       | 106        |
| ドラグライン<br>クラムシェル                   | P < 55        | 100        |
|                                    | 55 ≤ P < 103  | 104        |
|                                    | 103 ≤ P < 206 | 107        |
|                                    | 206 ≤ P       | 107        |
| トラクターショベル                          | P < 55        | 102        |
|                                    | 55 ≤ P < 103  | 104        |
|                                    | 103 ≤ P       | 107        |
| クローラークレーン<br>トラッククレーン<br>ホイールクレーン  | P < 55        | 100        |
|                                    | 55 ≤ P < 103  | 103        |
|                                    | 103 ≤ P < 206 | 107        |
|                                    | 206 ≤ P       | 107        |
| バイブロハンマー                           |               | 107        |
| 油圧式杭拔機<br>油圧式鋼管圧入・引抜機<br>油圧式杭圧入引抜機 | P < 55        | 98         |
|                                    | 55 ≤ P < 103  | 102        |
|                                    | 103 ≤ P       | 104        |
| アースオーガー                            | P < 55        | 100        |
|                                    | 55 ≤ P < 103  | 104        |
|                                    | 103 ≤ P       | 107        |
| オールケーシング掘削機                        | P < 55        | 100        |
|                                    | 55 ≤ P < 103  | 104        |
|                                    | 103 ≤ P < 206 | 105        |
|                                    | 206 ≤ P       | 107        |
| アースドリル                             | P < 55        | 100        |
|                                    | 55 ≤ P < 103  | 104        |
|                                    | 103 ≤ P       | 107        |
| さく岩機 (コンクリートブ<br>レーカー)             |               | 106        |
| ロードローラー                            | P < 55        | 101        |

|                   |               |     |
|-------------------|---------------|-----|
| タイヤローラー<br>振動ローラー | 55 ≤ P        | 104 |
| コンクリートポンプ（車）      | P < 55        | 100 |
|                   | 55 ≤ P < 103  | 103 |
|                   | 103 ≤ P       | 107 |
| コンクリート圧砕機         | P < 55        | 99  |
|                   | 55 ≤ P < 103  | 103 |
|                   | 103 ≤ P < 206 | 106 |
|                   | 206 ≤ P       | 107 |
| アスファルトフィニッシャー     | P < 55        | 101 |
|                   | 55 ≤ P < 103  | 105 |
|                   | 103 ≤ P       | 107 |
| コンクリートカッター        |               | 106 |
| 空気圧縮機             | P < 55        | 101 |
|                   | 55 ≤ P        | 105 |
| 発動発電機             | P < 55        | 98  |
|                   | 55 ≤ P        | 102 |

表4【工法】

| 品目分類          | 品目名           | 判断の基準等   |
|---------------|---------------|--|
| 建設発生土有効利用工法   | 低品質土有効利用工法    | 【判断の基準】<br>○施工現場で発生する粘性土等の低品質土を、当該現場内において利用することにより、建設発生土の場外搬出量を削減することができる工法であること。  |
| 建設汚泥再生処理工法    | 建設汚泥再生処理工法    | 【判断の基準】<br>①施工現場で発生する建設汚泥を、再生利用を目的として現場内で盛土材や流動化処理土へ再生する工法であること。<br>②重金属等有害物質の含有及び溶出については、土壤汚染対策法（平成14年5月29日法律第53号）及び土壤の汚染に係る環境基準（平成3年8月23日環境庁告示第46号）を満たすこと。 |
| コンクリート塊再生処理工法 | コンクリート塊再生処理工法 | 【判断の基準】<br>○施工現場で発生するコンクリート塊を、現場内再生利用を目的としてコンクリート又は骨材に再生処理する工法であること。   |

|        |          |  |
|--------|----------|--|
| 舗装（表層） | 路上表層再生工法 | 【判断の基準】<br>○既設アスファルト舗装の表層を粉砕し、必要に応じて新規アスファルト混合物や添加材料を加え、混合して締め固め、現位置又は当該現場付近で表層を再生する工法であること。 |
| 舗装（路盤） | 路上再生路盤工法 | 【判断の基準】<br>○既設舗装の路盤材とアスファルト・コンクリート層を粉砕して混合し、安定処理を施し、現位置で路盤を再生する工法であること。                      |

備考）アスファルト混合物の層の厚さが10cm以下の道路において使用するものとする。

|        |                       |  |
|--------|-----------------------|--|
| 法面緑化工法 | 伐採材又は建設発生土を活用した法面緑化工法 | 【判断の基準】<br>○施工現場における伐採材や建設発生土を、当該施工現場において有効利用する工法であること。<br>ただし、伐採材及び建設発生土を合算した使用量は、現地で添加する水を除いた生育基盤材料の容積比で70%以上を占めること。 |
|--------|-----------------------|--|

|       |                   |  |
|-------|-------------------|--|
| 山留め工法 | 泥土低減型ソイルセメント柱列壁工法 | 【判断の基準】<br>○セメント系固化剤の一部として泥土を再利用又はセメント系固化剤の注入量を削減することにより、施工に伴い発生する泥土が低減できる工法であること。 |
|-------|-------------------|--|

備考）本項の判断の基準の対象とする「泥土低減型ソイルセメント柱列壁工法」は、仮設工事において使用するものとする。

表5【目的物】

| 品目分類 | 品目名   | 判断の基準等   |
|------|-------|--|
| 舗装   | 排水性舗装 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○雨水を道路の路面下に浸透させて排水溝に流出させ、かつ、道路交通騒音の発生を減少させることができる舗装であること。</p> |

備考) 道路交通騒音を減少させる必要がある場合に使用するものとする。

|    |       |  |
|----|-------|--|
| 舗装 | 透水性舗装 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>○雨水を道路の路床に浸透させることができる舗装であること。</p> |
|----|-------|--|

備考) 雨水を道路の路床に浸透させる必要のある歩行者道等の自動車交通がない道路の部分において使用するものとする。

|      |      |  |
|------|------|--|
| 屋上緑化 | 屋上緑化 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>①植物の健全な生育及び生育基盤を有するものであること。<br/>②ヒートアイランド現象の緩和等都市環境改善効果を有するものであること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①屋上緑化に適した植物を使用するものであること。<br/>②灌水への雨水利用に配慮するとともに、植物の生育基盤の保水及び排水機能が適切に確保された構造であること。</p> |
|------|------|--|

備考) 建物の屋上等において設置するものとする。

## 15 印刷

### (1) 品目及び判断の基準等

|    |  |
|----|--|
| 印刷 | <p><b>【判断の基準】</b></p> <p>＜共通事項＞</p> <p>①印刷・情報用紙に係る判断の基準（「紙類」参照。）を満たす用紙が使用されていること。ただし、冊子形状のものについては表紙を除くものとし、紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は、伐採に当たって、原木の生産された国又は地域における森林に関する法令に照らして手続が適切になされたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>②表1に示されたB、C及びDランクの紙へのリサイクルにおいて阻害要因となる材料が使用されていないこと。ただし、印刷物の用途・目的から使用する場合は、使用部位、廃棄又はリサイクル方法を記載すること。</p> <p>③印刷物へリサイクル適性を表示すること。</p> <p>④印刷の各工程において、表2に示された環境配慮のための措置が講じられていること。</p> <p>＜個別事項＞</p> <p>①オフセット印刷</p> <p>ア. 植物由来の油を含有したインキであって、かつ、芳香族成分が1%未満の溶剤のみを用いるインキが使用されていること。</p> <p>イ. インキの化学安全性が確認されていること。</p> <p>②デジタル印刷</p> <p>ア. 電子写真方式（乾式トナーに限る。）にあっては、トナーカートリッジの化学安全性に係る判断の基準（「トナーカートリッジ」参照。）を満たすトナーが使用されていること。</p> <p>イ. 電子写真方式（湿式トナーに限る。）又はインクジェット方式にあっては、トナー又はインクの化学安全性が確認されていること。</p> <p><b>【配慮事項】</b></p> <p>①印刷物の用途及び目的を踏まえ、可能な限り軽量化されていること。</p> <p>②デジタル化の推進等（DTP、CTP、DDCP方式の採用等）により廃棄物の発生が可能な限り抑制されていること。</p> <p>③揮発性有機化合物（VOC）の発生抑制に配慮されていること。</p> <p>④インキ缶やインク、トナー等の容器、感光ドラム等の資材・部品等が再使用又はリサイクルされていること。</p> <p>⑤印刷物の表紙の表面加工等への有害物質の発生原因となる物質の使用が可能な限り抑制されていること。</p> <p>⑥紙の原料にバージンパルプが使用される場合にあっては、その原料の原木は持続可能な森林経営が営まれている森林から産出されたものであること。ただし、間伐材により製造されたバージンパルプ及び合板・製材工場から発生する端材、林地残材・小径木等の再生資源により製造されたバージンパルプには適用しない。</p> <p>⑦製品の包装又は梱包は、可能な限り簡易であって、再生利用の容易さ及び廃棄時の負荷低減に配慮されていること。</p> |
|----|--|

- 備考) 1 本項の判断の基準の対象とする「印刷」は、紙製の報告書類、ポスター、チラシ、パンフレット等の印刷物を印刷する役務とし、文具類等の品目として調達する場合を除く。ただし、他の品目として調達する場合にあっても、可能な限り本項の判断の基準を満たすよう努めること。
- 2 「オフセット印刷」とは、印刷版の印刷インキを転写体に転移し、さらにこれを紙などに再転移する印刷方式をいう。
- 3 「デジタル印刷」とは、無版印刷であって電子写真方式またはインクジェット方式による印刷方式をいう。
- 4 判断の基準<共通事項>②及び③の印刷物リサイクル適性の表示等については、古紙再生促進センター作成、日本印刷産業連合会運用の「リサイクル対応型印刷物製作ガイドライン」を参考とすること。ただし、使用する材料に古紙リサイクル適性ランクが定められていない場合には、適用しないものとする。
- 5 判断の基準<共通事項>③の「リサイクル適性の表示」は、次の表現とすること。**ただし、長期間にわたり保存・保管する等リサイクルを前提としない印刷物については、適用しないものとする。**なお、古紙リサイクル適性ランク及び表示方法については、「リサイクル対応型印刷物製作ガイドライン」の検討結果を踏まえ、適切に見直しを行うものとする。
- ア. Aランクの材料のみ使用の場合は「印刷用の紙にリサイクルできます」
- イ. AまたはBランクの材料のみ使用（ア. の場合を除く）する場合は「板紙にリサイクルできます」
- ウ. CまたはDランクの材料を使用する場合は「リサイクルに適さない資材を使用しています」
- 6 調達を行う各機関は、表3の資材確認票を参考とし、使用される資材等について確認すること。なお、印刷物の長期使用、強度補強等のため光沢ラミネート等を行うことが望ましい場合もあることを勘案し、使用目的等にあった資材を適切に選択すること。
- 7 「植物由来の油を含有したインキ」とは、植物由来の油含有量の比率が、インキの種類ごとに下表のとおり定める要件を満たすものをいう。

| インキの種類                      | 植物由来の油含有量比率      |
|-----------------------------|------------------|
| 新聞オフ輪インキ                    | 30%以上            |
| ノンヒートオフ輪インキ                 | 30%以上            |
| 枚葉インキ<br>(ただし、金、銀、パール、白インキ) | 20%以上<br>(10%以上) |
| ビジネスフォームインキ                 | 20%以上            |
| ヒートセットオフ輪インキ                | 7%以上             |
| 各種 UV インキ                   | 7%以上             |

- 8 「芳香族成分」とは、JIS K 2536に規定されている石油製品の成分試験法をインキ溶剤に準用して検出される芳香族炭化水素化合物をいう。
- 9 判断の基準<共通事項>④及び配慮事項②③④⑤については、日本印刷産業連合会作成の「日印産連『オフセット印刷サービスグリーン基準』及び『グリーンプリンティング(GP)認定制度』ガイドライン」を参考とすること。
- 10 調達を行う各機関は、必要に応じ表4のチェックリストを参考とし、印刷の各工程における基準について確認すること。
- 11 判断の基準<個別事項>①イの「化学安全性」とは、次のア及びウを満たすことをいう。また、判断の基準<個別事項>②イの「化学安全性」とは、次のア又はイのいずれかを満たし、かつ、ウを満たすことをいう。
- ア. 印刷インキ工業連合会の「印刷インキに関する自主規制(NL規制)」(平成23年9月1日改訂)に適合していること。
- イ. 特定の化学物質(鉛及びその化合物、水銀及びその化合物、カドミウム及びその化合物、六価クロム化合物、ポリブロモビフェニル並びにポリブロモジフェニルエーテル)

が含有率基準値を超えないこと。特定の化学物質の含有率基準値については、JIS C 0950:2008（電気・電子機器の特定の化学物質の含有表示方法）の附属書Aの表A.1（特定の化学物質、化学物質記号、算出対象物質及び含有率基準値）の含有率基準値とし、基準値を超える含有が許容される項目については、上記 JIS の附属書Bに準ずるものとする。なお、その他付属品等の扱いについては JIS C 0950:2008 に準ずるものとする。

ウ．特定化学物質の環境への排出量の把握等及び管理の改善の促進に関する法律の対象物質を特定していること（MSDS（化学物質等安全データシート）を備えていること。）。

1 2 調達を行う各機関は、印刷物の必要な部数・量を適正に見積り、過大な発注とならないよう努めること。

1 3 紙の原料となる原木についての合法性及び持続可能な森林経営が営まれている森林からの産出に係る確認を行う場合には、林野庁作成の「木材・木材製品の合法性、持続可能性の証明のためのガイドライン(平成 18 年 2 月 15 日)」に準拠して行うものとする。

ただし、平成 18 年 4 月 1 日より前に伐採業者が加工・流通業者等と契約を締結している原木に係る合法性の確認については、平成 18 年 4 月 1 日の時点で原料・製品等を保管している者が証明書に平成 18 年 4 月 1 日より前に契約を締結していることを記載した場合には、上記ガイドラインに定める合法的な木材であることの証明は不要とする。

表 1 古紙リサイクル適性ランクリスト

|        | 【Aランク】   | 【Bランク】   | 【Cランク】  | 【Dランク】                                  |
|--------|--|--|---|---|
|        | 紙、板紙へのリサイクルにおいて阻害にならない                                   | 紙へのリサイクルには阻害となるが、板紙へのリサイクルには阻害とならない  | 紙、板紙へのリサイクルにおいて阻害になる  | 微量の混入でも除去することが出来ないため、紙、板紙へのリサイクルが不可能になる |
| ①<br>紙 | 【普通紙】<br>アート紙／コート紙<br>／上質紙／中質紙／<br>更紙                    | —  | —   | —                                       |
|        | 【加工紙】<br>抄色紙(A)*／ファン<br>シーペーパー(A)*／<br>樹脂含浸紙（水溶性の<br>もの） | 【加工紙】<br>抄色紙(B)*／ファン<br>シーペーパー(B)*／<br>ポリエチレン等樹脂<br>コーティング紙／ポ<br>リエチレン等樹脂ラ<br>ミネート紙／グラシ<br>ンペーパー／インデ<br>ィアペーパー | 【加工紙】<br>抄色紙(C)*／ファン<br>シーペーパー(C)*／樹脂<br>含浸紙（水溶性のもの<br>を除く）／硫酸紙／タ<br>ーポリン紙／ロウ紙／<br>セロハン／合成紙／カ<br>ーボン紙／ノーカーボ<br>ン紙／感熱紙／圧着紙 | 【加工紙】<br>捺染紙／昇華転写紙<br>／感熱性発泡紙／芳<br>香紙   |

|           |   |   |  |                               |
|-----------|---|---|--|-------------------------------|
| ②<br>インキ類 | 【通常インキ】<br>凸版インキ／平版インキ（オフセットインキ）／溶剤型グラビアインキ／溶剤型フレキソインキ／スクリーンインキ | 【通常インキ】<br>水性グラビアインキ／水性フレキソインキ                        | —  | —                             |
|           | 【特殊インキ】<br>リサイクル対応型 UV インキ☆／オフセット用金・銀インキ／パールインキ／OCR インキ（油性）     | 【特殊インキ】<br>UV インキ／グラビア用金・銀インキ／OCR UV インキ／EB インキ／蛍光インキ | 【特殊インキ】<br>感熱インキ／減感インキ／磁性インキ   | 【特殊インキ】<br>昇華性インキ／発泡インキ／芳香インキ |
|           | 【特殊加工】<br>OP ニス   | —   | —  | —                             |
| ③<br>加工資材 | 【製本加工】<br>製本用針金／ホッチキス等／難細裂化 EVA 系ホットメルト☆／PUR 系ホットメルト☆／水溶性のり     | 【製本加工】<br>製本用糸／EVA 系ホットメルト                            | 【製本加工】<br>クロス貼り（布クロス、紙クロス）   | —                             |
|           | 【表面加工】<br>光沢コート（ニス引き、プレスコート）                                    | 【表面加工】<br>光沢ラミネート（PP 貼り）／UV コート、UV ラミコート／箔押し          | —  | —                             |
|           | 【その他加工】<br>リサイクル対応型シール（全離解可能粘着紙）☆                               | 【その他加工】<br>シール（リサイクル対応型を除く）                           | 【その他加工】<br>立体印刷物（レンチキュラーレンズ使用）   | —                             |
| ④<br>その他  | —   | 【異物】<br>粘着テープ（リサイクル対応型）                               | 【異物】<br>石／ガラス／金物（製本用ホッチキス、針金等除く）／土砂／木片／プラスチック類／布類／建材（石こうボード等）／不織布／粘着テープ（リサイクル対応型を除く） | 【異物】<br>芳香付録品（芳香剤、香水、口紅等）     |

備考) 1 ☆印の資材（難細裂化 EVA 系ホットメルト、PUR 系ホットメルト、リサイクル対応型 UV インキ、リサイクル対応型シール）は、日本印刷産業連合会の「リサイクル対応型印刷資材データベース」に掲載されていることを確認すること。

2 \* 印の資材（抄色紙、ファンシーペーパー）は、環境省の「グリーン購入法.net」に掲載されている各製品のリサイクル適性を確認すること。

表2 オフセット印刷又はデジタル印刷に関連する印刷の各工程における環境配慮項目及び基準

| 工程   | 項目               | 基準   |   |
|------|------------------|--|---|
| 製版   | デジタル化            | 工程のデジタル化（DTP化）率が50%以上であること。                            |   |
|      | 廃液及び製版フィルムからの銀回収 | 製版フィルムを使用する工程において、廃液及び製版フィルムから銀の回収を行っていること。            |   |
| 刷版   | 印刷版の再使用又はリサイクル   | 印刷版（アルミ基材のもの）の再使用又はリサイクルを行っていること。                      |   |
| 印刷   | オフセット            | VOCの発生抑制   | 廃ウエス容器や洗浄剤容器に蓋をする等のVOCの発生抑制策を講じていること。<br>輪転印刷工程の熱風乾燥印刷の場合にあつては、VOC処理装置を設置し、適切に運転管理していること。 |
|      |                  | 製紙原料へのリサイクル  | 損紙等（印刷工程から発生する損紙、残紙）の製紙原料へのリサイクル率が80%以上であること。   |
|      | デジタル             | 印刷機の環境負荷低減   | 省電力機能の活用、未使用時の電源切断など、省エネルギー活動を行っていること。  |
|      |                  | 製紙原料等へのリサイクル   | 損紙等（印刷工程から発生する損紙、残紙）の製紙原料等へのリサイクル率が80%以上であること。  |
| 表面加工 | VOCの発生抑制         | アルコール類を濃度30%未満で使用していること。                               |   |
|      | 製紙原料等へのリサイクル     | 損紙等（光沢加工工程から発生する損紙、残紙、残フィルム）の製紙原料等へのリサイクル率が80%以上であること。 |   |
| 製本加工 | 騒音・振動抑制          | 窓、ドアの開放を禁止する等の騒音・振動の抑制策を講じていること。                       |   |
|      | 製紙原料へのリサイクル      | 損紙等（製本工程から発生する損紙）の製紙原料へのリサイクル率が70%以上であること。             |   |

- 備考)
- 1 本基準は、印刷役務の元請か下請かを問わず、印刷役務の主たる工程を行う者に適用するものとし、オフセット印刷又はデジタル印刷に関連する印刷役務の一部の工程を行う者には適用しない。
  - 2 製版工程においては、「デジタル化」又は「廃液及び製版フィルムからの銀回収」のいずれかを満たせばよいこととする。
  - 3 製版工程の「銀の回収」とは、銀回収システムを導入している又は銀回収システムを有するリサイクル事業者、廃棄物回収業者に引き渡すことをいう。なお、廃液及び製版フィルムからの銀の回収は、技術的に不可能な場合を除き、実施しなければならない。
  - 4 刷版工程の印刷版の再使用又はリサイクル（印刷版に再生するものであって、その品質が低下しないリサイクルを含む）は、技術的に不可能な場合を除き、実施しなければならない。
  - 5 オフセット印刷工程における「VOCの発生抑制」、デジタル印刷工程における「印刷機の環境負荷低減」及び製本加工工程における「騒音・振動抑制」については、当該対策を実施するための手順書等を作成・運用している場合に適合しているものとみなす。
  - 6 デジタル印刷工程、表面加工工程の「製紙原料等へのリサイクル」には、製紙原料へのリサイクル以外のリサイクル（RPFへの加工やエネルギー回収等）を含む。

表3 資材確認票の様式（例）

| 御中        |       | 作成年月日： 年 月 日 |       |            |         |  |
|-----------|-------|--------------|-------|------------|---------|--|
| 件名： _____ |       |              |       |            |         |  |
| 資 材 確 認 票 |       |              |       |            |         |  |
| 〇〇印刷株式会社  |       |              |       |            |         |  |
| 印刷資材      | 使用有無  | リサイクル適性ランク   | 資材の種類 | 製造元・銘柄名    | 備考      |  |
| 用紙        | 本文    | ○            | A     | 上質紙        | 〇〇製紙/〇〇 |  |
|           | 表紙    | ○            | A     | コート紙       | 〇〇製紙/〇〇 |  |
|           | 見返し   | ○            | A     | 上質紙        | 〇〇製紙/〇〇 |  |
|           | カバー   | -            | -     |            |         |  |
|           |       |              |       |            |         |  |
| インキ類      | ○     | A            | 平版インキ | 〇〇インキ/〇〇   |         |  |
|           |       |              |       |            |         |  |
|           |       |              |       |            |         |  |
| 加工        | 製本加工  | ○            | A     | PUR系ホットメルト | 〇〇化学/〇〇 |  |
|           | 表面加工  | ○            | A     | OPニス       | 〇〇化学/〇〇 |  |
|           | その他加工 | -            | -     |            |         |  |
| その他       |       |              |       |            |         |  |
|           |       |              |       |            |         |  |
|           |       |              |       |            |         |  |

↓

| 使用資材            | リサイクル適性              | 判別 |
|-----------------|----------------------|----|
| Aランクの資材のみ使用     | 印刷用の紙にリサイクルできます      | ○  |
| AまたはBランクの資材のみ使用 | 板紙にリサイクルできます         |    |
| CまたはDランクの資材を使用  | リサイクルに適さない資材を使用しています |    |

備考) 1 資材確認票に記入する印刷資材は、最新の「リサイクル対応型印刷物製作ガイドライン」に掲載された古紙リサイクル適性ランクリストを参照すること。

2 古紙リサイクル適性ランクが定められていない用紙、インキ類等の資材を使用する場合は、「リサイクル適性ランク」の欄に「ランク外」と記載すること。

3 内容に関する問合せに当たって必要となる項目や押印等の要否については、様式の変更等を行うことができる。

表4 オフセット印刷又はデジタル印刷の工程における環境配慮チェックリスト様式（例）

|                                   |        | 作成年月日： 年 月 日   |
|-----------------------------------|--------|--|
| 御中                                |        |  |
| オフセット印刷又はデジタル印刷の工程における環境配慮チェックリスト |        |  |
| 〇〇印刷株式会社                          |        |  |
| 工程                                | 実現     | 基準（要求内容）   |
| 製版                                | はい/いいえ | ①次のA又はBのいずれかを満たしている。<br>A 工程のデジタル化（DTP化）率が50%以上である。<br>B 製版フィルムを使用する工程において、廃液及び製版フィルムから銀の回収を行っている。 |
| 刷版                                | はい/いいえ | ②印刷版（アルミ基材のもの）の再使用又はリサイクルを行っている。   |
| 印刷                                | オフセット  | はい/いいえ   |
|                                   |        | はい/いいえ   |
|                                   |        | はい/いいえ   |
|                                   | デジタル   | はい/いいえ   |
|                                   |        | はい/いいえ   |
| 表面加工                              | はい/いいえ | ③廃ウエス容器や洗浄剤容器に蓋をする等のVOCの発生抑制策を講じている。   |
|                                   | はい/いいえ | ④輪転印刷工程の熱風乾燥印刷の場合にあつては、VOC処理装置を設置し、適切に運転管理している。  |
|                                   | はい/いいえ | ⑤損紙等（印刷工程から発生する損紙、残紙）の製紙原料へのリサイクル率が80%以上である。   |
|                                   | はい/いいえ | ⑥省電力機能の活用、未使用時の電源切断など、省エネルギー活動を行っている。  |
|                                   | はい/いいえ | ⑦損紙等（印刷工程から発生する損紙、残紙）の製紙原料等へのリサイクル率が80%以上である。  |
| 製本加工                              | はい/いいえ | ⑧アルコール類を濃度30%未満で使用している。  |
|                                   | はい/いいえ | ⑨損紙等（光沢加工工程から発生する損紙、残紙、残フィルム）の製紙原料等へのリサイクル率が80%以上である。  |
| 製本加工                              | はい/いいえ | ⑩窓、ドアの開放を禁止する等の騒音・振動の抑制策を講じている。  |
|                                   | はい/いいえ | ⑪損紙等（製本工程から発生する損紙）の製紙原料へのリサイクル率が70%以上である。  |

備考) 内容に関する問合せに当たって必要となる項目や押印等の要否については、様式の変更等を行うことができる。

(2) 調達目標

対象：当該年度に調達する印刷（他の役務の一部として発注される印刷を含む。）の総件数に占める基準を満たす印刷の件数の割合とする。

目標：用途上やむを得ない理由がある場合を除き100%とする。